

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

MANUAL TÉCNICO

MANUAL DE MANUTENÇÃO

GUIA DE TRABALHO

COMBUSTÍVEL

AVIÃO

T - 27

EMB-312 TUCANO

REVISÃO

AS PÁGINAS DE REVISÃO MAIS RECENTE SUBSTITUEM
AS PÁGINAS DE MESMO NÚMERO COM DATA ANTERIOR.

Inclua as páginas revisadas na publicação básica.
Destrua as páginas substituídas.

PUBLICADO PELA EMBRAER S.A.



EMBRAER

26 AGOSTO 1982

REVISÃO 12 - 13 JANEIRO 2012

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

Inclua as páginas revisadas mais recentemente.
Destrua as páginas canceladas.

LISTA DE PÁGINAS EM VIGOR

NOTA: A parte revisada do texto é indicada por uma linha vertical nas margens externas da página.

Original.....	0		26 Ago	1982
Revisão.....	1		27 Fev	1984
Revisão.....	2		22 Nov	1985
Revisão.....	3		07 Mai	1987
Revisão.....	4		08 Nov	1989
Revisão.....	5		15 Jan	1996
Revisão.....	6		15 Mar	1998
Revisão.....	7		10 Mai	1999
Revisão.....	8		20 Nov	1999
Revisão.....	9		30 Ago	2001
Revisão.....	10		30 Nov	2001
Revisão.....	11		19 Nov	2007
Revisão.....	12		13 Jan	2012

O NÚMERO TOTAL DE PÁGINAS NESTA PUBLICAÇÃO É
296, CONFORME RELAÇÃO ABAIXO:

Nº da Página	Edição	Nº da Página	Edição
* Título.....	12	2-7.....	0
* A a C.....	12	2-8.....	1
i.....	1	2-9.....	0
ii.....	7	2-10 em branco.....	0
iii.....	5	2-11 a 2-13.....	0
iv.....	5	2-14 em branco.....	0
v a vi.....	3	2-15 a 2-16.....	0
vii.....	9	2-17.....	3
viii a ix.....	3	2-18 em branco.....	0
x a xi.....	9	2-19.....	1
xii em branco.....	2	2-20.....	0
1-1 a 1-2.....	0	2-21.....	3
1-3.....	1	2-22.....	6
1-4.....	0	2-23.....	3
1-5.....	1	2-24 em branco.....	0
1-6 a 1-7.....	9	2-24A.....	11
1-8.....	1	2-24B a 2-24C.....	6
1-8A a 1-8D.....	1	2-24D.....	11
1-9 a 1-11.....	0	2-24E a 2-24H.....	6
1-12.....	1	2-24J.....	6
1-13.....	0	2-24K em branco.....	4
1-14.....	1	2-25 a 2-27.....	3
1-15 a 1-16.....	0	2-28.....	6
2-1.....	1	2-29.....	3
2-2.....	6	2-30.....	3
2-3 a 2-5.....	0	2-31.....	0
* 2-6.....	12	2-32 em branco.....	0

* O asterisco indica páginas alteradas, adicionadas ou canceladas pela presente revisão.

A Revisão 12

Inclua as páginas revisadas mais recentemente.

Destrua as páginas canceladas

LISTA DE PÁGINAS EM VIGOR

Nº da Página	Edição	Nº da Página	Edição
2-33	1	2-68 a 2-71	7
2-34	0	2-72 a 2-80 eliminadas	2
2-35 a 2-36	6	2-81	2
2-37	9	2-82	6
2-38 a 2-39	0	2-83	2
2-40	6	2-84 a 2-85	3
2-41	0	2-86	6
2-42 em branco	0	2-87	3
2-42A a a 2-42B	7	2-88 a 2-90	2
2-42C em branco	7	2-90A	2
2-42D a 2-42E	7	2-90B	6
2-42F a 2-42G	9	2-91 a 2-92	2
2-42G.1	9	2-92A a 2-92B	2
2-42G.2 em branco	9	2-93	2
2-42H	9	2-94	6
2-42H.1	7	2-95	2
2-42H.2 a 2-42H.3	9	2-96 em branco	0
2-42H.4 em branco	7	2-97	6
2-42I a 2-42M	5	2-98 a 2-99	9
2-42N em branco	5	2-99A a 2-99B	9
2-42P a 2-42T	7	2-100 a 2-102	9
2-42U em branco	7	2-102A	9
2-43	9	2-102B em branco	9
2-44 a 2-45	6	2-103	6
2-46 a 2-47	9	2-104 a 2-105	9
2-48	3	2-105A a 2-105D	9
2-49 a 2-51	6	2-106 a 2-107	9
2-52	2	2-107A a 2-107D	9
2-53	2	2-108 a 2-111	9
2-54	6	2-112 em branco	0
2-55 a 2-57	2	2-113	3
2-58	6	2-114	2
2-59	2	2-115 a 2-117	6
2-60 em branco	0	2-118	2
2-60A a 2-60E	3	2-119 a 2-121	6
2-60F	6	2-122	0
2-60G	3	2-123 a 2-124	6
2-60H em branco	3	2-125	0
2-61 a 2-64	7	2-126 em branco	0
2-65 em branco	7	2-127	6
2-66	7	2-128 a 2-132	9
2-66A	3	2-132A a 2-132C	9
2-66B	6	2-132D em branco	9

* O asterisco indica páginas alteradas, adicionadas ou canceladas pela presente revisão.

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

**Inclua as páginas revisadas mais recentemente.
Destrua as páginas canceladas**

LISTA DE PÁGINAS EM VIGOR

Nº da Página	Edição	Nº da Página	Edição
2-133.....	6	2-194 em branco.....	0
2-134 a 2-141	9	2-195.....	6
2-142.....	3	2-196 a 2-197	0
2-143 a 2-144	0	2-198.....	6
2-145.....	8	2-199 a 2-200	0
2-146 em branco.....	0	2-201 a 2-203	6
2-147.....	6	2-204 em branco.....	0
2-148 a 2-151	9		
2-152 em branco.....	0		
2-152A a 2-152B.....	7		
2-152C em branco	7		
2-152D a 2-152H	7		
2-152H.1 a 2-152H.3	7		
2-154H.4 em branco	7		
2-152J a 2-152K	6		
2-152L.....	3		
2-152M em branco.....	3		
2-153.....	1		
2-154 a 2-155	0		
2-156.....	6		
2-157.....	0		
2-158 em branco.....	0		
2-159 a 2-163	0		
2-164 em branco.....	0		
2-165.....	6		
2-166 a 2-169	9		
2-170 em branco.....	0		
2-171.....	6		
2-172 a 2-175	9		
2-176 em branco.....	0		
2-177.....	6		
2-178 a 2-179	0		
2-180.....	6		
2-181.....	0		
2-182 em branco.....	0		
2-183.....	1		
2-184 a 2-185	0		
2-186.....	6		
2-187.....	0		
2-188 em branco.....	0		
2-189 a 2-191	0		
2-192.....	6		
2-193.....	0		

* O asterisco indica páginas alteradas, adicionadas ou canceladas pela presente revisão.

C Revisão 12

ÍNDICE

Seção	Página
INTRODUÇÃO	iii
I PROCEDIMENTOS GERAIS DE MANUTENÇÃO	
1-1. Generalidades	1-1
1-2. Janelas e Portas de Acesso	1-2
1-3. Localização de Componentes na Cabine de Pilotagem	1-4
1-4. Tabelas	1-6
1-5. Procedimentos de Segurança	1-8D
1-6. Preparação dos Tanques Integrais de Combustível para Serviços de Manutenção	1-10
1-7. Preparação de Tubulações do Sistema de Combustível	1-10
1-8. Instalação de Tubulações do Sistema de Combustível	1-11
1-9. Conexão da Fonte Externa de Energia Elétrica - FEEE	1-12
1-10. Desconexão da Fonte Externa de Energia Elétrica - FEEE	1-12
1-11. Ligação à Terra	1-14
1-12. Preparação dos Compostos de Vedação dos Tanques de Combustível	1-16
II PRÁTICAS DE MANUTENÇÃO	
2-1. Verificação Operacional do Sistema de Alimentação de Combustível (28-00-01)	2-1

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-2.	Verificação Operacional do Sistema de Transferência de combustível (28-00-02)	2-11
2-3.	Verificação Operacional do Sistema de Segurança de Transferência (28-00-03)	2-15
2-4.	Sangria de Ar da Linha de Alimentação de Combustível (28-00-04)	2-19
2-4A.	Teste Funcional para Enchimento do Tanque Acrobático (28-00-05)	2-24A
2-5.	Reparos na Selagem dos Tanques Integrais de Combustível (28-10-01)	2-25
2-6.	Remoção e Instalação das Válvulas Unidirecionais de Comunicação dos Tanques de Combustível e do Sistema de Transferência (28-10-02)	2-33
2-6A.	Teste de Vazamento dos Tanques Integrais de Combustível – Tanques Vazios (28-10-03)	2-42A
2-6B.	Remoção e Instalação das Espumas dos Tanques Internos de Combustível (28-10-04)	2-42I
2-6C.	Teste de Vazamento dos Tanques Integrais de Combustível – Tanques Cheios (28-10-05)	2-42P
2-7.	Remoção e Instalação dos Componentes do Sistema de Ventilação dos Tanques Integrais de Combustível (28-11-01)	2-43
2-7A.	Teste de Vazamento das Linhas de Ventilação dos Tanques Integrais de Combustível (28-11-02)	2-60A
2-8.	Remoção e Instalação dos Tanques Subalares (28-12-01)	2-61
2-9.	Eliminado	2-67

2-10. Inspeção, Remoção e Instalação dos Conjuntos Pescadores de Combustível (28-20-01)	2-81
2-11. Remoção e Instalação das Válvulas de Corte Manual (28-20-02)	2-97
2-12. Remoção e Instalação das Bombas de Reforço e das Válvulas Unidirecionais do Sistema de Alimentação de Combustível (28-20-03)	2-103
2-13. Remoção e Instalação dos Componentes do Subsistema de Transferência de Combustível para o Reservatório de Alimentação (28-20-04)	2-113
2-14. Remoção e Instalação da Válvula de Alívio do Sistema de Alimentação de Combustível (28-20-05)	2-127
2-15. Remoção, Instalação e Limpeza do Filtro de Combustível (28-20-06)	2-133
2-16. Remoção e Instalação da Válvula de Corte (28-20-07)	2-147
2-16A. Teste de Vazamento das Linhas de Alimentação (28-20-08)	2-152A
2-16B. Determinação da Quantidade de Combustível Existente nos Tanques Integrais Através do Sistema Mecânico de Indicação de Quantidade de Combustível (28-40-01).....	2-152J
2-17. Remoção e Instalação dos Sensores de Indicação de Quantidade de Combustível (28-41-01)	2-153

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-18.	Remoção e Instalação do Indicador de Quantidade de Combustível (28-41-02) ...	2-159
2-19.	Remoção e Instalação dos Contactores Manométricos de Indicação de Operação das Bombas de Reforço de Combustível (28-42-01).....	2-165
2-20.	Remoção e Instalação do Contactor Manométrico Diferencial de Alarme de Obstrução do Filtro de Combustível (28-43-01)	2-171
2-21.	Remoção e Instalação da Unidade de Retardo do Subsistema de Indicação de Baixo Nível de Combustível (28-44-01)	2-177
2-22.	Remoção e Instalação dos Sensores do Subsistema de Indicação de Baixo Nível de Combustível (28-44-02)	2-183
2-23.	Remoção e Instalação do Contactor Manométrico de Indicação de Baixa Pressão de Combustível (28-45-01)	2-189
2-24.	Remoção e Instalação do Contactor Manométrico e do Sensor do Subsistema de Segurança de Transferência de Combustível (28-46-01)	2-195

INTRODUÇÃO

1. OBJETIVO DESTE GUIA DE TRABALHO

Fornecer instruções de manutenção, a nível de pista e hangar, sobre o EMB-312.

2. CONTEÚDO DESTE GUIA DE TRABALHO

Procedimentos de manutenção detalhados, passo a passo, com as tarefas descritas em uma seqüência lógica de ocorrência.

Normalmente, a fim de auxiliar o entendimento do que deve ser executado, texto e ilustrações estão em páginas opostas e frontais.

3. DEFINIÇÕES DE TERMOS

Neste Manual são utilizadas as seguintes definições para os termos:

FUNÇÃO: Um grupo de tarefas a serem executadas, a fim de assegurar que um sistema ou um componente do mesmo fique operacional.

TAREFA: Um conjunto de passos que descrevem uma ação de manutenção do início ao fim.

PASSO: Uma simples ação de manutenção, tal como:
1. Solte a braçadeira de fixação do ducto.

4. PÁGINA DE CONDIÇÃO INICIAL

Na Seção II, uma página de condição inicial precede o conjunto de funções e fornece um meio rápido para determinar os materiais a serem utilizados, os equipamentos de apoio e as instruções que devem ser cumpridas, para que se obtenham as condições iniciais

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

necessárias para a execução da função/tarefa.

Quando requerido, devido à existência de funções com tarefas múltiplas ou à necessidade de identificação, os equipamentos e os materiais de consumo relacionados na página de condição inicial são codificados com letras e/ou números. Os códigos numéricos visam principalmente identificar os materiais de consumo, relacionando-os aos passos das tarefas.

Ex: R 5
 └─ Passo 5
 └─ Remoção

5. ILUSTRAÇÕES

Todas as ilustrações incluem uma vista da localização do componente, no qual a tarefa deve ser executada, e números que relacionam os componentes com os passos da tarefa (veja a figura 1). Se, em determinado procedimento, um componente é chamado em mais de um passo, a sua ilustração é numerada de modo correspondente, exceção feita a referências de manutenção em geral ou outra função.

Quando for utilizada uma ilustração em folhas múltiplas, a sequência dos números dos passos não é quebrada quando da passagem de uma folha para outra.

6. MANUTENÇÃO EM GERAL

Todas as janelas de inspeção e as portas necessárias para o acesso a componentes e todos os painéis e consoles aplicáveis a este guia de trabalho estão ilustrados na Seção I.

7. RECOMENDAÇÕES PARA REVISÕES

As recomendações referentes a revisões deste guia de trabalho devem ser enviadas à:

EMBRAER

A/C GIS – Gerência de Integração e Suporte do Desenvolvimento do Produto

Av. Brigadeiro Faria Lima, 2170

Caixa Postal 8050 – CEP 12227-901

São José dos Campos – SP – Brasil

8. ABREVIATURAS

As seguintes abreviaturas não padronizadas são adotadas neste guia de trabalho:

BOMB – Bomba

CARC – Carcaça

CART – Cartucho

CEF – Conjunto de Elementos Filtrantes

CONT – Contactor Manométrico

CR – Conforme Requerido

ESPEC – Especificação

FEEE – Fonte Externa de Energia Elétrica

GT – Guia de Trabalho

INF – Inferior

NA – Não Aplicável

QTD – Quantidade

SUP – Superior

VÁLV – Válvula

9. SÍMBOLOS DE EFETIVIDADE

Quando uma função/tarefa é aplicável a todas as aeronaves, a palavra TODOS, na linha de EFETIVIDADE na página de condição inicial, indica essa situação.

Quando é necessária uma diferenciação de Procedimentos de

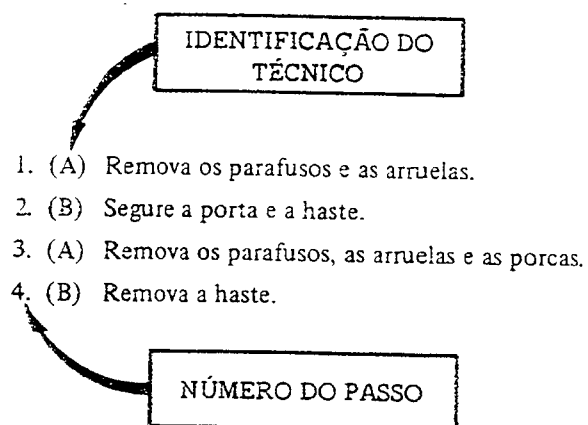


Figura 1 (Folha 1)

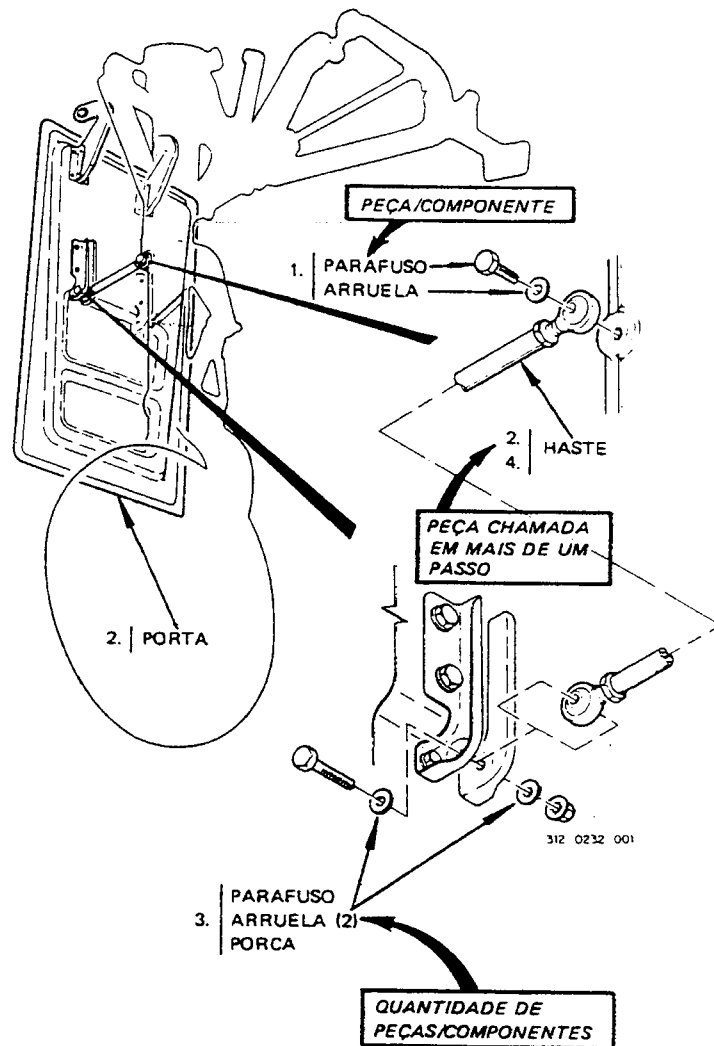


Figura 1 (Folha 2)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

manutenção entre números de série e/ou boletins de serviço emitidos, símbolos (①, ②) são utilizados para identificar a aplicabilidade dessa condição.

Uma seta (→) entre dois números de série indica números de série consecutivos e uma seta (→) após o número de série indica continuidade

- ① Pré-Mod B.S. 312-028-001
- ② Pós-Mod B.S. 312-028-001
- ③ Tanque P/N 312-10611-001/501
- ④ Tanque P/N 312-09860-001
- ⑤ Pré-Mod B.S. 312-028-009
- ⑥ Pós-Mod B.S. 312-028-009
- ⑦ Aeronaves 312-0006 → 312-0144
- ⑧ Aeronaves 312-0145 →
- ⑨ Aeronaves 312-006 → 312-0149
- ⑩ Aeronaves 312-0150 →
- ⑪ Pré-Mod B.S. 312-028-007
- ⑫ Pós-Mod B.S. 312-028-007
- ⑬ Pré-Mod B.S. 312-000-0003
- ⑭ Pós-Mod B.S. 312-000-0003

10. REGISTRO DE BOLETINS DE SERVIÇO APLICÁVEIS

A tabela que segue apresenta os Boletins de Serviço aplicáveis às informações contidas neste guia de trabalho.

NÚMERO DO B.S.	TÍTULO	NÚMERO DE REVISÃO DE INCORPORAÇÃO
BS 312-28-001	Substituição do conjunto pescador de combustível.	
BS 312-28-007	Reposicionamento do conjunto do filtro do sistema de transferência de combustível.	
BS 312-28-0009	Modificação na tampa de proteção do conector de alijamento. Eliminação do suporte de fixação de cablagem no tanque subalar P/N 312-10611-001/501.	
BS 312-00-003	Substituição da asa	

Tabela 1

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

SEÇÃO I

PROCEDIMENTOS GERAIS DE MANUTENÇÃO

1-1. GENERALIDADES

Esta seção contém os procedimentos gerais de manutenção aplicáveis somente para as funções contidas neste guia de trabalho.

28 - 00 - 00
1-1

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

1-2. JANELAS E PORTAS DE ACESSO

A figura 1-1 ilustra a localização das janelas e das portas de acesso que devem ser removidas/instaladas ou abertas/fechadas para a execução das funções/tarefas contidas neste GT.

28 - 00 - 00
1-2

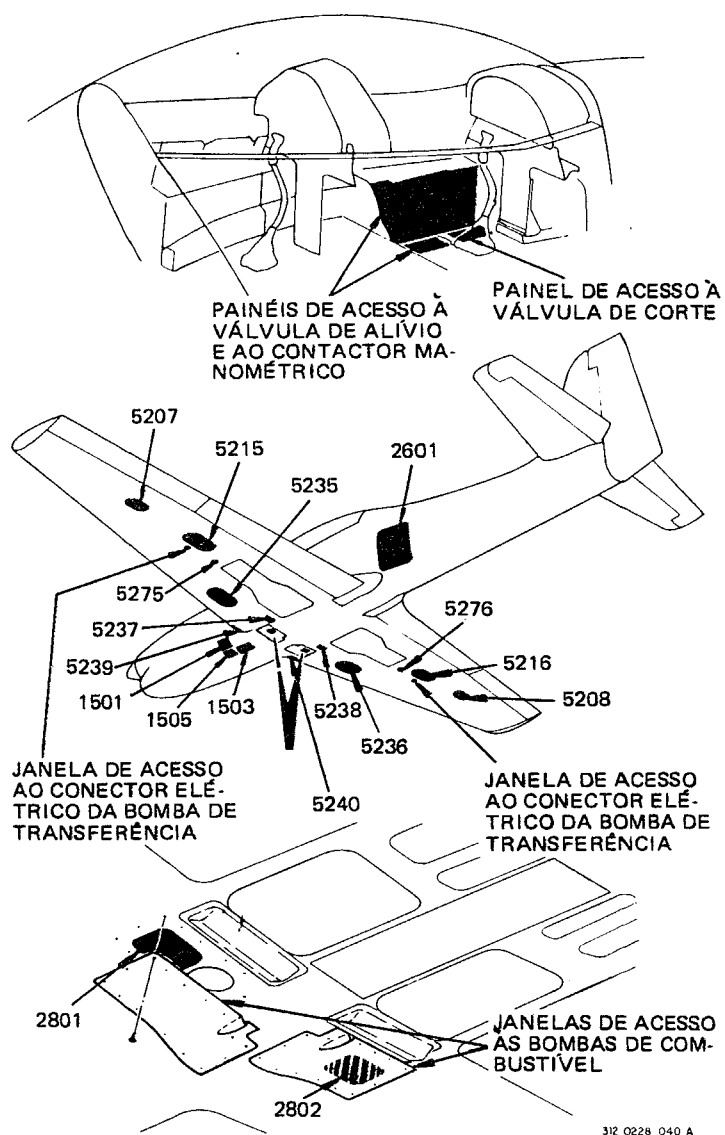


Figura 1-1

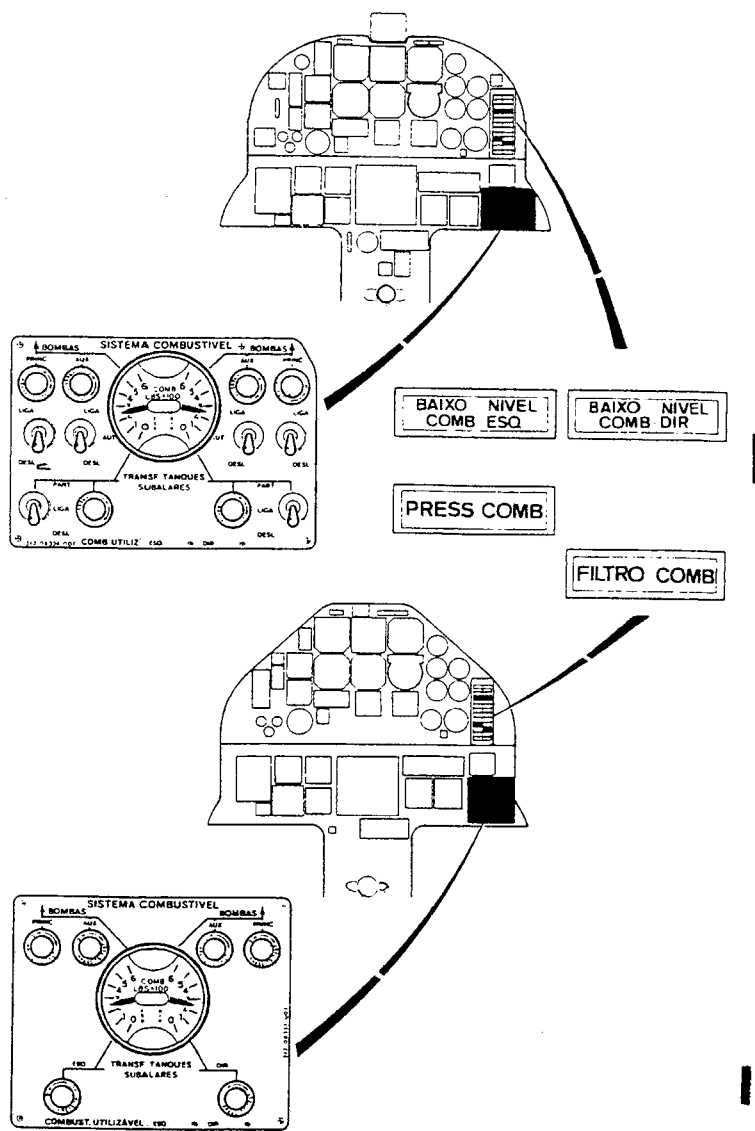
28 - 00 - 00

Revisão 1 1-3

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

1-3. LOCALIZAÇÃO DE COMPONENTES NA CABINE DE PILOTAGEM

A figura 1-2 ilustra a localização dos componentes situados em consoles e painéis de instrumentos, utilizados na execução dos procedimentos contidos neste GT.



312 0228 002

Figura 1-2

28 - 00 - 00
Revisão 1 1-5

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

1-4 TABELAS

A tabela 1-1 indica os produtos que devem ser utilizados para selagem dos tanques integrais de combustível.

PRODUTO	UTILIZAÇÃO	MEIO DE APLICAÇÃO	TEMPO DE APLICAÇÃO (*)	TEMPO DE CURA (*)
Selante especificação MIL-S-8802 Classe A-1/2 (PR 1440 A 1/2)	Selagem por cobertura (de elementos de fixação)	— Pistola ou bsnaga de extrusão — Pincel	1/2 h	30h
Selante especificação MIL-S-8802 Classe B-1/2			2h	72 h
Selante especificação MIL-S-8802 Classe B-1/2 (PR 1440 B 1/2)	Selante por filetagem em bordas de partes superpostas e preenchimento de cavidades	— Pistola ou bsnaga de extrusão — Espátula	1/2 h	45 h
Selante especificação MIL-S-8802 Classe B-2			2 h	72 h
Selante protetor contra corrosão Espec MIL-S-81733 Tipo IV-12 (PS 870 C-12)	Selagem entre superfícies de contacto (vedação interface) e na instalação de elementos de fixação (rebites "hi-loks")	— Pincel — Imersão	12 h	14 dias à 25°C

Tabela 1-1. Selantes para uso nos Tanques Integrais de Combustível (Folha 1 de 2)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

(*) Os tempos de aplicação e de cura constantes na tabela são válidas para temperaturas de 25°C (a não ser onde especificamente indicadas) e umidade relativa do ar de 50%; o aumento da temperatura e/ou o decréscimo da umidade relativa ocasionam a diminuição dos períodos de tempo previstos e aceleram a cura do selante.

(*) O tempo de cura dos selantes PR 1440 B 1/2 e PR 1440 B2 pode ser acelerado usando-se um sistema de ar circulante, com aquecimento por resistência, a uma temperatura de 50°C. Nesse caso, o tempo mínimo de cura passa a ser de 5 horas e 12 horas, respectivamente, após a qual, o tanque poderá ser reabastecido.

NOTA: Os produtos PR são fabricados pela "Products Research and Chemical Co".

Tabela 1-1. Selantes para uso nos Tanques Integrais de Combustível (Folha 2 de 2)

Tabela 1-2 apresenta os valores de torque de aperto para conexões tipo flangeadas ("flared").

DIÂMETRO EXTERNO DA TUBULAÇÃO		TORQUES DE APERTO (libra.polegada)	
pol	mm	MÍNIMO	MÁXIMO
1/8	3,2	20	30
3/16	4,8	25	35
1/4	6,3	50	65
5/16	7,9	70	90
3/8	9,5	110	130
1/2	12,7	230	260
5/8	15,9	330	360
3/4	19,0	460	500
1	24,4	500	700
1 1/4	31,7	800	900
1 1/2	38,1	800	900
2	50,8	1800	2000

NOTA: Valores válidos para conexões de mangueiras flexíveis.

Tabela 1-2. Torques para Conexões Flangeadas

28 - 00 - 00
Revisão 9 1-7

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

A tabela 1-3 apresenta os valores de torque de aperto para conexões tipo não flangeadas ("flareless").

DIÂMETRO EXTERNO DA TUBULAÇÃO		TORQUES DE APERTO (libra.polegada)	
pol	mm	MÍNIMO	MÁXIMO
1/8	3,2	20	30
3/16	4,8	25	35
1/4	6,3	50	65
5/16	7,9	70	90
3/8	9,5	110	130
1/2	12,7	230	260
5/8	15,9	330	360
3/4	19,0	460	500
1	25,4	640	700
1 1/4	31,7	800	900
1 1/2	38,1	800	900

Tabela 1-3. Torques para Conexões Não Flangeadas

A tabela 1-4 apresenta os valores da escala da vareta do sistema mecânico de indicação de quantidade de combustível versus a quantidade em litros e peso correspondente.

Nota

Aeronave nivelada — Peso específico de referência;
0,785 kgf/l

INDICAÇÃO	QUANTIDADE	PESO	
	litros	kgf	libras
0,1	84	65,9	145,4
0,2	88	69,1	152,3
0,3	92	72,2	159,2
0,4	95	74,6	164,4
0,5	98	76,9	169,6
0,6	100	78,5	173,1
0,7	104	81,6	180,0
0,8	106	83,2	183,4
0,9	108	84,8	186,9
1,0	112	87,9	193,8
1,1	114	89,5	197,3
1,2	117	91,8	202,5
1,3	119	93,4	205,9
1,4	122	95,8	211,1
1,5	126	98,9	218,1
1,6	130	102,1	225,0
1,7	132	103,6	228,4
1,8	138	108,3	238,8
1,9	139	109,1	240,6
2,0	142	111,5	245,7
2,1	146	114,6	252,7
2,2	150	117,8	259,6
2,3	154	120,9	266,5
2,4	158	124,0	273,4
2,5	160	125,6	276,9
2,6	165	129,5	285,6
2,7	169	132,7	292,5

Tabela 1-4. Conversão do Sistema Mecânico de Indicação
de Quantidade de Combustível (Folha 1 de 3)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

INDICAÇÃO	QUANTIDADE	PESO	
	litros	kgf	libras
2,8	172	135,0	297,7
2,9	176	138,2	304,6
3,0	180	141,3	311,5
3,1	184	144,4	318,4
3,2	186	146,0	321,9
3,3	190	149,2	328,8
3,4	194	152,3	335,7
3,5	197	154,6	340,9
3,6	202	158,6	349,6
3,7	205	160,9	354,8
3,8	208	163,3	360,0
3,9	211	165,6	365,2
4,0	214	168,0	370,4
4,1	218	171,1	377,3
4,2	221	173,5	382,5
4,3	224	175,8	387,7
4,4	227	178,2	392,9
4,5	230	180,6	398,0
4,6	234	183,7	405,0
4,7	237	186,0	410,2
4,8	240	188,4	415,4
4,9	243	190,8	420,5
5,0	246	193,1	425,7
5,1	250	196,3	432,7
5,2	254	199,4	439,6
5,3	257	201,7	444,8
5,4	259	203,3	448,2

Tabela 1-4. Conversão do Sistema Mecânico de Indicação
de Quantidade de Combustível (Folha 2 de 3)

28 - 00 - 00
1-8B Revisão 1

INDICAÇÃO	QUANTIDADE	PESO	
	litros	kgf	libras
5,5	262	205,7	453,4
5,6	264	207,2	456,9
5,7	268	210,4	463,8
5,8	270	212,0	467,3
5,9	273	214,3	472,5
6,0	275	215,9	475,9
6,1	278	218,2	481,1
6,2	281	220,6	486,3
6,3	284	222,9	491,5
6,4	286	224,5	495,0
6,5	290	227,7	501,9
6,6	292	229,2	505,3
6,7	294	230,8	508,8
6,8	297	233,1	514,0
6,9	300	235,5	519,2
7,0	302	237,1	522,6
7,1	304	238,6	526,1
7,2	306	240,2	529,6
7,3	309	242,6	534,8
7,4	311	244,1	538,2
7,5	314	246,5	543,4
7,6	316	248,1	546,9
7,7	318	249,6	550,3
7,8	320	251,2	553,8
7,9	322	252,8	557,3
8,0	324	254,3	560,7
8,1	326	255,9	564,2

*Tabela 1-4. Conversão do Sistema Mecânico de Indicação
de Quantidade de Combustível (Folha 3 de 3)*

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

1-5. PROCEDIMENTOS DE SEGURANÇA

ATENÇÃO

Não use arame de freio em nenhuma unidade ou conexão no interior dos tanques de combustível.

As extremidades do arame de freio podem tornar-se pontos de descarga eletrostática.

28 - 00 - 00
1-8D Revisão 1

ADVERTÊNCIA

- Use somente o próprio combustível ou o óleo do motor para lubrificar as juntas, os anéis de vedação e as roscas das conexões das linhas de combustível.
 - Sempre que ocorrer remoção e instalação de algum componente na linha de alimentação, execute uma sangria de ar antes de acionar o motor.
1. Execute serviços de manutenção somente em áreas que permitam a livre movimentação de equipamento e pessoal de combate ao fogo. Coloque extintores de incêndio próximos ao local de trabalho.
 2. A área selecionada para a execução dos serviços deve ser ventilada e livre de ambientes onde possam se acumular vapores de combustível e de equipamentos que possam produzir chamas ou centelhas.
 3. Mantenha o avião conectado à terra através de cabos de metalização específicos para este fim.
 4. Não utilize no avião, ou em suas proximidades, ferramentas acionadas eletricamente e/ou equipamentos de testes eletrônicos.
 5. Caso haja necessidade de iluminação artificial, utilize lâmpadas à prova de explosão.
 6. Assegure-se de que não sejam operados transmissores de rádio de alta frequência em um raio de 60 m e equipamentos de radar em um raio de 120 m do ponto onde se encontra o avião, durante os procedimentos de manutenção nos tanques ou enquanto os mesmos estiverem abertos.
 7. Proceda à ventilação do interior dos tanques, de modo a reduzir a concentração de vapor de combustível existente nos mesmos.
 8. Use vestimentas limpas de tecido não sintético, sem peças que possam produzir centelhas (zíperes ou botões metálicos).

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

9. Evite derramamento de combustível; enxugue imediatamente o combustível derramado.
10. Instale tampas ou bujões de proteção adequados nas aberturas criadas pela remoção de componentes. Não use fita adesiva para este fim. A remoção da fita é uma fonte de eletricidade estática.
11. Remova imediatamente roupas saturadas com combustível e lave cuidadosamente a área da pele afetada. Contatos prolongados com combustível podem causar irritações ou doenças na pele.

1-6. PREPARAÇÃO DOS TANQUES INTEGRAIS DE COMBUSTÍVEL PARA SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO

Ao serem executados serviços que requeiram a abertura dos tanques de combustível, as seguintes instruções devem ser observadas:

1. Desative os disjuntores do sistema de combustível e coloque junto aos mesmos um aviso alertando para que os disjuntores sejam mantidos desativados enquanto não forem concluídos os serviços de manutenção no sistema.
2. Desconecte a bateria e coloque junto à mesma um aviso equivalente ao do passo anterior.
3. Proceda ao destanqueio e à drenagem do tanque de combustível no qual será realizado o serviço (veja 12GT).
4. Remova o combustível remanescente, succionando-o com uma mangueira ou utilizando esponja.

1-7. PREPARAÇÃO DE TUBULAÇÕES DO SISTEMA DE COMBUSTÍVEL

Antes de iniciar a instalação de tubulações de combustível, observe as seguintes instruções:

28 - 00 - 00
1-10

1. Verifique se a tubulação está corretamente identificada com faixas de cor e número de peça.

Nota

As tubulações contidas no interior dos tanques de combustível não devem ter identificação externa.

2. Inspecione os flanges das tubulações quanto a rachaduras, rebarbas, cantos vivos ou outras anormalidades. Verifique se as luvas se encaixam corretamente nas partes flangeadas da tubulação.
3. Verifique se as porcas giram livremente em torno das luvas.
4. Limpe o interior das tubulações, usando ar comprimido seco.

1-8. INSTALAÇÃO DE TUBULAÇÕES DO SISTEMA DE COMBUSTÍVEL

1. Lubrifique os fios de rosca das conexões-macho com o próprio combustível ou o óleo do motor.
2. Posicione a tubulação e verifique se o flange adapta-se corretamente à conexão.
3. Aperte as porcas manualmente, até que os flanges e as luvas assentem. Em seguida, complete o aperto com a chave adequada, observando os valores de torque recomendados nas tabelas 1-2 e 1-3.
4. Durante o aperto da porca, use outra chave para segurar a conexão ou o componente a que estiver sendo conectada a tubulação, contrabalanceando assim o torque aplicado à porca.
5. Após a instalação de tubulações, inspecione as conexões quanto a vazamentos. Em caso de vazamentos, reaperte as porcas ou troque a conexão, conforme necessário.

1-9. CONEXÃO DA FONTE EXTERNA DE ENERGIA ELÉTRICA -- FEEE (figura 1-3)

Nota

Em caso de utilização de FEEE alimentada por corrente alternada, faça a ligação à terra entre a estrutura do hangar e a FEEE e entre a FEEE e o avião.

1. Eliminado
2. Abra a porta de acesso do receptáculo da FEEE.
3. Conecte o cabo da FEEE (28 V DC) ao avião.
4. Ligue a FEEE.
5. Posicione o interruptor SEL BAT em FONTE EXTERNA.
6. Verifique, através do acendimento da luz de aviso FONTE EXT, se as barras DC do avião estão energizadas.

1-10. DESCONEXÃO DA FONTE EXTERNA DE ENERGIA ELÉTRICA -- FEEE (figura 1-3)

1. Posicione o interruptor SEL BAT em DESL.
2. Desligue a FEEE.
3. Desconecte do avião o cabo da FEEE.
4. Feche e trave a porta de acesso.
5. Desconecte do avião o cabo de ligação à terra.

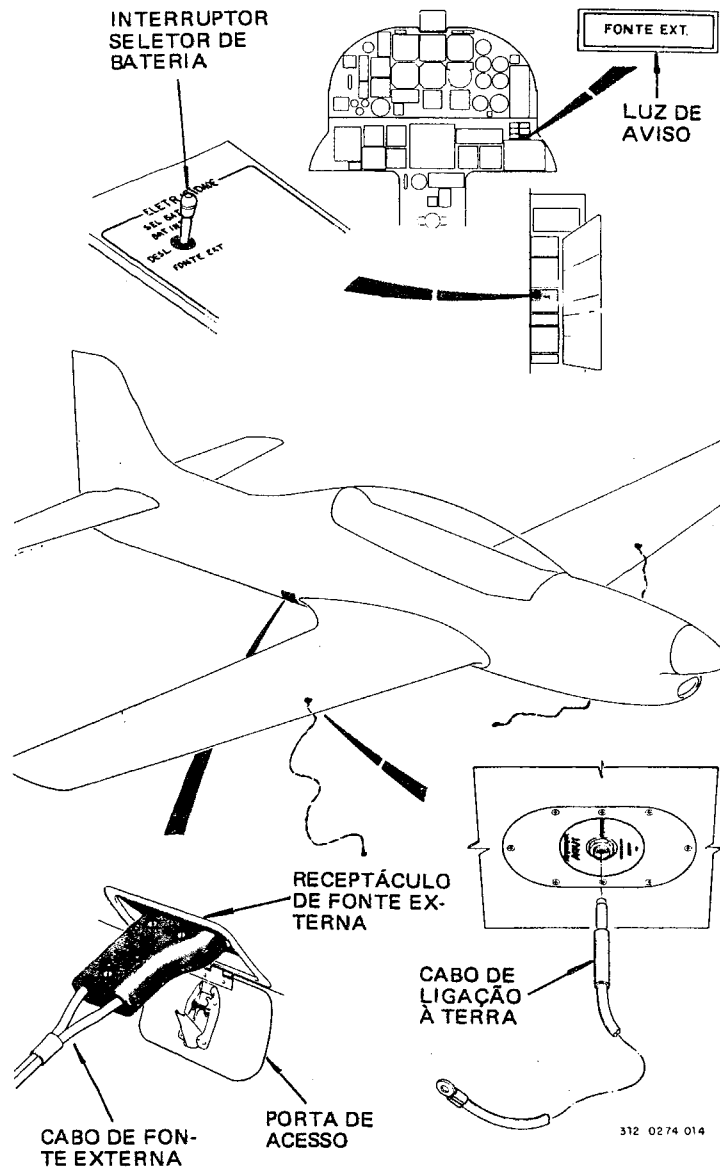


Figura 1-3

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

1-11. LIGAÇÃO À TERRA

A figura 1-4 ilustra a localização dos pontos onde devem ser conectados os cabos, a fim de prover a ligação da aeronave à terra, durante a execução dos procedimentos contidos neste guia de trabalho.

Nota

Utilize cabo especial extraflexível 6AWG, com isolamento em PVC para baixa tensão e um plugue tipo PL-055, P/N 0-219 (ELMA) ou P/N LN-055 (LNS) como alternativo.

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

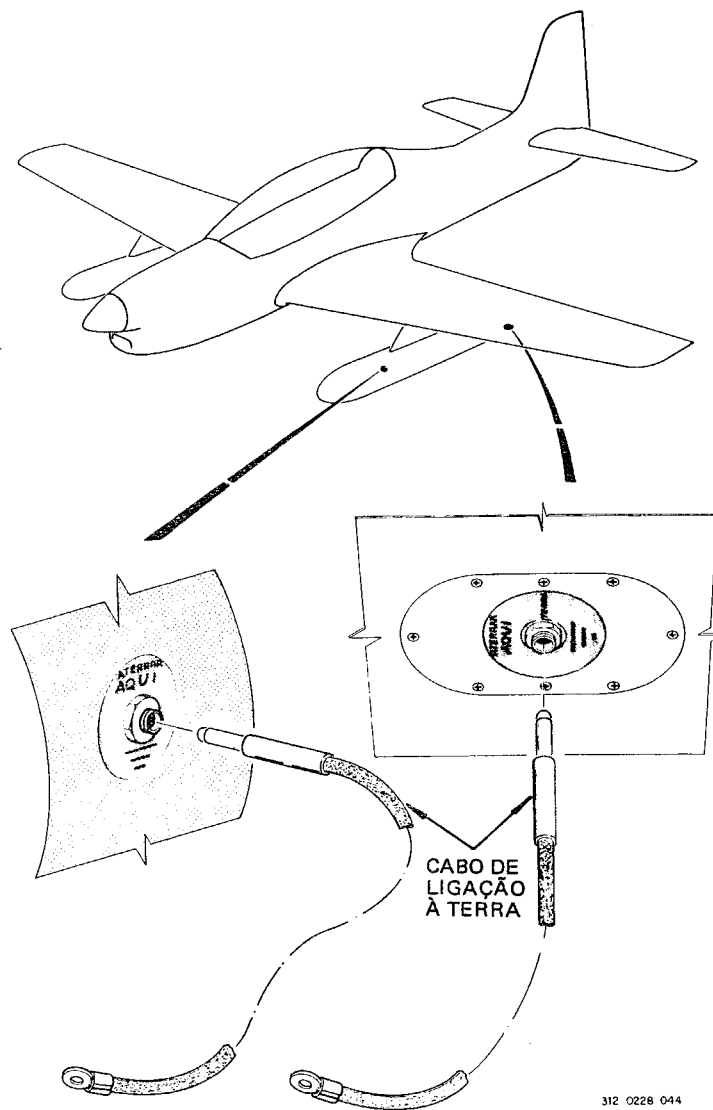


Figura 1-4

28 - 00 - 00
1-15

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

1-12. PREPARAÇÃO DOS COMPOSTOS DE VEDAÇÃO DOS TANQUES DE COMBUSTÍVEL

Em função de uma possível deterioração do selante ou vazamento nos tanques de combustível, podem ser requeridos reparos na selagem; os seguintes cuidados devem ser observados:

1. Utilize uma balança apropriada (com precisão de 0,1 grama) e pese a quantidade desejada do composto-base.
2. Obedecendo às proporções indicadas pelo fabricante do produto, determine a quantidade necessária do acelerador a ser adicionado ao composto-base.

Nota

- Desconte o peso do recipiente de mistura na pesagem.
 - Não utilize acelerador que estiver ressecado ou apresentar empedramento e escamação.
 - O acelerador, bem como o composto-base, deve ser bem remexido antes da pesagem, de modo a apresentar uma composição perfeitamente homogênea.
3. Adicione o acelerador ao composto-base, misturando-os completamente, de modo a obter uma mistura perfeitamente homogênea (evidenciada por uma coloração uniforme).

Nota

- Efetue cuidadosamente a mistura, evitando a formação de bolhas de ar.
- Inicie a aplicação do selante imediatamente após a sua preparação.

SEÇÃO II

PRÁTICAS DE MANUTENÇÃO

2-1. VERIFICAÇÃO OPERACIONAL DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- FEEE conectada ao avião e barras DC energizadas (Seção I)
- Manete de comando do motor posicionada em CORTE (76GT)
- Janela de acesso 1503 aberta (53 GT)

Pessoal Recomendado: Três

- Técnico A executa a verificação (posto de pilotagem dianteiro)
- Técnico B auxilia o técnico A (posto de pilotagem traseiro)
- Técnico C executa a drenagem do filtro de combustível

Equipamento de Apoio:

- FEEE P/N 6269-B ou equivalente

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

Os técnicos devem estar familiarizados com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

(Continua)

28 - 00 - 01
Revisão 1 2-1

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-1. (Continuação)

Recomendações Suplementares:

ITEM	OBJETIVO
Reservatório	Drenagem do filtro de combustível

2-1-1. VERIFICAÇÃO OPERACIONAL DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO DE COMBUSTÍVEL

Nota

Ao acionar o interruptor SEL BAT para fonte externa, as luzes BAIXO NÍVEL (ESQ E DIR) acendem após um período de 5 segundos e permanecem acesas durante 10 segundos.

1. (A) Acione os interruptores das bombas de reforço PRINC e AUX para DESL, caso os mesmos não se encontrarem nessa posição.

Resultado:

(A, B) Luz PRESS COMB do painel múltiplo de alarmes acende.

Nota

Caso a luz esteja apagada, devido à pressão existente na linha de alimentação, alivie a pressão da linha, drenando-a através da válvula-dreno do filtro de combustível.

2. (A) Levante a guarda do interruptor VÁLV CORTE e acione-o para a posição FECHA.

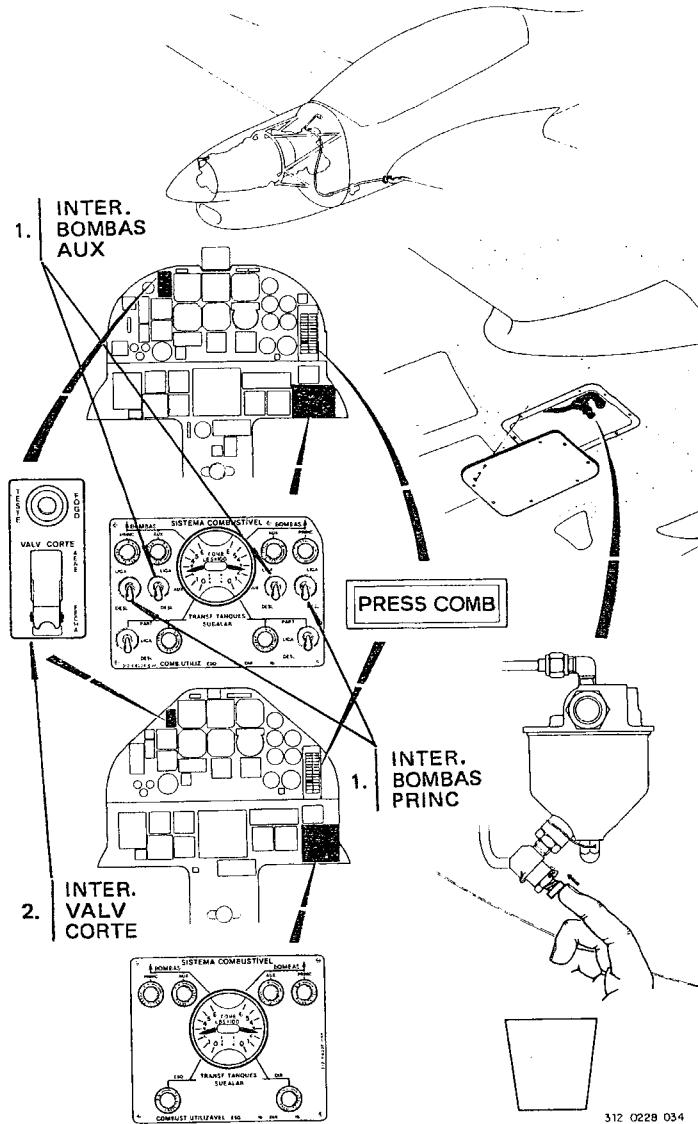
ADVERTÊNCIA

Não acione a bomba de combustível com os tanques vazios, pois isto acarretará sérias avarias na mesma.

(Continua)

28 - 00 - 01

2-2 Revisão 6



312 0228 034

Figura 2-1-1

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-1-1. (Continuação)

3. (A) Acione o interruptor BOMBA PRINC esquerdo para LIGA.

Resultado:

- a. (A, B) A luz indicadora correspondente acende.
 - b. (A, B) A luz PRESS COMB permanece acesa.
4. (A) Acione o interruptor VÁLV CORTE para ABRE.

Resultado:

(A, B) A luz PRESS COMB apaga.

5. (A) Acione o interruptor BOMBA AUX esquerdo para AUT.
6. (A) Acione o interruptor BOMBA PRINC para DESL.

Resultado:

- a. (A, B) A luz indicadora correspondente à bomba principal apaga.
 - b. (A, B) A luz indicadora de bomba auxiliar permanece apagada.
7. (C) Alivie a pressão da linha, através do dreno do filtro de combustível.

Resultado:

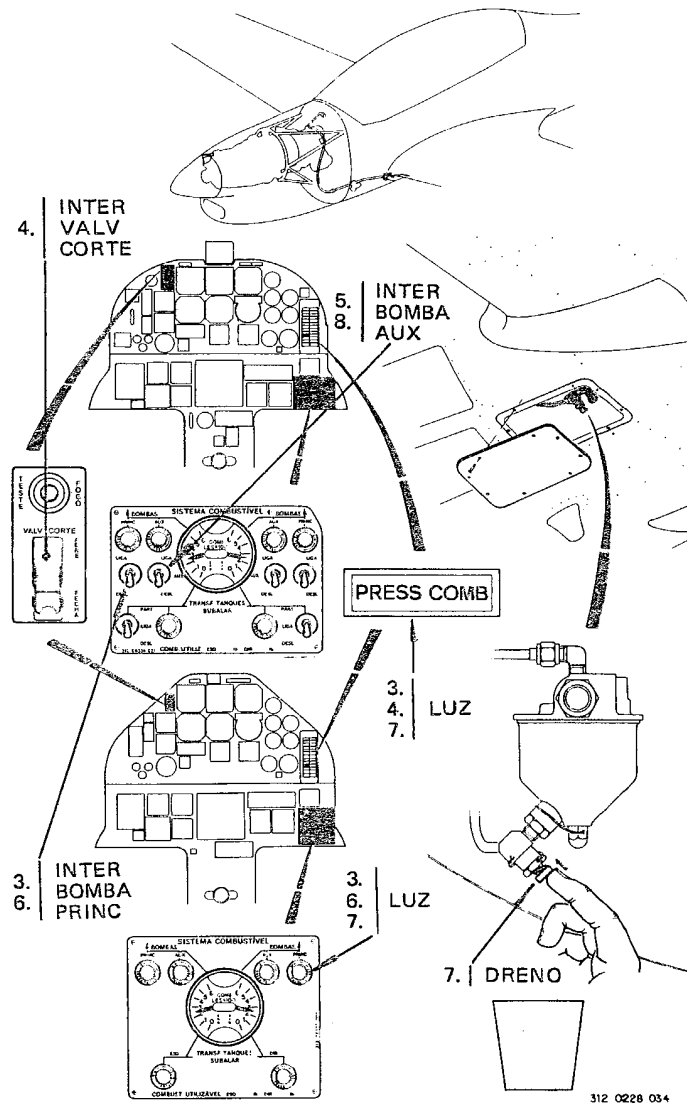
- a. (A, B) A luz PRESS COMB acende momentaneamente.
- b. (A, B) A luz indicadora de bomba auxiliar acende, até que a luz PRESS COMB apague.

Nota

Drene somente até que a luz PRESS COMB acenda, pois do contrário a bomba auxiliar e a luz PRESS COMB permanecerão ciclando, devido aos sucessivos aumentos e diminuições de pressão.

8. (A) Acione o interruptor BOMBA AUX esquerdo para DESL.

(Continua)



312 0226 054

Figura 2-1-1

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-1-1. (Continuação)

9. (C) Alivie a pressão da linha de distribuição, drenando-a através do dreno do filtro de combustível .

Resultado:

(A, B) A luz PRESS COMB acende.

10. (A) Acione o interruptor BOMBA AUX esquerdo para LIGA.

Resultado:

a. (A, B) A luz indicadora correspondente acende.

b. (A, B) A luz PRESS COMB apaga.

11. (A) Acione o interruptor BOMBA AUX esquerdo para DESL.

Resultado:

(A, B) A luz indicadora correspondente apaga.

12. (A) Alivie a pressão da linha., através do dreno do filtro de combustível.

Resultado:

(A, B) A luz PRESS COMB acende.

13. (A) Acione o interruptor BOMBA PRINC direito para LIGA.

Resultado:

a. (A, B) A luz indicadora correspondente acende.

b. (A, B) A luz PRESS COMB apaga.

14. (A) Acione o interruptor BOMBA AUX direito para AUT.

15. (A) Acione o interruptor BOMBA PRINC direito para DESL.

Resultado:

a. (A, B) A luz indicadora correspondente à bomba principal apaga.

b. (A, B) A luz indicadora de bomba auxiliar permanece apagada.

(Continua)

28 - 00 - 01

2-6 Revisão 12

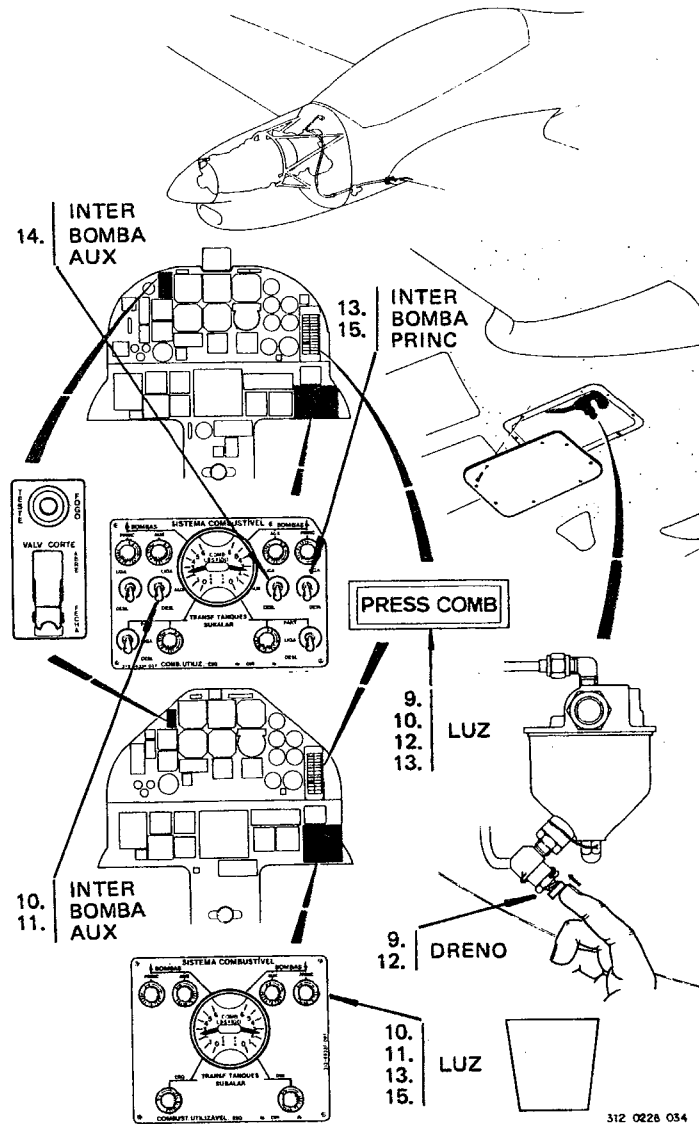


Figura 2-1-1

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-1-1. (Continuação)

16. (C) Alivie a pressão da linha, através do dreno do filtro de combustível.

Resultado:

- a. (A, B) A luz PRESS COMB acende momentaneamente.
- a. (A, B) A luz indicadora de bomba auxiliar acende, até que a luz PRESS COMB apague.

Nota

Drene somente até que a luz PRESS COMB acenda, pois do contrário a bomba auxiliar e a luz PRESS COMB permanecerão ciclando, devido aos sucessivos aumentos e diminuições de pressão.

17. (A) Acione o interruptor BOMBA AUX direito para DESL.
18. (C) Alivie a pressão da linha, através do dreno do filtro de combustível.

Resultado:

(A, B) A luz PRESS COMB acende.

19. (A) Acione o interruptor BOMBA AUX direito para LIGA.

Resultado:

- a. (A, B) A luz indicadora correspondente acende.
- b. (A, B) A luz PRESS COMB apaga.

20. (A) Acione o interruptor BOMBA AUX direito para DESL.

Resultado:

(A, B) A luz indicadora correspondente apaga.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Desenergize as barras DC e desconecte a FEEE do avião (Seção I).
- Feche a janela de acesso 1503 (53 GT)

FINAL DA TAREFA

28 - 00 - 01

2-8 Revisão 1

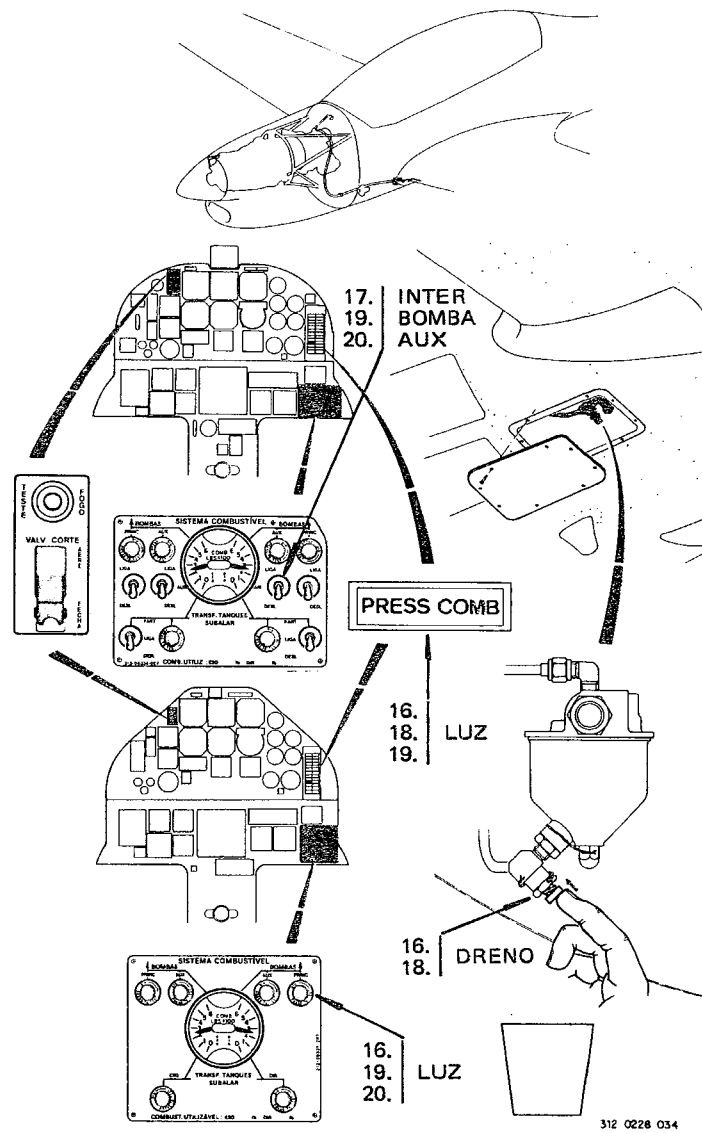


Figura 2-1-1

28 - 00 - 01
2-9/(2-10 em branco)

2-2. VERIFICAÇÃO OPERACIONAL DO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- ⊗ Avião em segurança para manutenção (10GT)
- ⊗ Tanques integrais sem combustível (12GT)
- ⊗ Tanques subalares abastecidos (12GT)
- ⊗ FEEE conectada ao avião e barras DC energizadas (Seção I)

Pessoal Recomendado: Dois

- ⊗ Técnico A executa a verificação operacional (posto de pilotagem dianteiro)
- ⊗ Técnico B auxilia o técnico A (posto de pilotagem traseiro)

Equipamento de Apoio:

- ⊗ FEEE P/N 6269-B ou equivalente

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

Os técnicos devem estar familiarizados com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-2-1. VERIFICAÇÃO OPERACIONAL DO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA E BAIXO NÍVEL DE COMBUSTÍVEL

1. (A) Acione os interruptores de transferência direito e esquerdo para PART e deixe-os na posição LIGA.

Resultado:

- a. (A, B) As respectivas luzes indicadoras acendem, até que a transferência tenha se completado.
 - b. (A, B) As luzes BAIXO NÍVEL ESQ e DIR do painel múltiplo de alarmes apagam, quando a indicação de quantidade atingir aproximadamente 90 lb.
2. (A) Acione os interruptores de transferência direito e esquerdo para DESL.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Desenergize as barras DC e desconecte a FEEE do avião (Seção I).

FINAL DA TAREFA

28 - 00 - 02

2-12

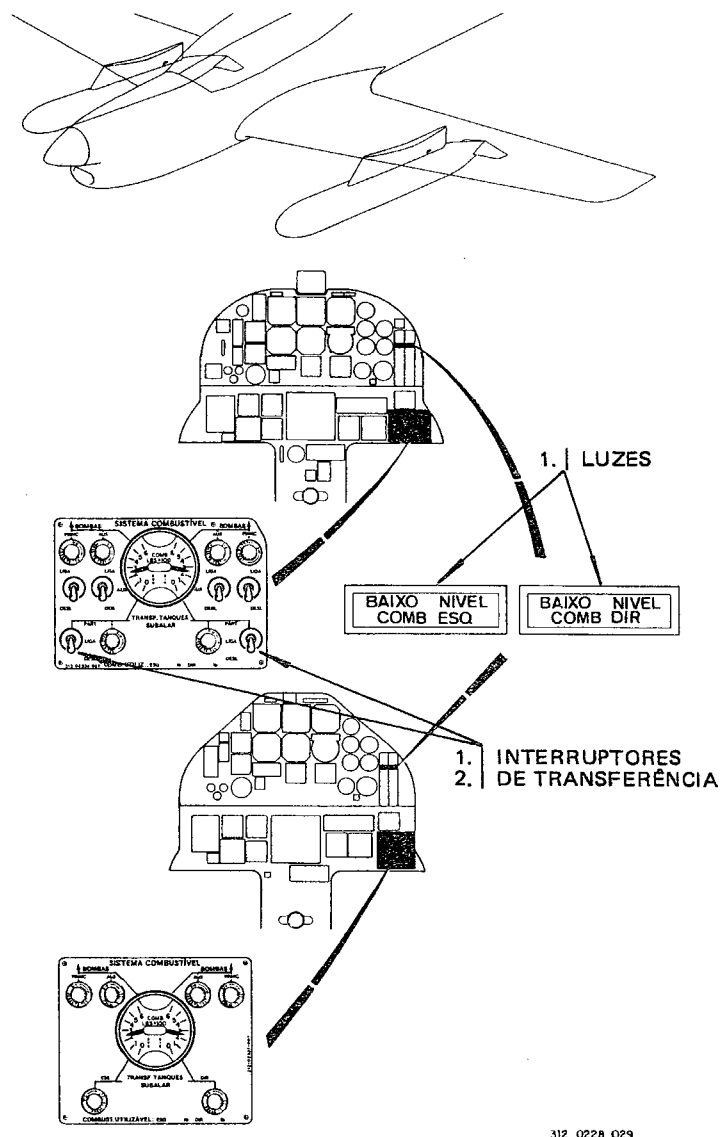


Figura 2-2-1

28 - 00 - 02
2-13/(2-14 em branco)

2-3. VERIFICAÇÃO OPERACIONAL DO SISTEMA DE SEGURANÇA DE TRANSFERÊNCIA

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Tanques integrais abastecidos com, aproximadamente, 500 lb em cada semi-asa (12GT)
- Tanques subalares abastecidos com, aproximadamente, 200 lb em cada um (12GT)
- FEEE conectada ao avião e barras DC energizadas (Seção I)

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa a verificação operacional (posto de pilotagem dianteiro)
- Técnico B auxilia o técnico A (posto de pilotagem traseiro)

Equipamento de Apoio:

- FEEE P/N 6269-B ou equivalente

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

Os técnicos devem estar familiarizados com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-3-1. VERIFICAÇÃO OPERACIONAL DO SISTEMA DE SEGURANÇA DE TRANSFERÊNCIA

1. (A) Acione os interruptores de transferência direito e esquerdo para PART e deixe-os na posição LIGA.

Resultado:

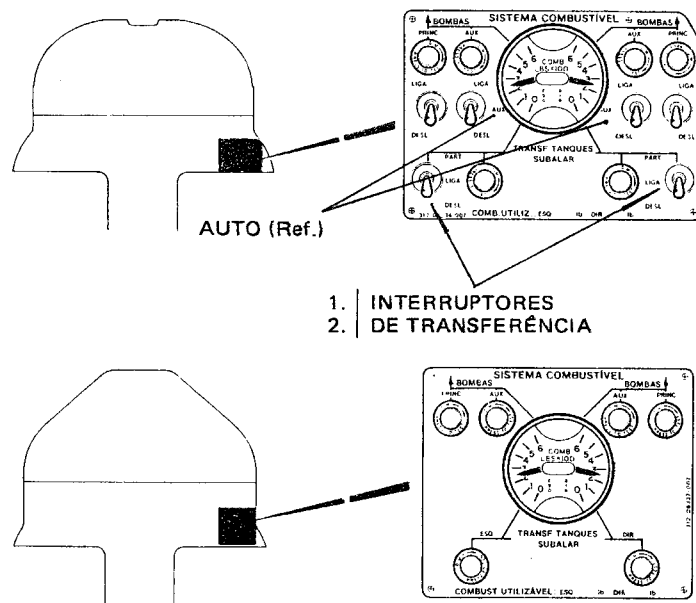
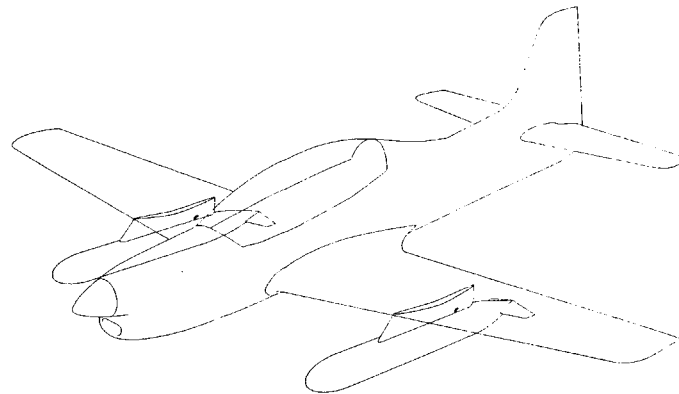
- (A, B) As respectivas luzes indicadoras acendem, até que a indicação de quantidade atinja o nível máximo.
2. (A) Acione os interruptores de transferência para DESL.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Desenergize as barras DC e desconecte a FEEE do avião (Seção I).

FINAL DA TAREFA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312 0228 032 A

Figura 2-3-1

Revisão 3

28 - 00 - 03
2-17/(2-18 em branco)

2-4. SANGRIA DE AR DA LINHA DE ALIMENTAÇÃO DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Capô do motor removido (71GT)
- FEEE conectada ao avião e barras DC energizadas (Seção I)

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A opera o painel de combustível (posto de pilotagem dianteiro)
- Técnico B executa a sangria junto ao motor

Equipamento de Apoio:

- Escada P/N 4A-870-W12H ou equivalente
- FEEE P/N 6269-B ou equivalente
- Torquímetro P/N TE-25A (0 – 300 lb.pol) ou equivalente

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

Os técnicos devem estar familiarizados com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

(Continua)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-4. (Continuação)

Recomendações Suplementares:

ITEM	OBJETIVO
Reservatório	Drenagem de combustível.
Mangueira auxiliar 1/2 pol	Drenagem de combustível.
Válvula de corte manual 1/2 pol	Drenagem de combustível.

2-4-1. SANGRIA DE AR DA LINHA DE ALIMENTAÇÃO DE COMBUSTÍVEL

ADVERTÊNCIA

Evite derramamento de combustível ao desconectar a mangueira de alimentação.

1. (B) Solte a mangueira de alimentação junto ao aquecedor de combustível.
2. (B) Conecte a mangueira de alimentação à mangueira auxiliar e à válvula de corte manual.
3. (B) Posicione a mangueira dentro do reservatório e abra a válvula.

ADVERTÊNCIA

Não opere as bombas de combustível com os tanques vazios, pois isto acarretará sérias avarias nas mesmas.

(Continua)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

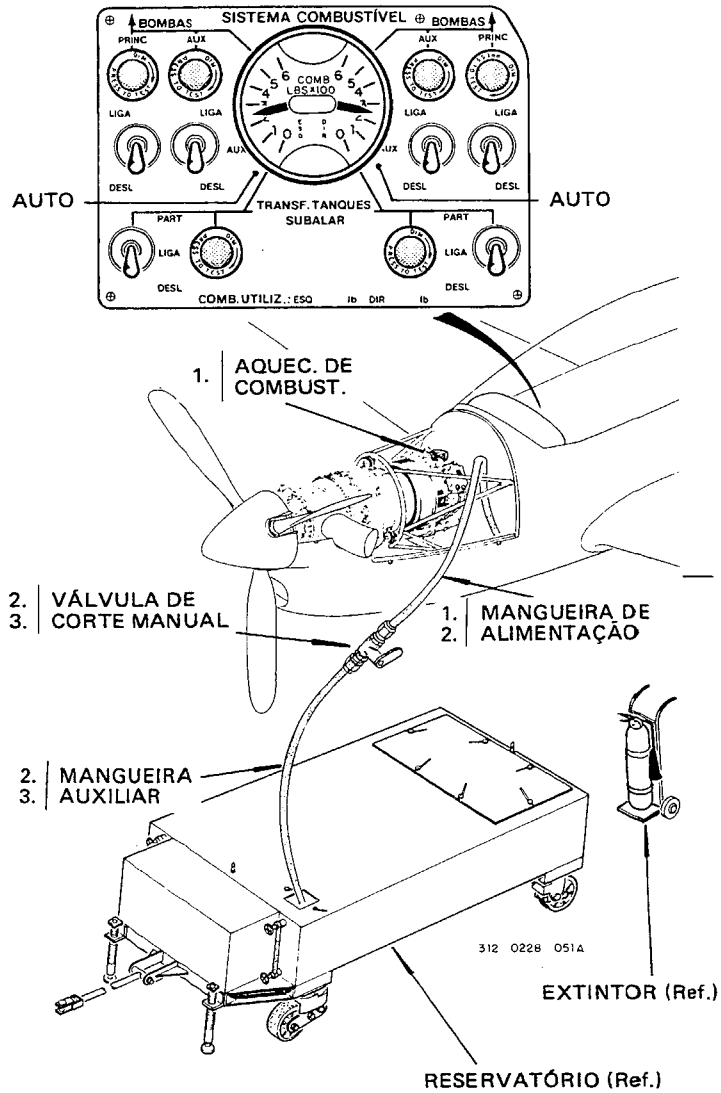


Figura 2-4-1

28 - 00 - 04
Revisão 3 2-21

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-4-1. (Continuação)

4. (A) Acione os interruptores das bombas principais e auxiliares para LIGA.
5. (B) Feche a válvula de corte manual, assim que ocorrer somente fluxo de combustível.
6. (A) Acione os interruptores das bombas para a posição DESL.
7. (B) Desconecte a mangueira auxiliar e a válvula de corte manual, evitando derramamento de combustível.
8. (B) Instale a mangueira de alimentação no aquecedor, evitando derramamento de combustível.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique a ocorrência de vazamentos junto ao aquecedor
- Instale o capô do motor (71GT)
- Desconecte a FEEE (Seção I)

FINAL DA TAREFA

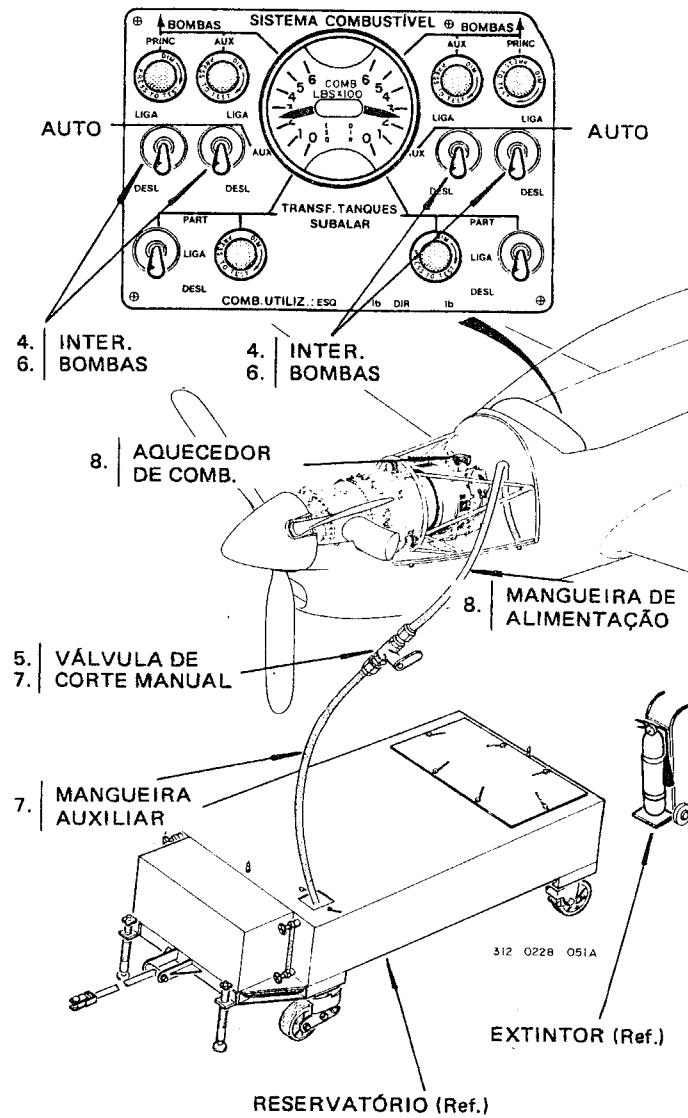


Figura 2-4-1

Revisão 3

28 - 00 - 04
2-23/(2-24 em branco)

2-4A. TESTE FUNCIONAL PARA ENCHIMENTO DO TANQUE ACROBÁTICO

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião sobre macacos e nivelado (7GT)
- Avião e equipamentos aterrados (Seção I)
- Capô do motor removido (71GT)
- Tanques esquerdo e direito abastecidos com 12l (12GT)

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A faz o teste
- Técnico B assiste o técnico A

Equipamento de Apoio:

- Dispositivo de unificação de enchimento do tanque aerobático
P/N EMB-00567-001
- Equipamento de teste – fluxo combustível P/N AGE-00485-401

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

Os técnicos devem estar familiarizados com as condições de segurança descritas na Seção I.

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-4A-1. TESTE FUNCIONAL DE ENCHIMENTO DO TANQUE ACROBÁTICO

Nota

Este procedimento é válido tanto para o tanque acrobático esquerdo como para o tanque acrobático direito.

1. Instale o dispositivo para verificação de enchimento do tanque acrobático no dreno de combustível do tanque.
2. Desconecte a linha de combustível na entrada do aquecedor de combustível (REF 73-10-01).

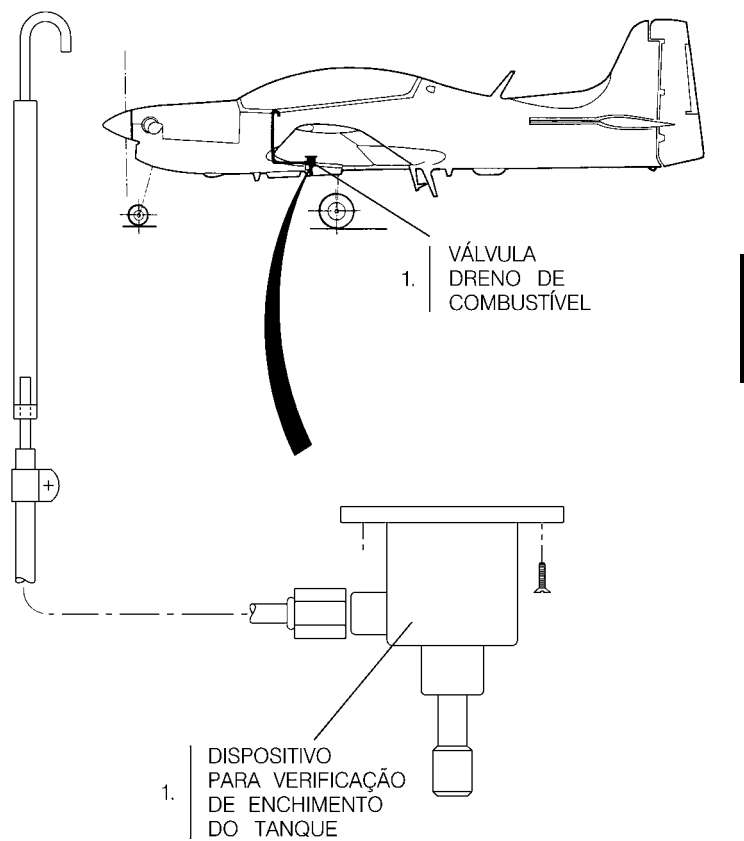
(Continua)

28 - 00 - 05

2-24B

Revisão 6

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312JG28255.CIT

Figura 2-4A-1 (Folha 1)

28 - 00 - 05
Revisão 6 2-24C

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-4A-1. (Continuação)

- 3. Conecte o equipamento de teste P/N AGE-00485-401 na tubulação do aquecedor de combustível desconectada no item 2.
- 4. Desconecte a cablagem do transmissor de fluxo do avião (73GT).
- 5. Conecte a cablagem desconectada no passo 4 do transmissor de fluxo do equipamento de teste.
- 6. Energize o avião (Seção I).
- 7. Posicione o interruptor da bomba de combustível principal correspondente em LIGA.
- 8. Regule o fluxo de combustível para 136 Kg/h (300 lb/h.).
- 9. Posicione o interruptor da bomba de combustível principal correspondente em DESL.

(Continua)

28 - 00 - 05

2-24D

Revisão 11

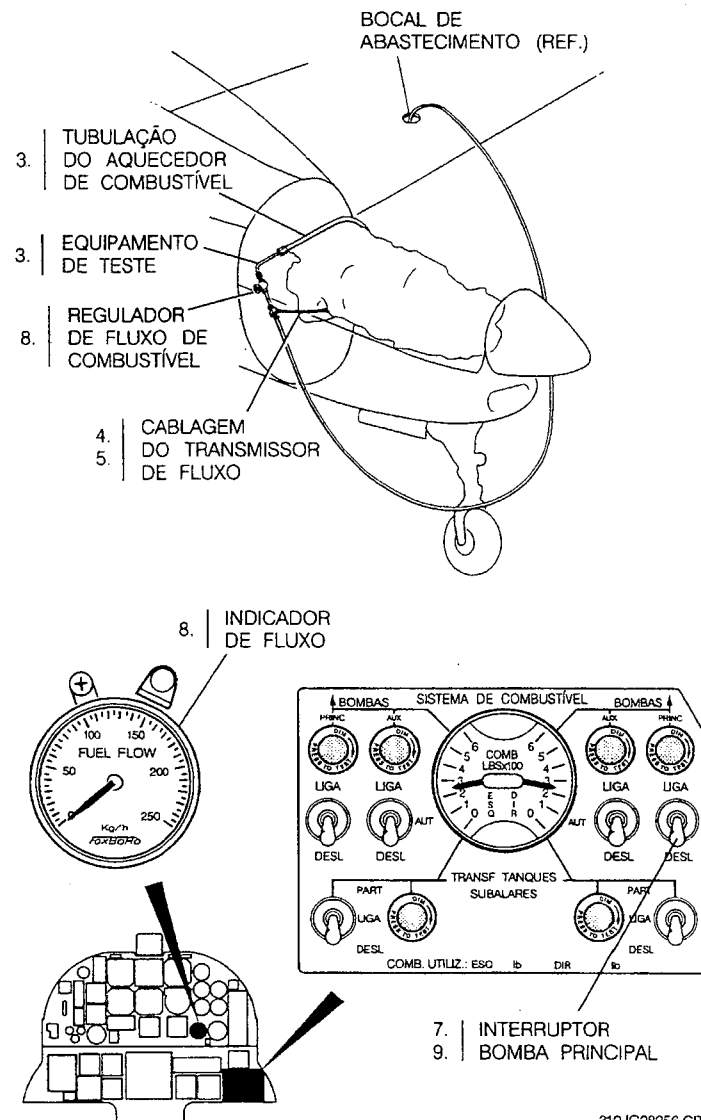


Figura 2-4A-1 (Folha 2)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-4A-1 (Continuação)

10. Abra o dreno através do dispositivo de verificação de enchimento do tanque acrobático.
11. Verifique a equalização dos níveis de combustível no tubo de nível e no tanque acrobático.
12. Posicione o interruptor da bomba principal correspondente em LIGA.

Nota

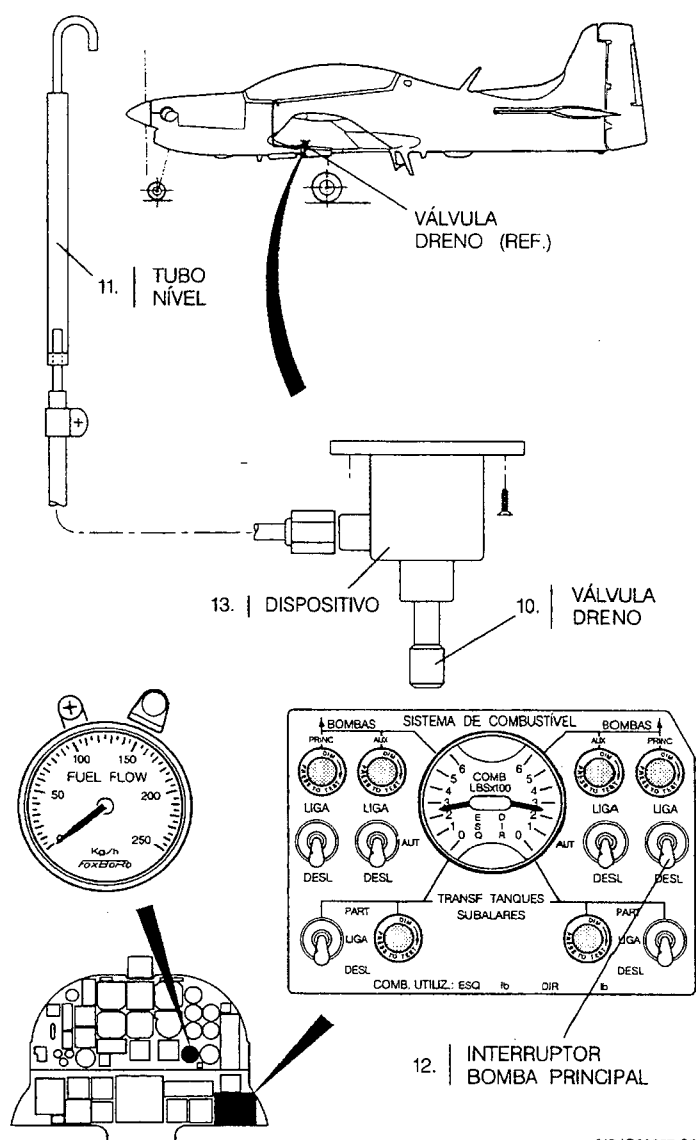
- Certifique-se de que o tempo de enchimento do tanque acrobático não exceda 180 segundos.
 - O tanque estará cheio, quando o nível indicado na mangueira coincidir com o plano superior do extradorso da asa.
 - Caso o tempo seja superior a 180 segundos, inspecione as condições de operação do filtro, válvulas unidirecionais, válvula de corte, bomba ejetora, tubo de ventilação e válvula-flape envolvidos no abastecimento.
13. Remova o dispositivo de verificação de enchimento do tanque acrobático.

(Continua)

28 - 00 - 05

2-24F

Revisão 6



312JG28257.CIT

Figura 2-4A-1 (Folha 3)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-4A-1. (Continuação)

14. Desconecte a tubulação de alimentação do aquecedor de combustível do dispositivo de teste.
15. Conecte a tubulação de alimentação à entrada do aquecedor de combustível (73GT)
16. Desconecte a cablagem do transmissor de fluxo do dispositivo de teste.
17. Conecte a cablagem ao transmissor de fluxo do avião (73GT).
18. Posicione o interruptor da bomba de combustível principal correspondente em LIGA e verifique quanto a vazamento nas tubulações envolvidas.
19. Posicione o interruptor da bomba de combustível principal correspondente em DESL.
20. Desenergize o avião (Seção I).

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

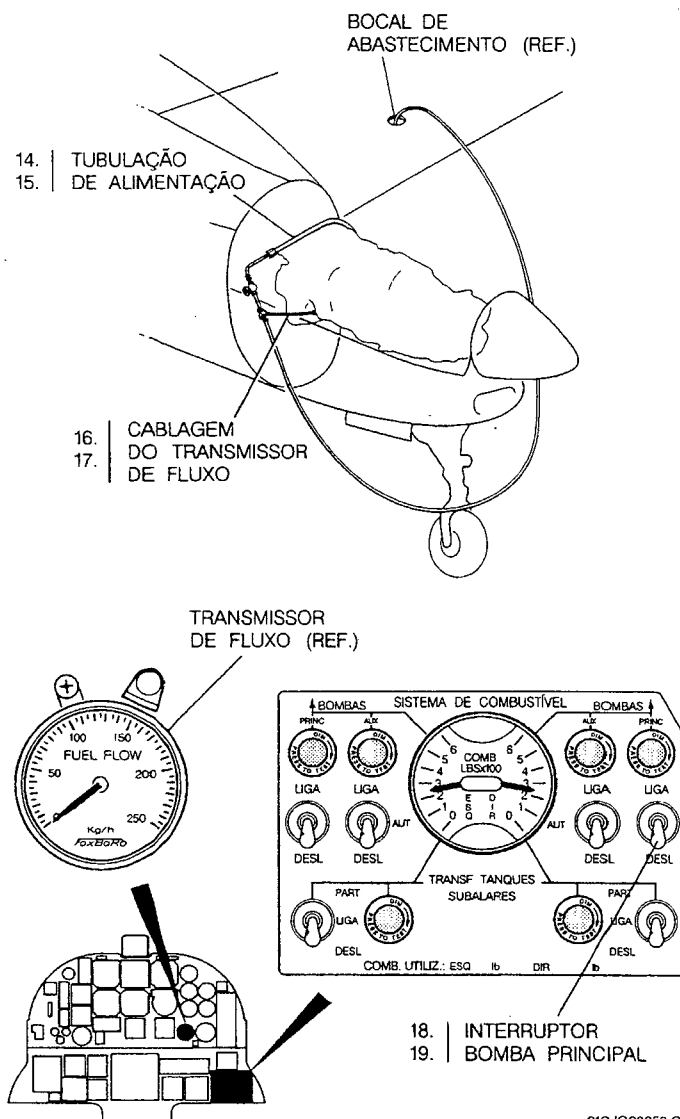
- Remova o avião dos macacos (7GT)
- Desaterre o avião e equipamento (Seção I)
- Instale o capô do motor (71GT)

FINAL DA TAREFA

28 - 00 - 05

2-24H

Revisão 6



312JG28258.CIT

Figura 2-4A-1 (Folha 4)

2-5. REPAROS NA SELAGEM DOS TANQUES INTEGRAIS DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Tanques integrais sem combustível (12GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Janelas de acesso 5215, 5216, 5235, 5236, 5237, 5238 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: Veja a Tabela 1-1

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

- O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.
- Ao serem utilizadas lâmpadas para acelerar o processo de cura do selante, aqueça somente a superfície externa do local que está sofrendo reparo de selagem. Não as utilize no interior dos tanques.
- Os compostos utilizados para limpeza e vedação dos tanques são tóxicos e inflamáveis. Evite o contacto prolongado destes produtos com a pele, usando luvas apropriadas. Utilize máscaras de

(Continua)

28 - 10 - 01
Revisão 3 2-25

2-5. (Continuação)

proteção ou ventilação adequadas, quando trabalhar em áreas fechadas.

ADVERTÊNCIA

- O tipo e a classe do selante a ser utilizado devem ser determinados de acordo com a espécie de selagem a ser feita, bem como quanto ao tempo de aplicação e de cura.
- Os produtos de limpeza não devem entrar em contato com superfícies pintadas, painéis plásticos e pára-brisas.
- Utilize somente raspadores de material apropriado (plástico, madeira) que não danifiquem o revestimento interno dos tanques.
- Utilize somente panos limpos, de textura macia (algodão), não sintéticos e que não soltem fiapos. O excesso do produto de limpeza não deve ser retornado ao recipiente original do mesmo, de modo a não contaminá-lo.
- Não derrame o produto de limpeza diretamente sobre a superfície a ser limpa.
- Não permita que o produto de limpeza evapore antes de ter sido secado com pano, pois desta forma os resíduos graxos dissolvidos pelo produto não serão removidos da superfície.
- Observe a data de validade do composto a ser utilizado, bem como as indicações de estocagem do mesmo. Não use produtos vencidos ou estocados indevidamente.
- Não aplique o selante em superfícies que estejam com temperatura inferior a 16°C. Mantenha a superfície

(Continua)

2-5. (Continuação)

aquecida entre 16° e 26°C, para obter melhor adesão e evitar o escoamento do selante durante a cura.

- Se forem utilizados processos de aquecimento a fim de acelerar o processo de cura do selante, não permita que a superfície aquecida exceda a temperatura de 55°C.
- Os locais a serem selados devem estar perfeitamente limpos e isentos de umidade.

Nota

- Os locais a serem reparados deverão estar perfeitamente limpos, com produtos apropriados, imediatamente antes da aplicação do selante. A área limpa deve ser sempre maior do que a área de aplicação do selante.
- A aplicação de selantes não deve ser feita com temperaturas inferiores a 16°C e com umidade relativa do ar elevada. Melhores resultados são obtidos, com temperaturas entre 16°C e 26°C e umidade relativa em torno de 50%. Com temperaturas inferiores podem ser utilizados métodos apropriados de aquecimento das partes a serem seladas.
- Locais de difícil acesso, tais como cantos e canaletas, podem ser limpos com pincel.
- Para acelerar o processo de cura do selante, pode ser utilizada circulação de ar aquecido previamente filtrado ou lâmpadas apropriadas.

Recomendações Suplementares:

(Continua)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-5. (Continuação)

ITEM	OBJETIVO
Raspadores	Remoção do selante
Panos com textura macia	Aplicação e secagem de produtos de limpeza
Metiletilcetona	Limpeza final do tanque
Thinner	Limpeza inicial do tanque

2-5-1. LIMPEZA DOS TANQUES INTEGRAIS DE COMBUSTÍVEL

1. Utilizando raspadores apropriados, remova o máximo possível de selante original dos locais onde serão resselados.
2. Embeba um pedaço de pano com o produto apropriado, torça-o removendo o excesso de produto e aplique o pano na área a ser limpa. Em seguida, seque o local com outro pedaço de pano, limpo e seco, antes que o produto se evapore.

Nota

O passo anterior deve ser repetido, substituindo-se regularmente os panos de limpeza, à medida que forem se sujando, até que não apareçam mais vestígios de descoloração no pano seco (indicação de superfície limpa).

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Mantenha as áreas em questão protegidas contra contaminações (poeiras, gordura etc.) até a aplicação do selante

FINAL DA TAREFA

28 - 10 - 01

2-28 Revisão 6

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

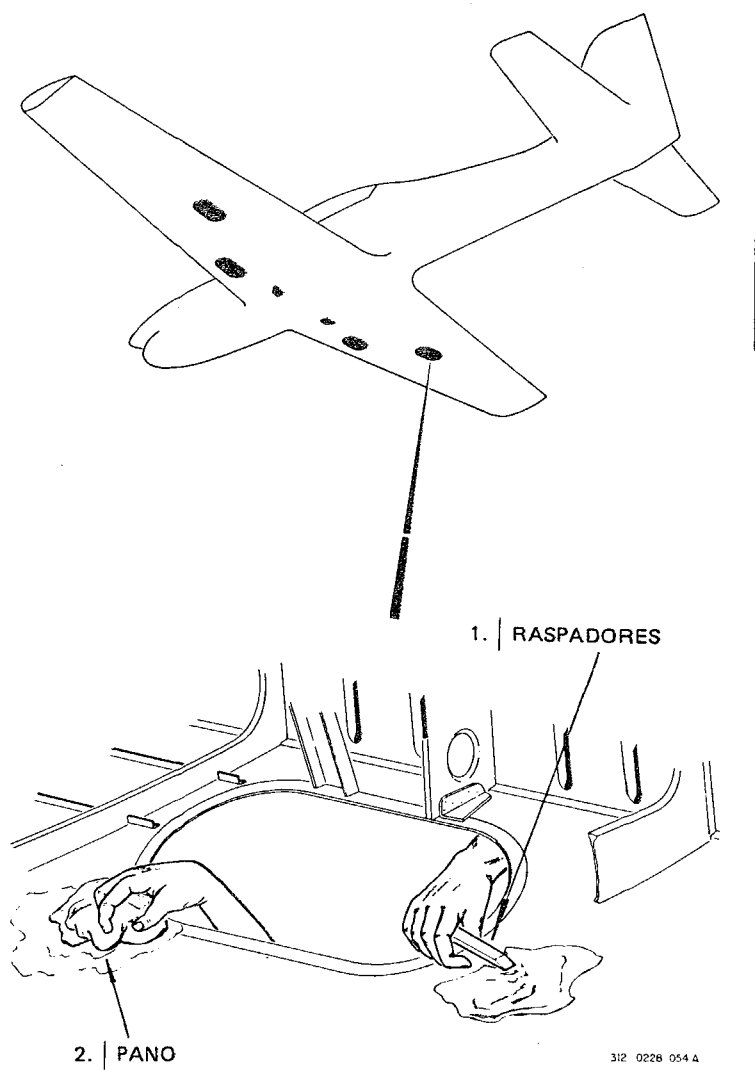


Figura 2-5-1

28 - 10 - 01
Revisão 3 2-29

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-5-2. APLICAÇÃO DE SELANTE NOS TANQUES INTE- GRAIS DE COMBUSTÍVEL

1. Aplique o selante conforme o tipo de selagem apropriado (28AG).
 - A — Selagem por cobertura em elementos de fixação.
 - B — Selagem em bordas de partes superpostas (filetagem).
 - C — Preenchimentos de cavidades.
 - D — Selagem entre superfícies de contacto (interface).

Nota

Aguarde o período necessário para a cura do selante, levando em conta o tipo de selante, a temperatura e a umidade do ar.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Feche as janelas de acesso 5215, 5216, 5235, 5236, 5237 e 5238 (57GT)

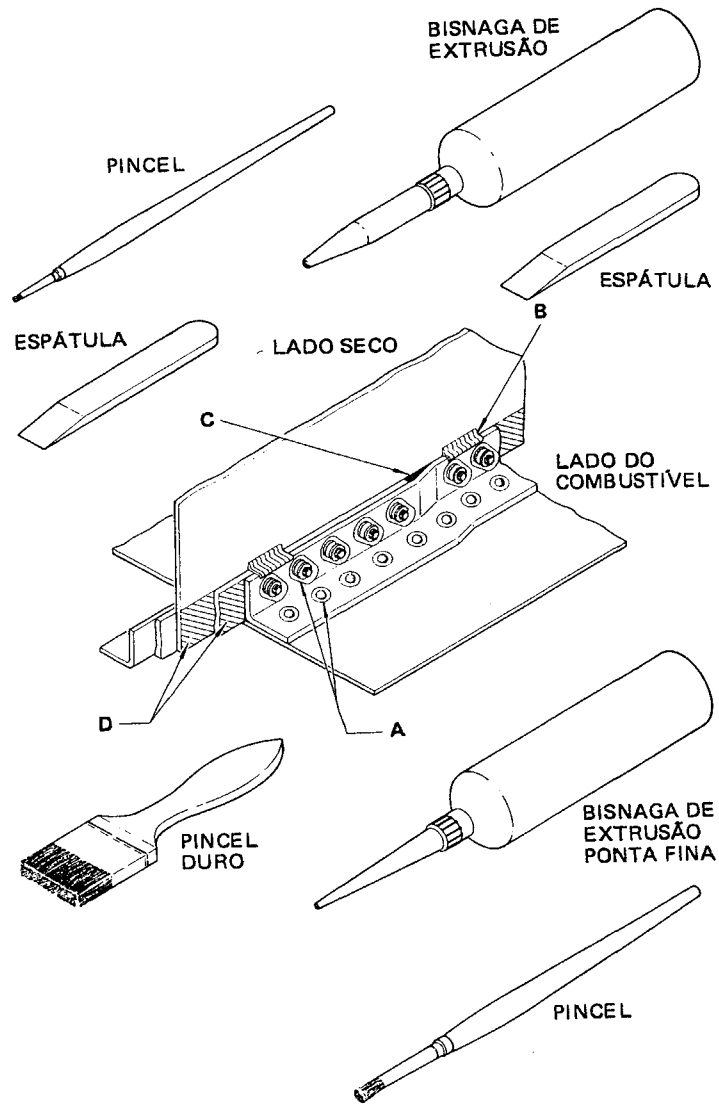
FINAL DA TAREFA

28 - 10 - 01

2-30

Revisão 3

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312 0228 052

Figura 2-5-2

28 - 10 - 01
2-31/(2-32 em branco)

2-6. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DAS VÁLVULAS UNIDIRECIONAIS DE COMUNICAÇÃO DOS TANQUES DE COMBUSTÍVEL E DO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Tanques integrais sem combustível (12GT)
- Janelas de acesso 5215, 5216, 5235 e 5236 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
(I) Contrapino	—	MS24665-132	2

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

Recomendações Suplementares: NA

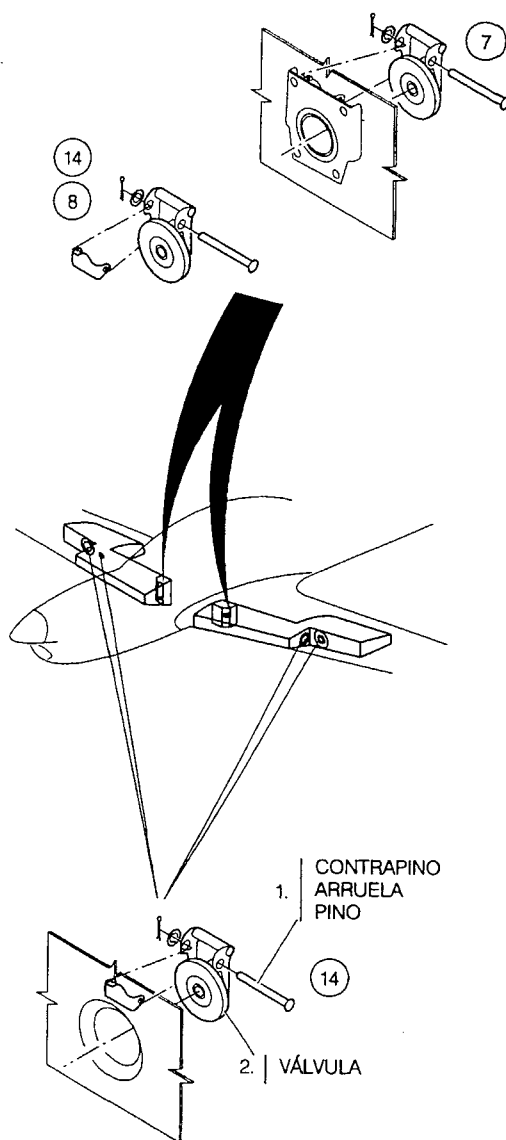
O.T. 1T27-2-28GT-00-1

**2-6-1. REMOÇÃO DAS VÁLVULAS UNIDIRECIONAIS DE
COMUNICAÇÃO DOS TANQUES DE COMBUSTÍVEL**

1. Remova o contrapino, a arruela e o pino.
2. Remova a válvula.

28 - 10 - 02
2-34

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312JG280572.MCE

Figura 2-6-1

28 - 10 - 02
Revisão 6 2-35

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-6-2. INSTALAÇÃO DAS VÁLVULAS UNIDIRECIONAIS DE COMUNICAÇÃO DOS TANQUES DE COMBUSTÍVEL

1. Posicione a válvula em seu suporte.
2. Instale o pino.
3. Instale a arruela e o contrapino.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

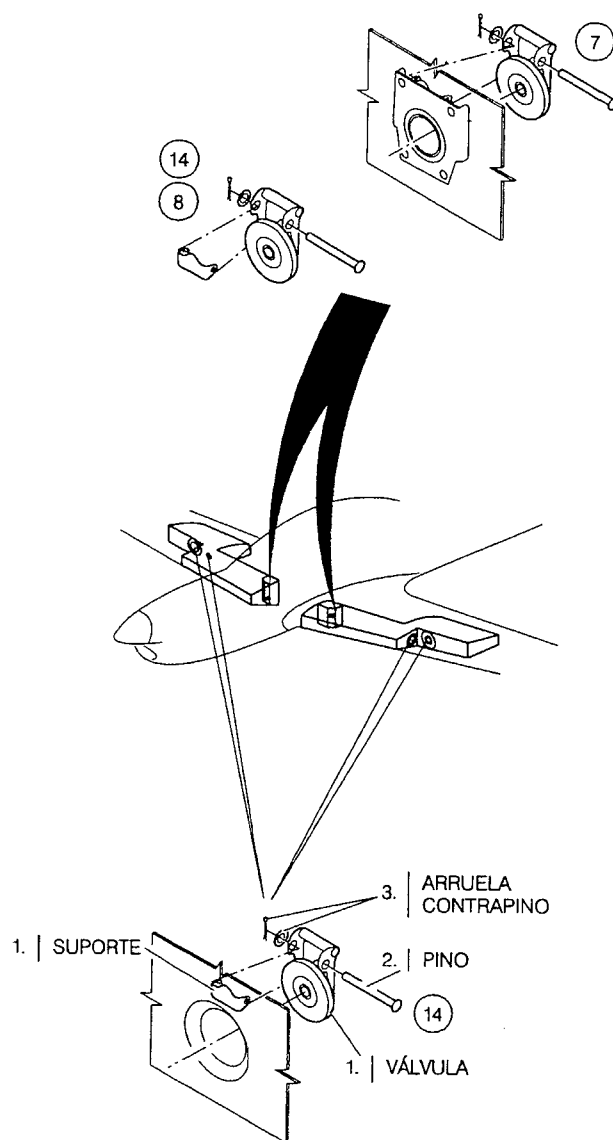
- Verifique o movimento livre da válvula
- Feche as janelas de acesso 5235 e 5236 (57GT)

28 - 10 - 02

2-36

Revisão 6

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312JG280573.MCE

Figura 2-6-2

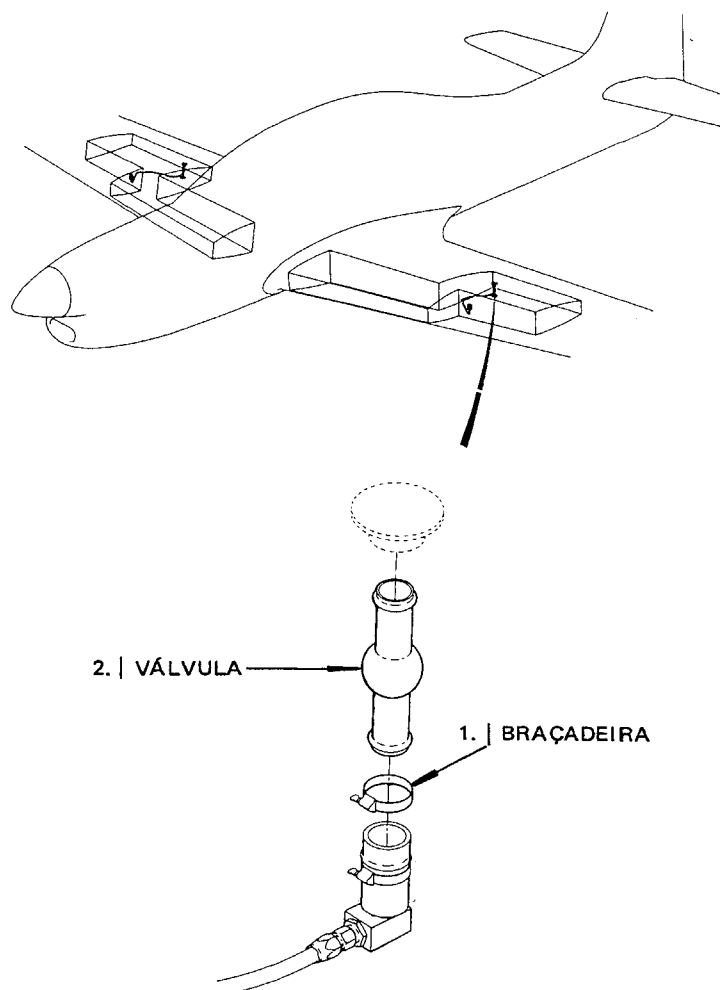
28 - 10 - 02
Revisão 9 2-37

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

**2-6-3. REMOÇÃO DAS VÁLVULAS UNIDIRECIONAIS DO
SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA**

1. Solte a braçadeira de fixação.
2. Remova a válvula.

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312 0228 015

Figura 2-6-3

28 - 10 - 02
2-39

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-6-4. INSTALAÇÃO DAS VÁLVULAS UNIDIRECIONAIS DO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA

1. Aloje a válvula na mangueira.
2. Aperte a braçadeira de fixação.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Feche as janelas de acesso 5215 e 5216 (57GT)

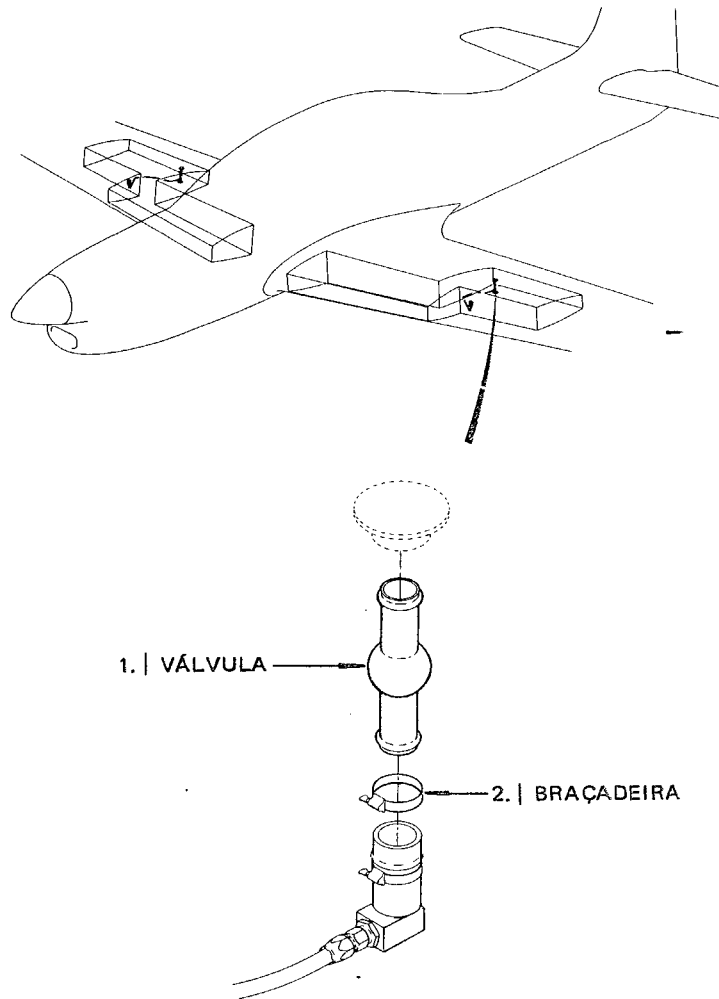
FINAL DA TAREFA

28 - 10 - 02

2-40

Revisão 6

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



3 12 0228 015

Figura 2-6-4

28 - 10 - 02
2-41/(2-42 em branco)

2-6A. TESTE DE VAZAMENTO DOS TANQUES INTEGRAIS DE COMBUSTIVEL - TANQUES VAZIOS

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Tanques integrais sem combustível (12GT)
- Janelas de acesso 2801 e 2802 (57GT)
- Janelas de acesso 5207 e 5208 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio:

- Caixa de teste EMB-00168-001
- Bujão AN-929-8D
- Kit EMB-00025-001
- Bujão AN-806-8D

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
Arame de freio	—	MS20995C32	CR

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

- O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

(Continua)

28 - 10 - 03

Revisão 7 2-42A

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-6A. (Continuação)

- Combustível e vapor de combustível são tóxicos e podem causar irritação na pele e nos olhos.
- Use máscara e luvas. Evite inalar o vapor do combustível.
- Evite que a mistura ar/combustível atinja níveis passíveis de explosão. Execute o teste em áreas ventiladas convenientemente.

Recomendações Suplementares:

ITEM	OBJETIVO
Fonte de ar comprimido	Pré-pressurizar os tanques de combustível
Tecido de algodão sem fiapos	Limpeza da área inspecionada
Álcool isopropílico	Limpeza da área inspecionada
Fluido detetor de vazamento (sabão neutro líquido)	Indicar o local do vazamento.

28 - 10 - 03

2-42B

Revisão 7

**2-6A-1. TESTE DE VAZAMENTO DOS TANQUES INTE-
GRAIS DE COMBUSTÍVEL – TANQUES VAZIOS**

ATENÇÃO

**Os vazamentos decorrentes de falhas estrutu-
rais têm que ser reparados antes do próximo
vôo.**

Nota

- Este teste é aplicável a cada conjunto de tanques integrais separadamente.
 - Os passos de 1 a 8 permitem a verificação da calibração da caixa de teste.
1. Conecte através de uma união as extremidades das mangueiras provenientes da caixa de teste.
 2. Gire o botão do regulador da caixa de teste no sentido anti-horário, até atingir o batente.
 3. Posicione o interruptor da caixa de teste na posição neutra.
 4. Conecte a caixa de teste a uma fonte de ar comprimido.
 5. Posicione o interruptor da caixa de teste na posição "PRESSURE". Gire lentamente o botão do regulador no sentido horário a fim de controlar a vazão do ar comprimido.
 6. Posicione o interruptor da caixa de teste na posição neutra tão logo o manômetro indique 2,5 psi.

Nota

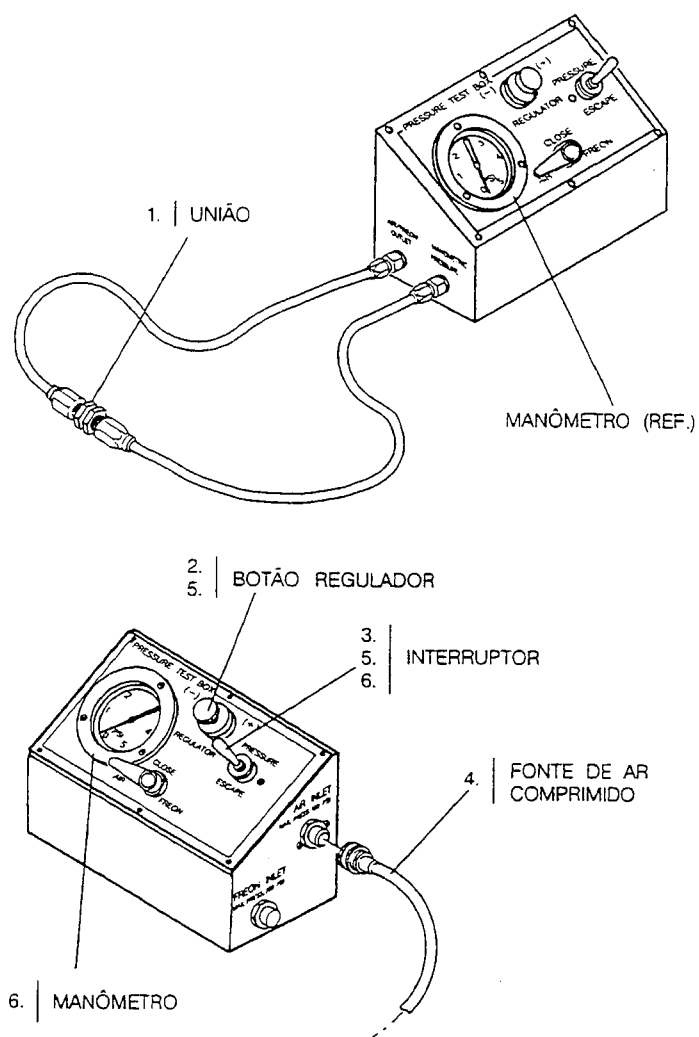
Caso a pressão ultrapasse o valor especificado, ajuste-a através do regulador.

(Continua)

28 - 10 - 03

(2-42C em branco)/2-42D

Revisão 7



312JG28533.CIT

Figura 2-6A-1 (Folha 1)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-6A-1. (Continuação)

7. Aguarde 15 minutos para confirmar se não houve queda de pressão.

Resultado:

A pressão não deve se alterar.

8. Posicione o interruptor da caixa de teste na posição escape.

Resultado:

A pressão no manômetro deve cair a 0 psi (0 kPa).

9. Retire a união das extremidades das mangueiras.
10. Corte o arame de freio e acione a válvula de corte manual para a posição fechada. (13)
- 10A. Abra a trava e acione a válvula de corte manual para a posição fechada. (14)
11. Desconecte a linha de ventilação na entrada do tanque externo e instale o bujão (AN-929-8D).
12. Remova a tampa do tanque de combustível e instale em seu lugar a tampa especial (KIT EMB-00025-001).
13. Conecte a mangueira de saída da caixa de teste à tampa especial (KIT EMB-00025-001).
14. Conecte a mangueira de entrada (pressão manométrica) da caixa de teste à tampa especial (KIT EMB-00025-001).

(Continua)

28 - 10 - 03

2-42F

Revisão 9

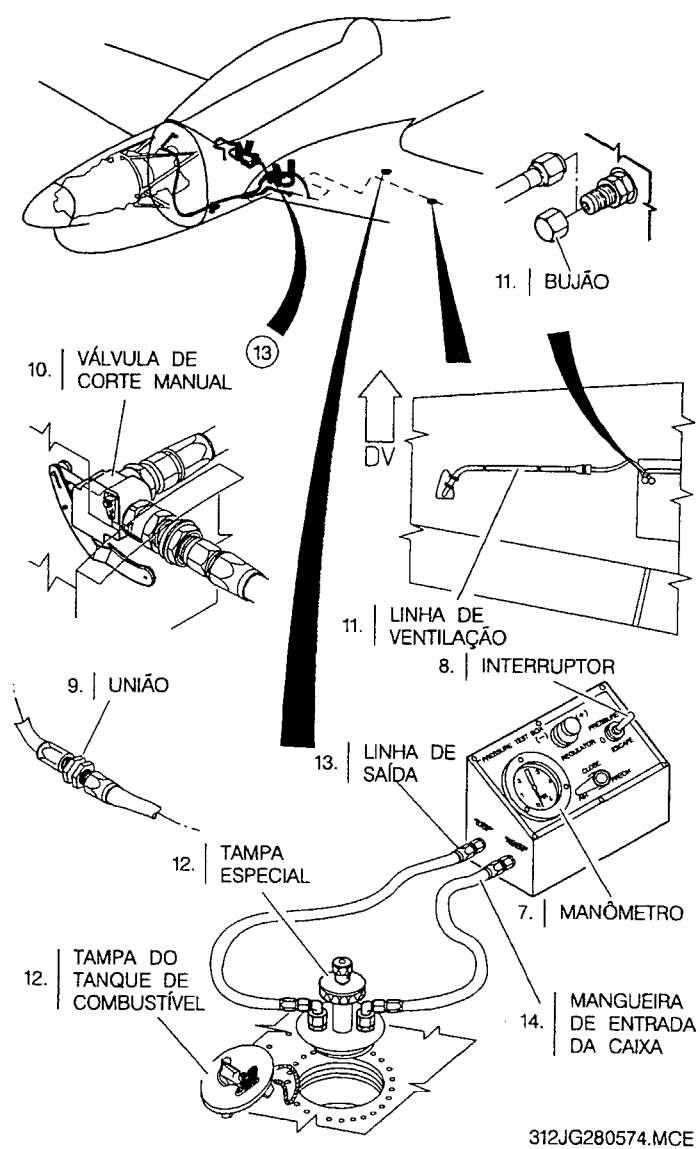


Figura 2-6A-1 (Folha 2)

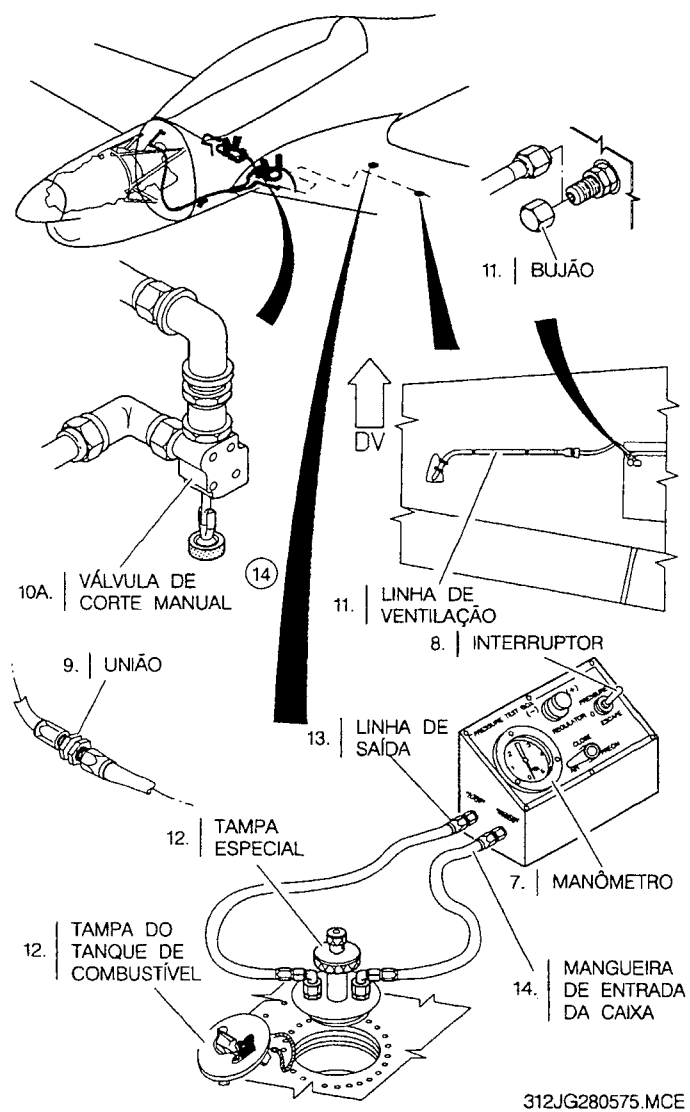


Figura 2-6A-1 (Folha 2A)

28 - 10 - 03

2-42G.1 Revisão 9

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-6A-1. (Continuação)

15. Posicione o interruptor da caixa de teste na posição “PRESSURE”, até que o manômetro indique a pressão de 2,5 psi (17,24 kPa).
16. Aguarde 15 minutos e verifique a pressão do manômetro.

Resultado:

A pressão indicada não sofre alteração.

Nota

Caso a pressão indicada sofra uma queda execute os passos 17 a 20. Caso a pressão fique estabilizada, passe para o passo 21.

17. Limpe a área a ser inspecionada com o tecido de algodão embebido no álcool isopropílico.
18. Aplique com um pincel, o fluido detetor de vazamento, na área a ser inspecionada.
19. Inspeção visualmente a área quanto a formação de bolhas. Caso estas se formem, limpe a área com o tecido de algodão embebido em álcool isopropílico.
20. Marque de maneira conveniente o ponto de formação de bolhas, para posterior reparo.

Nota

- A presença de bolhas, evidencia vazamento. Faça os reparos necessários e aplique os apertos e torques necessários na tubulação de acordo com a tabela de torques (parágrafo 1-4).
 - Caso seja necessário, repita o passo 15 para recuperar a pressão de 2,5 psi (17,24 kPa).
21. Repita os passos 15 a 20 nas demais áreas a serem inspecionadas.

(Continua)

28 - 10 - 03

■ (2-42G.2 em branco)/2-42H

Revisão 9

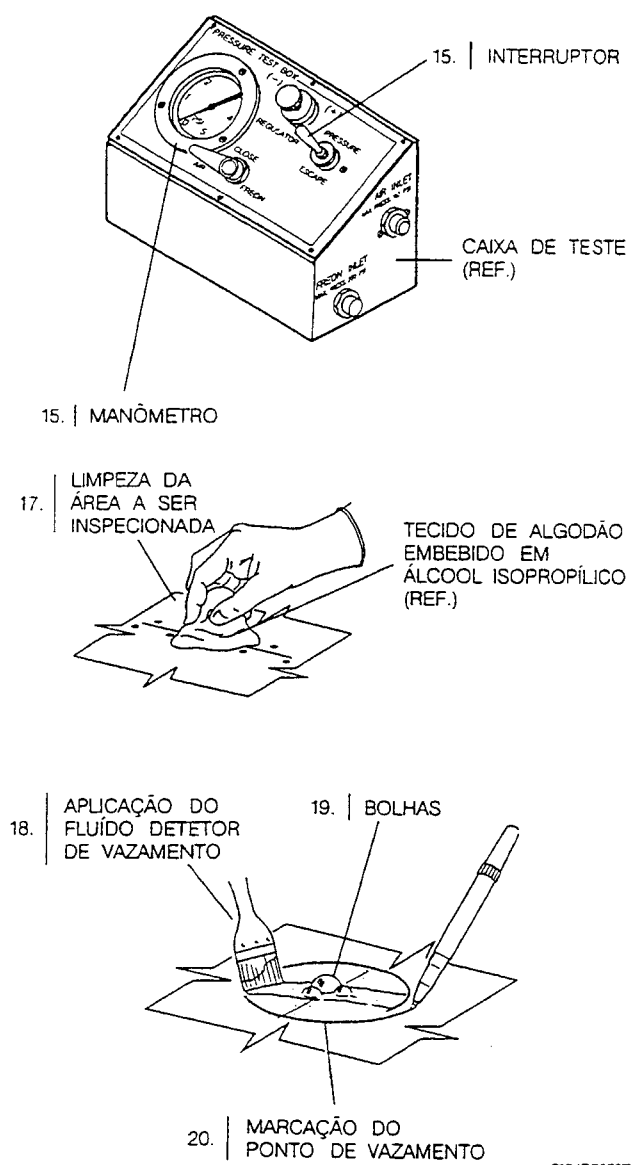


Figura 2-6A-1 (Folha 3)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-6A-1. (Continuação)

22. Posicione o interruptor da caixa de teste na posição escape.

Resultado:

A pressão indicada no manômetro deve cair até 0 (zero).

23. Desconecte a linha de saída da caixa de teste.

24. Remova o bujão e conecte a linha de ventilação.

25. Acione a válvula de corte manual para a posição aberta e frene-a. (13)

25A. Acione a válvula de corte manual para a posição aberta e feche a trava. (14)

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Desfaça as ligações de aterramento do avião (Seção I)
- Remova a tampa especial e instale a tampa original do tanque de combustível.
- Feche as janelas de acesso 2801, 2802, 5207 e 5208 (Seção I)
- Desconecte a fonte de ar comprimido.

FINAL DA TAREFA

28 - 10 - 03

2-42H.2

Revisão 9

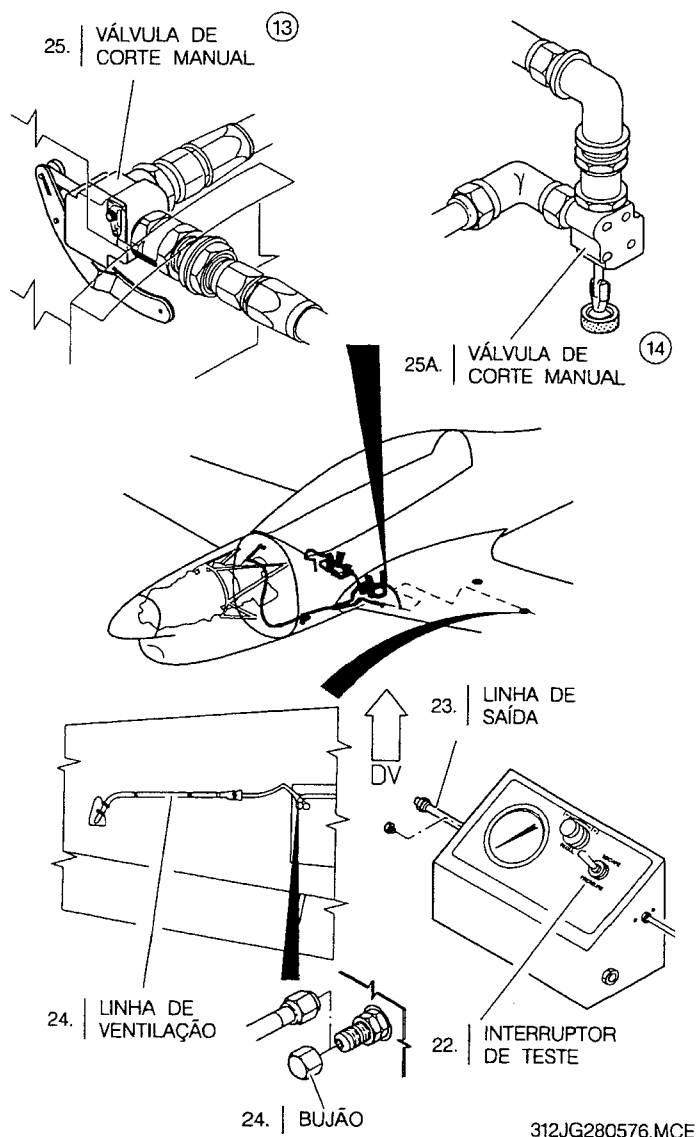


Figura 2-6A-1 (Folha 4)

28 - 10 - 03

Revisão 9

2-42H.3(23-42H.4 em branco)

2-6B. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DAS ESPUMAS DOS TANQUES INTERNOS DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Tanques integrais sem combustível (12GT)
- Janelas de acesso 5235 e 5236 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
(I) Metiletilcetona	TT-M-261	—	CR

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

- O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de “segurança” e de “preparação dos tanques integrais de combustível para serviços de manutenção” descritos na Seção I.

(Continua)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-6B. (Continuação)

- Após o destanqueio e antes de abrir as janelas de acesso aguarde 30 minutos para escoamento do combustível remanescente das espumas.

Recomendações Suplementares:

ITEM	OBJETIVO
Aspirador de pó	Remover as partículas de espuma do interior dos tanques internos.

2-6B-1. REMOÇÃO DAS ESPUMAS DOS TANQUES INTERNOS DE COMBUSTÍVEL

Nota

- Esta remoção é aplicável aos tanques internos esquerdo e direito.
- As espumas removidas e que estejam em condições de uso devem ser acondicionadas em sacos plásticos limpos.
- Identifique as espumas com letras obedecendo a ordem de remoção e conforme a figura 2-6B-1.

1. Remova as espumas conforme sequência abaixo:

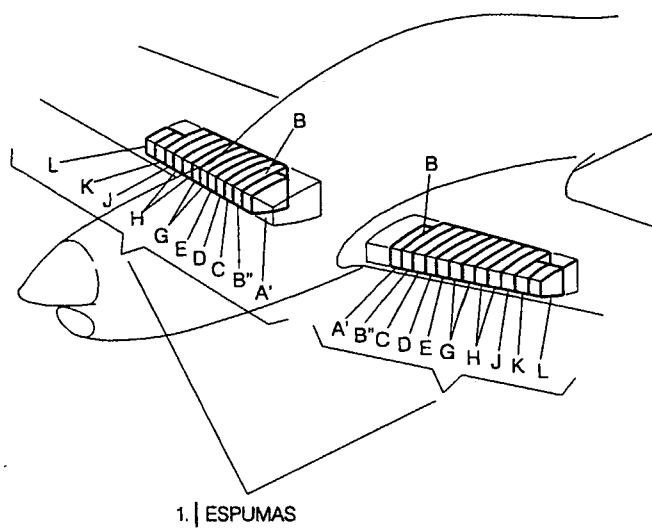
Tanque esquerdo - E, G, H, J, K, L, D, C, B, B" e A.

Tanque direito - E, G, H, J, K, L, D, C, B, B" e A'.

28 - 10 - 04

2-42J

Revisão 5



312JG28204.MCE

Figura 2-6B-1

28 - 10 - 04
Revisão 5 2-42K

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-6B-2. INSTALAÇÃO DAS ESPUMAS DOS TANQUES INTERNOS DE COMBUSTÍVEL

Nota

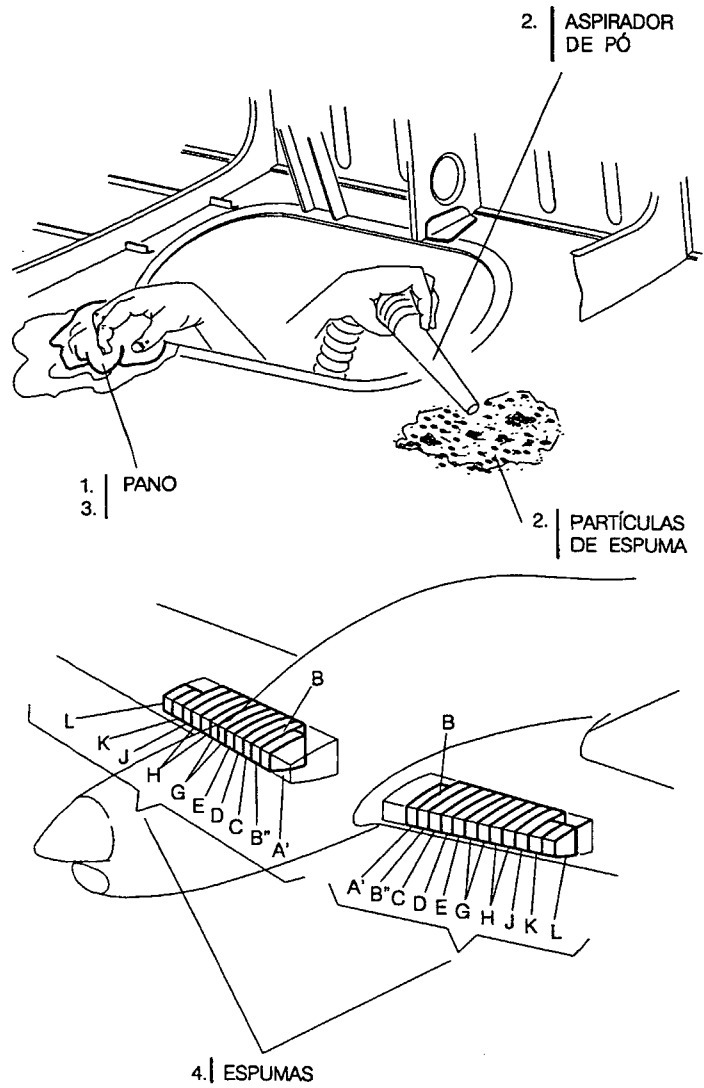
Esta instalação é aplicável aos tanques internos esquerdo e direito.

1. Seque o tanque interno esquerdo e direito com um pedaço de pano limpo e seco.
2. Aspire o tanque, se houver partículas de espuma no seu interior.
3. Embeba um pedaço de pano com metiletilcetona, torça-o removendo o excesso de produto e aplique o pano na área a ser limpa. Em seguida, seque o local com outro pedaço de pano, limpo e seco, antes que o produto se evapore.
4. Posicione as espumas conforme sequência abaixo:
Tanque direito - A', B'', B, C, D, L, K, J, H, G, e E.
Tanque esquerdo - A, B'', B, C, D, L, K, J, H, G, e E.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Feche as janelas de acesso 5235 e 5236 (57GT)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312JG28205.MCE

Figura 2-6B-2

Revisão 5

28 - 10 - 04
2-42M/(2-42N em branco)

2-6C. TESTE DE VAZAMENTO DOS TANQUES INTEGRAIS DE COMBUSTÍVEL – TANQUES CHEIOS

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Tanques integrais de combustível cheios (12GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

- O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.
- Combustível e vapores de combustível são tóxicos e podem causar irritação na pele e nos olhos.
- Use máscara e luvas. Evite inalar o vapor do combustível.
- Evite que a mistura ar/combustível atinja níveis passíveis de explosão. Execute o teste em áreas ventiladas convenientemente.

(Continua)

28 - 10 - 05

Revisão 7 2-42P

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-6C. (Continuação)

Recomendações Suplementares:

ITEM	NOME
Tecido de algodão livre de fiapos	Limpeza da área inspecionada
Talco industrial	Aplicar na área inspecionada
Álcool isopropílico	Limpeza da área inspecionada

2-6C-1. TESTE DE VAZAMENTO DOS TANQUES INTEGRAIS DE COMBUSTÍVEL – TANQUES CHEIOS

ATENÇÃO

Os vazamentos decorrentes de falhas estruturais têm que ser reparados antes do próximo voo.

Nota

Este teste é aplicável a cada conjunto de tanques integrais separadamente.

1. Limpe a área sob suspeita de vazamento com o tecido de algodão embebido no álcool isopropílico. Seque a área com o tecido de algodão seco.
2. Misture em um recipiente adequado duas porções de álcool isopropílico com uma porção de talco industrial.
3. Aplique com um pincel, a mistura álcool/talco sobre a área sob suspeita de vazamento. Espere secar.

Nota

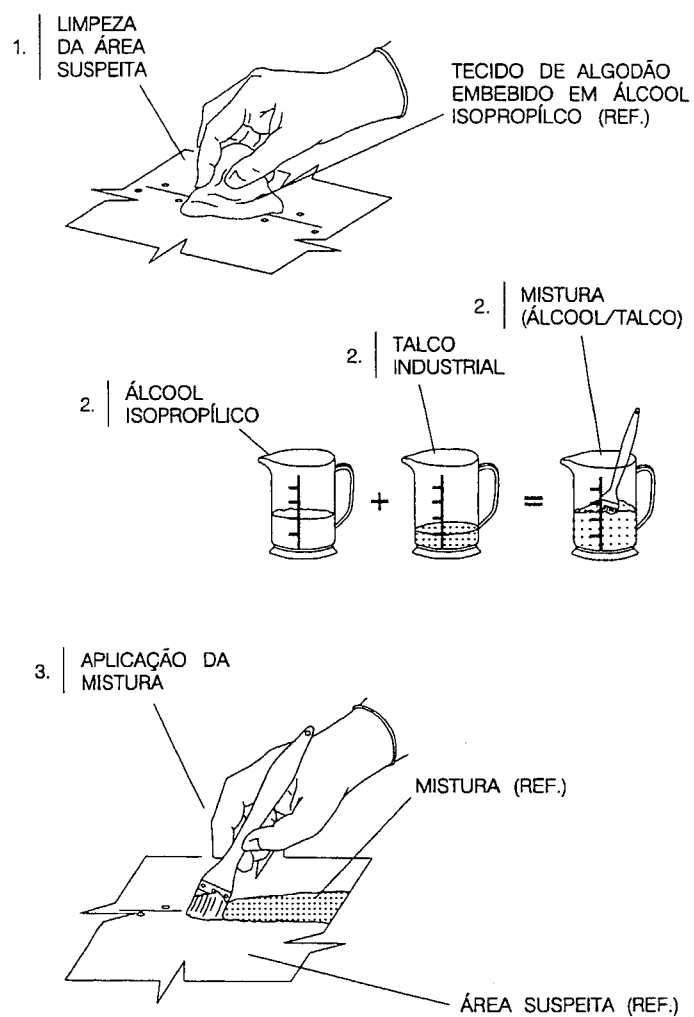
Após a evaporação do álcool, ficará uma fina camada de talco sobre a área inspecionada.

(Continua)

28 - 10 - 05

2-42Q

Revisão 7



312JG28541.MCE

Figura 2-6C-1 (Folha 1)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-6C. (Continuação)

4. Inspeção visualmente a fina camada de talco, quanto à presença de umidade proveniente de vazamento.

Nota

A presença de vazamento ficará evidenciada pelo crescimento da mancha de umidade.

5. Repita os passos 1, 3 e 4 a fim de determinar com maior precisão os resultados obtidos quanto aos pontos de intensidade do vazamento.
6. Marque os pontos em que haja vazamento para posterior correção (O.T. 1T27-3).
7. Repita os passos 1, 3, 4, 5 e 6 em todas as áreas sob suspeita.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

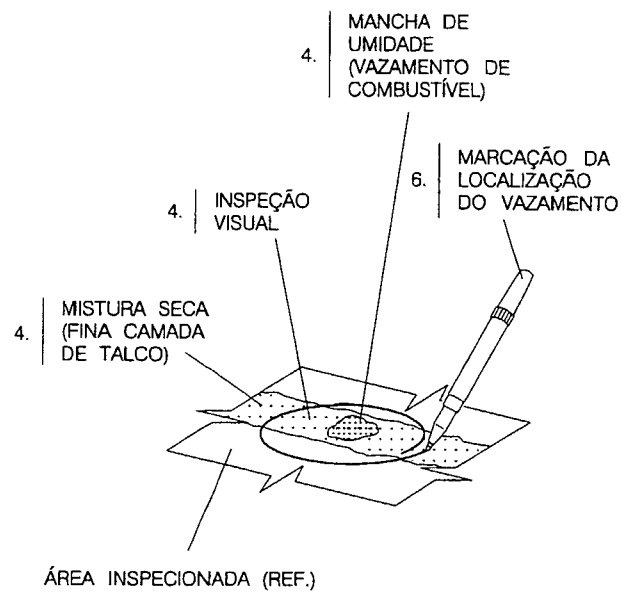
- Desfaça as ligações de aterramento do avião (Seção I)

FINAL DA TAREFA

28 - 10 - 05

2-42S

Revisão 7



312JG28543.MCE

Figura 2-6C-1 (Folha 2)

2-7. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DOS COMPONENTES DO SISTEMA DE VENTILAÇÃO DOS TANQUES INTEGRAIS DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Tanques integrais sem combustível (12GT)
- Janelas de acesso 5207, 5208, 5215, 5216, 5235 e 5236 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio:

- Torquímetro P/N TE-25A (0 – 300 lb.pol) ou equivalente

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
Anel de vedação	MS29512-08	—	CR
Anel de vedação	MS29513-228	—	CR

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

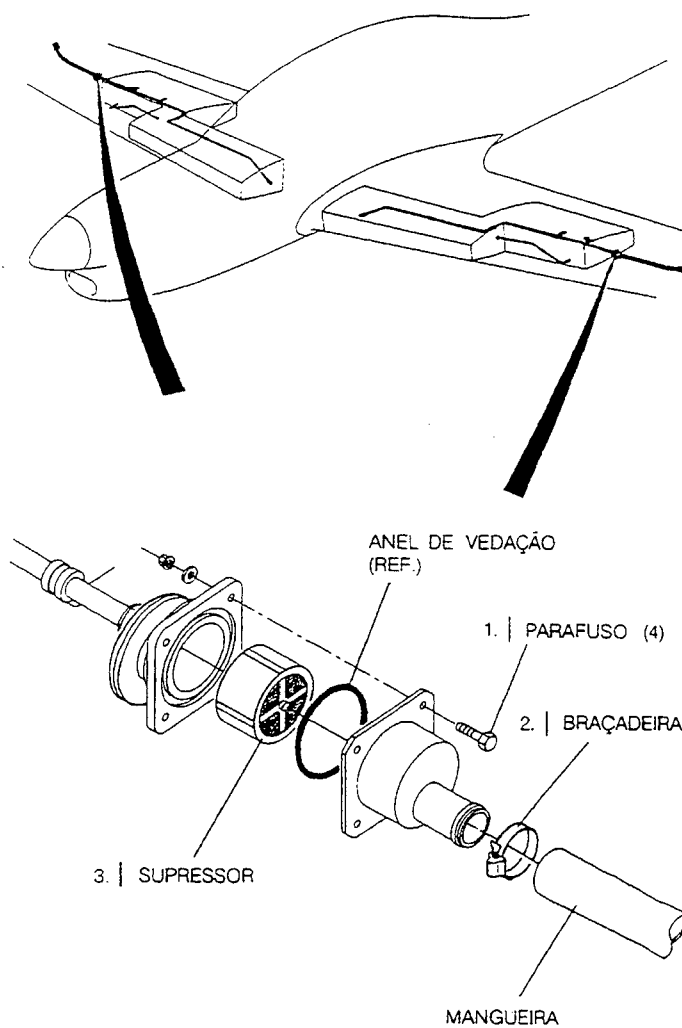
Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-7-1. REMOÇÃO DO SUPRESSOR DE CHAMAS

1. Solte os parafusos de fixação ao flange.
2. Solte a braçadeira de fixação.
3. Remova o supressor.
4. Descarte o anel de vedação.

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312JG28259.CIT

Figura 2-7-1

28 - 11 - 01
Revisão 6 2-45

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-7-2. INSTALAÇÃO DO SUPRESSOR DE CHAMAS

1. Instale a carcaça do supressor com o anel de vedação na mangueira.
2. Aloje o supressor.
3. Instale os parafusos de fixação.
4. Aperte a braçadeira de fixação.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

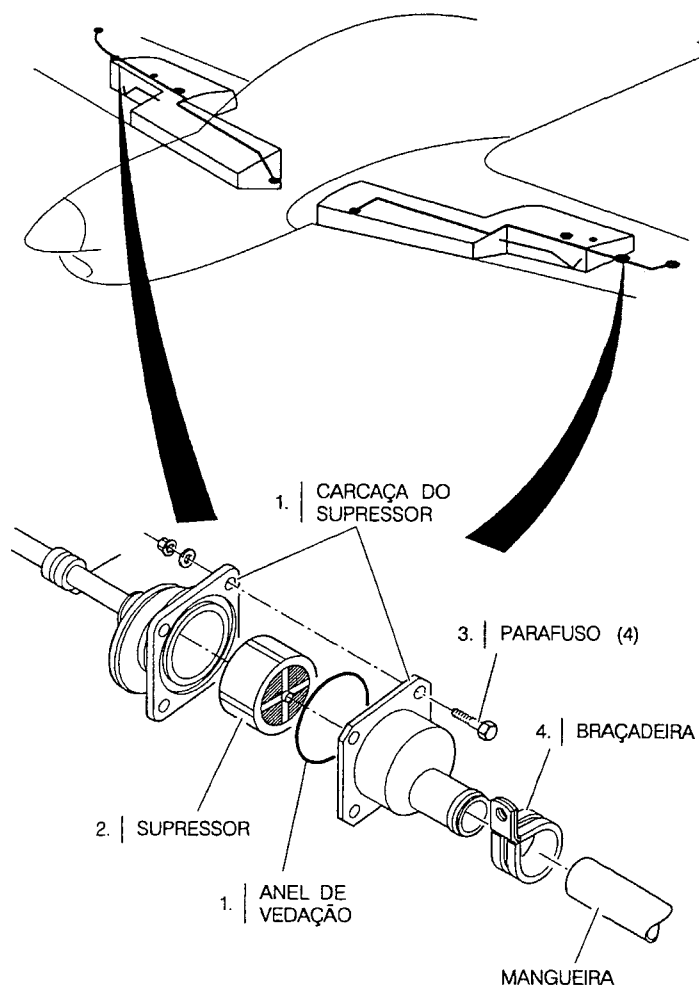
- Feche as janelas de acesso 5207 e 5208 (57GT)

28 - 11 - 01

2-46

Revisão 9

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312JG280577.MCE

Figura 2-7-2

28 - 11 - 01
Revisão 9 2-47

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

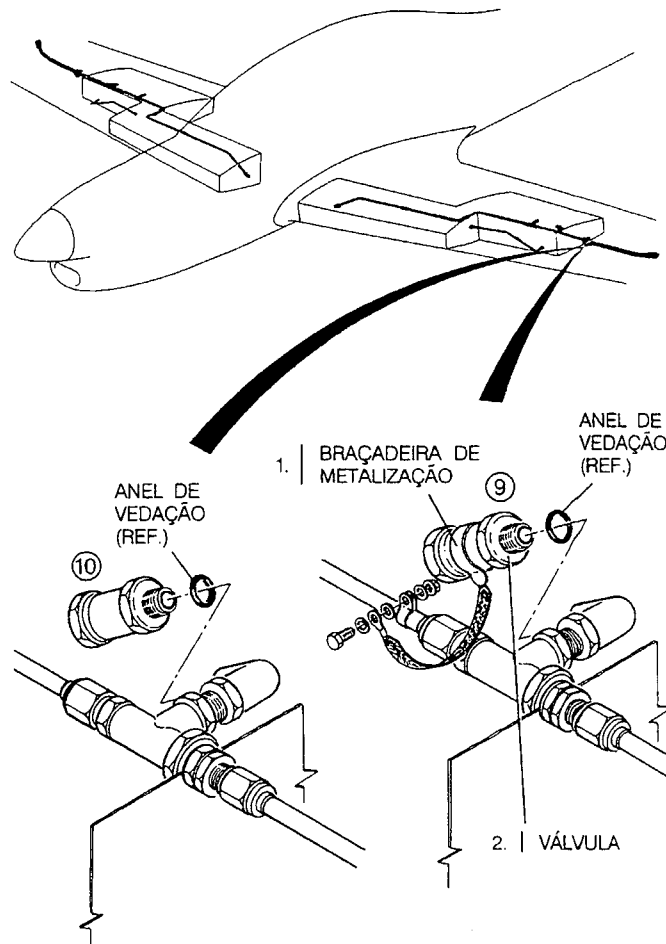
2-7-3. REMOÇÃO DA VÁLVULA UNIDIRECIONAL

- ⑨ 1. Solte a braçadeira de metalização do tubo.
2. Remova a válvula.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Descarte os anéis de vedação

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312JG28261.CIT

Figura 2-7-3

28 - 11 - 01

Revisão 6 2-49

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-7-4. INSTALAÇÃO DA VÁLVULA UNIDIRECIONAL

1. Instale a válvula com o anel de vedação.
- ⑨ 2. Instale a braçadeira de metalização do tubo.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

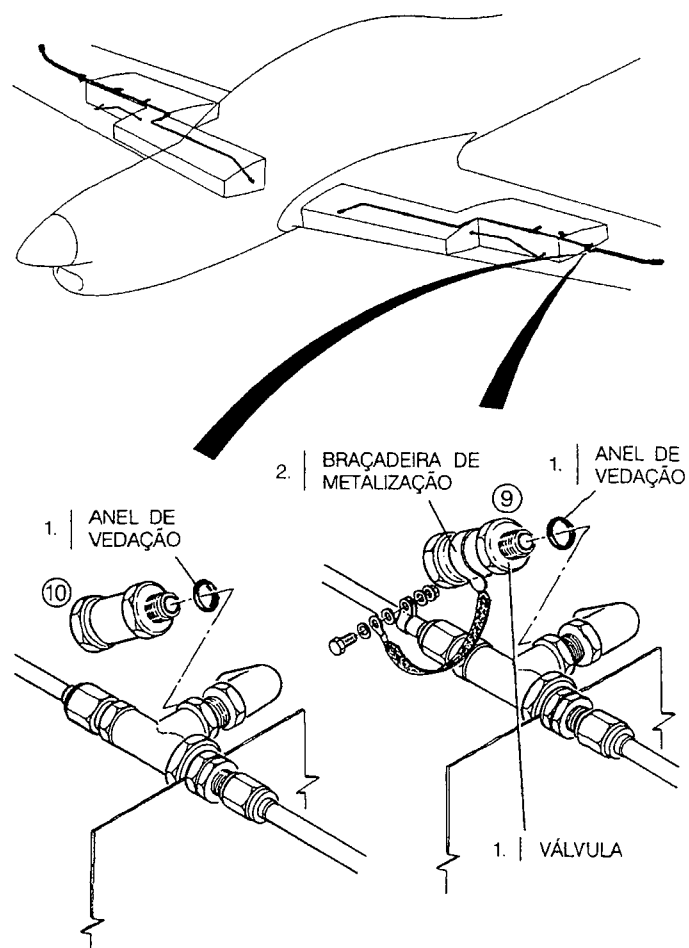
- Feche as janelas de acesso 5207 e 5208 (57GT)

28 - 11 - 01

2-50

Revisão 6

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312JG28262.CIT

Figura 2-7-4

28 - 11 - 01
Revisão 6 2-51

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-7-5. REMOÇÃO DA VÁLVULA DE ALÍVIO

1. Solte a braçadeira de fixação.
2. Solte as conexões da válvula.
3. Remova a válvula.

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

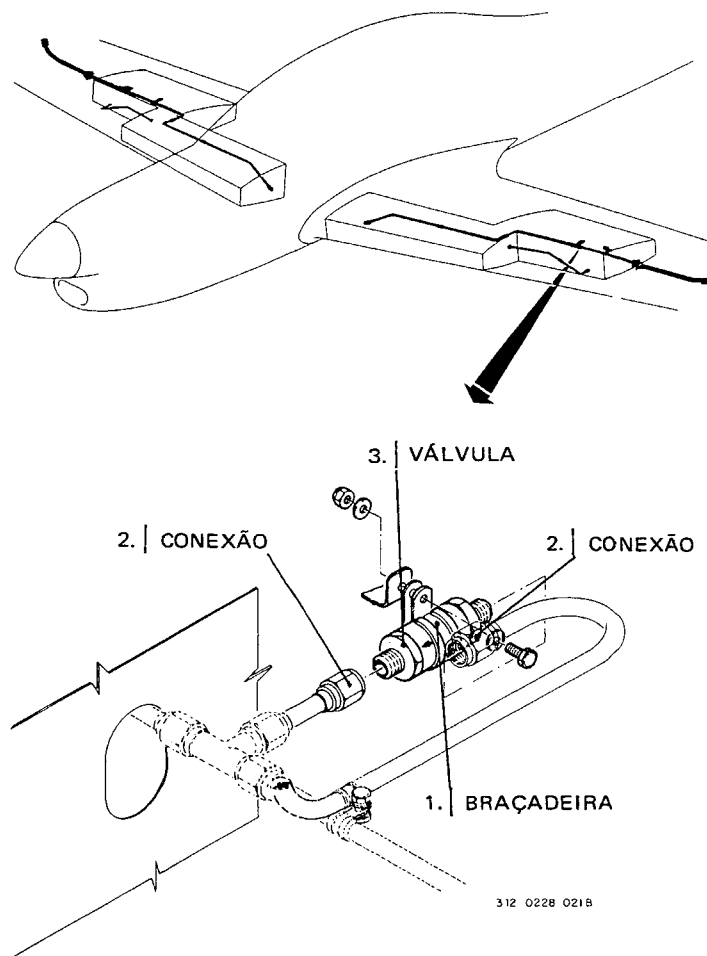


Figura 2-7-5

28 - 11 - 01
Revisão 2 2-53

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-7-6. INSTALAÇÃO DA VÁLVULA DE ALÍVIO

1. Posicione corretamente a válvula.

ADVERTÊNCIA

Observe o posicionamento correto da válvula em função da flecha gravada em seu corpo.

Nota

Na posição correta, a flecha indicativa gravada no corpo da válvula tem o mesmo sentido da direção do voo.

2. Conecte as conexões a válvula.
3. Aperte a braçadeira de fixação.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Feche as janelas de acesso 5215 e 5216 (57GT)

28 - 11 - 01

2-54

Revisão 6

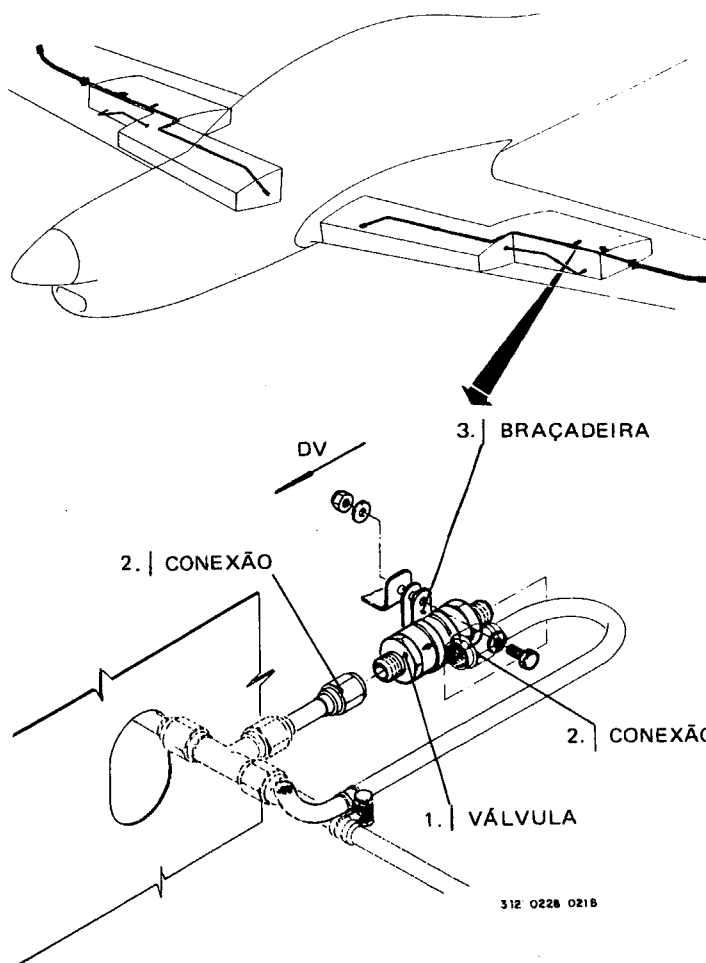


Figura 2-7-6

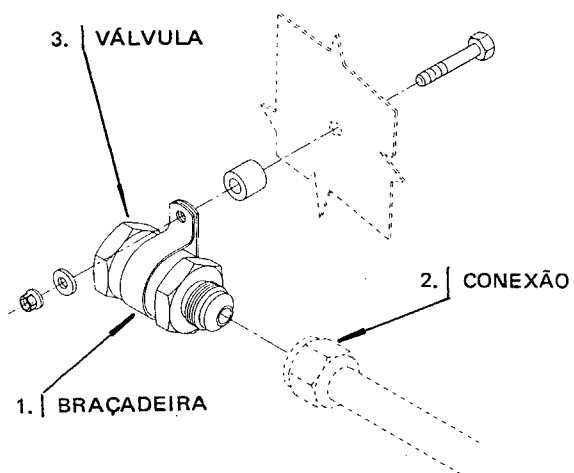
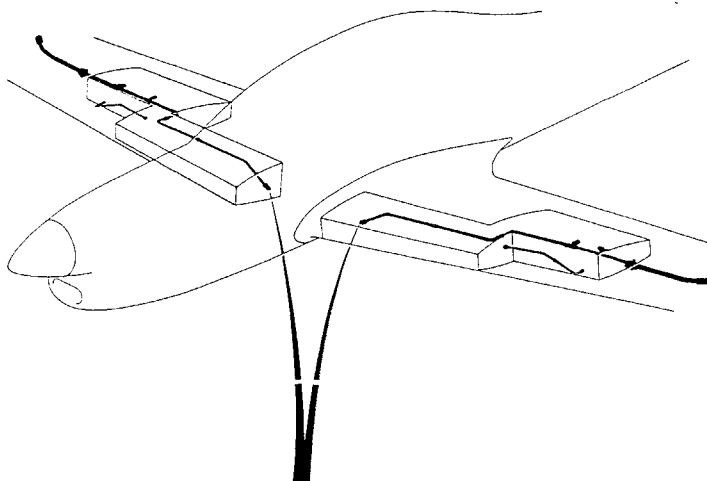
28 - 11 - 01
Revisão 2 2-55

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-7-7. REMOÇÃO DA VÁLVULA UNIDIRECIONAL

1. Solte a braçadeira de fixação.
2. Solte a conexão.
3. Remova a válvula.

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312 0228 022

Figura 2-7-7

28 - 11 - 01
Revisão 2 2-57

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-7-8. INSTALAÇÃO DA VÁLVULA UNIDIRECIONAL

1. Conecte a conexão à válvula.
2. Aperte a braçadeira de fixação.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- I** • Feche as janelas de acesso 5235 e 5236 (57GT)

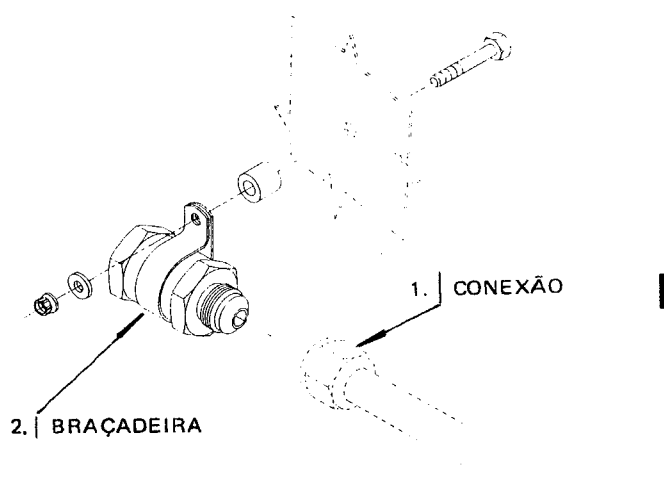
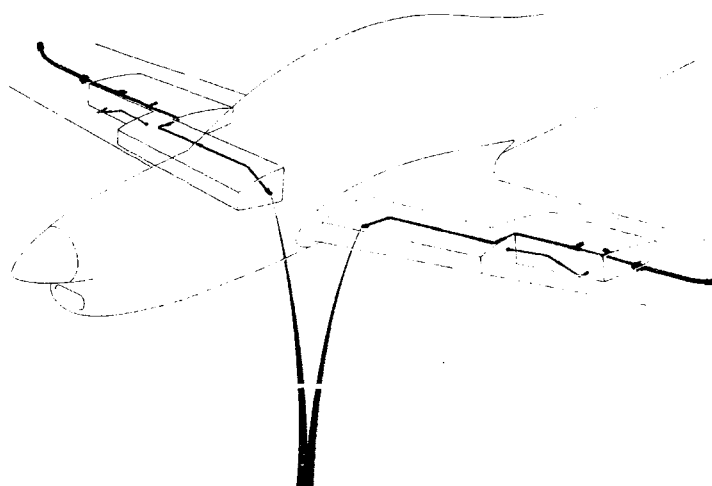
FINAL DA TAREFA

28 - 11 - 01

2-58

Revisão 6

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

Figura 2-7-8

28 - 11 - 01

Revisão 2

2-59/(2-60 em branco)

2-7A. TESTE DE VAZAMENTO DAS LINHAS DE VENTILAÇÃO DOS TANQUES INTEGRAIS DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Tanques integrais sem combustível (12GT)
- Janelas de acesso 5207, 5208, 5215, 5216, 5235 e 5236 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio:

- Caixa de teste EMB-00168-003
- Bujão AN-806-8D
- Bujão AN-929-8D
- Kit EMB-00025-006

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
Leak Tec Nº 16 OX	MIL-L-25567	—	CR

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

O técnico deve estar familiarizado com os procedimen-

(Continua)

28 - 11 - 02
Revisão 3 2-60A

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-7A. (Continuação)

tos de segurança descritos na Seção I.

Recomendações Suplementares:

ITEM	OBJETIVO
Fonte de ar comprimido	Pré-pressurizar os tanques de combustível.

2-7A-1. TESTE DE VAZAMENTO DAS LINHAS DE VENTILAÇÃO DOS TANQUES INTEGRAIS DE COMBUSTÍVEL

Nota

- Este teste é aplicável a cada sistema de ventilação separadamente.
- Os passos de 1 a 5 permitem a verificação da calibração da caixa de teste.

1. Conecte a fonte de ar comprimido à caixa de teste.
2. Bujone (AN-806-8D) a saída da caixa de teste.
3. Acione o interruptor de teste para PRESSÃO.

Resultado:

A pressão indicada no manômetro não ultrapassa o valor de 30 psi (206,84 kPa).

Nota

Caso a pressão ultrapasse o valor especificado, ajuste-a através do regulador.

4. Acione o interruptor de teste para ESCAPE.

Resultado:

A pressão indicada no manômetro é aliviada até 0 (zero) psi.

(Continua)

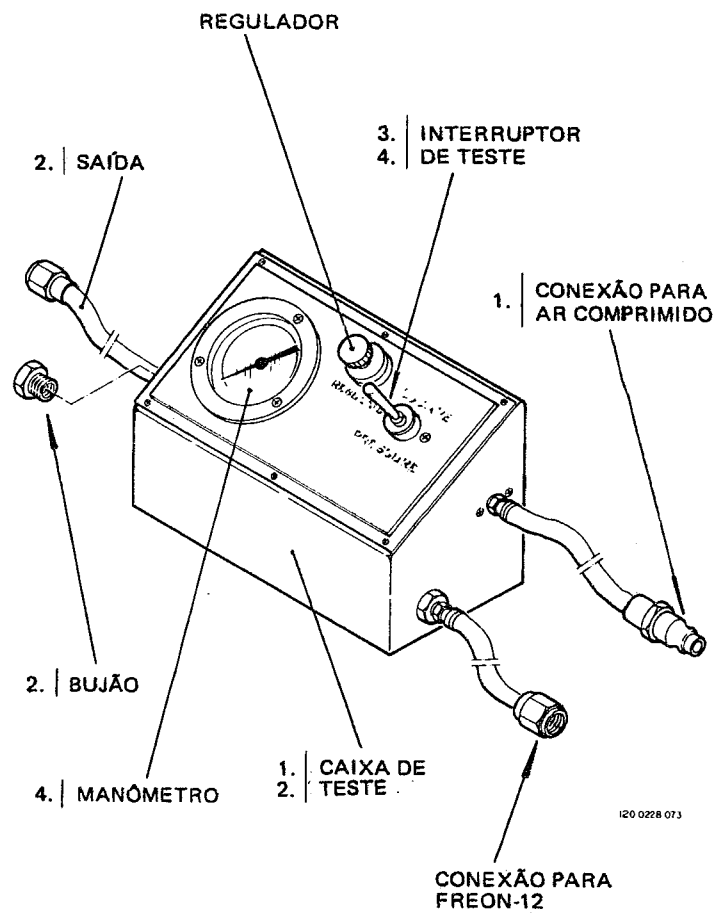


Figura 2-7A-1 (Folha 1)

2-7A-1. (Continuação)

5. Remova o bujão (AN-806-8D).
6. Verifique a não-existência de impurezas e água no filtro da caixa de teste.
7. Remova a conexão da tubulação de ventilação próxima à raiz da asa.
8. Bujone (AN-896-8D) a linha de ventilação.
9. Remova a válvula unidirecional (parágrafo 2-7).
10. Bujone (AN-929-8D) o cotovelo.
11. Desconecte a linha de ventilação na entrada do tanque.
12. Conecte a linha de saída (kit EMB-00025-006) da caixa de teste à linha de ventilação.
13. Acione e mantenha o interruptor de teste em PRESSÃO.

Nota

A pressão indicada no manômetro deverá permanecer em 30 psi (206,84 kPa) durante o teste.

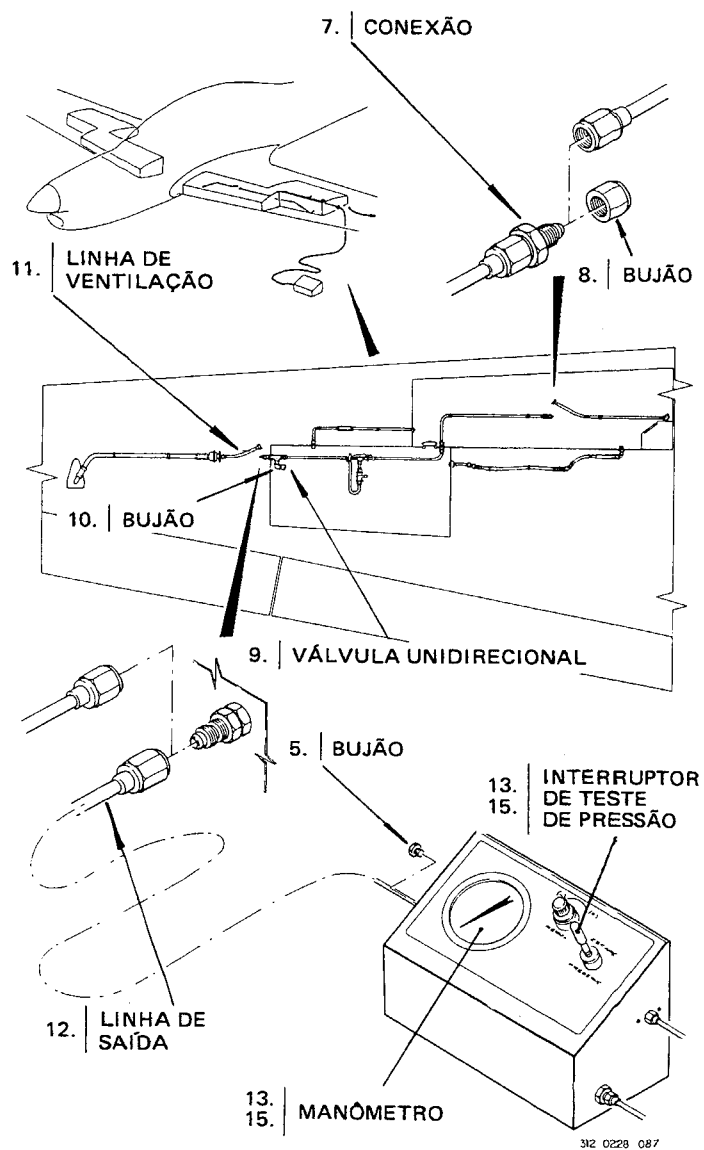
14. Aplique "LEAK TEC" nas conexões da linha de ventilação.

Nota

O aparecimento de bolhas indica a existência de vazamentos. Neste caso, faça os reparos necessários, inicie os reparos pelo torque de aperto nas conexões (parágrafo 1-4).

15. Acione o interruptor de teste para ESCAPE.

(Continua)



2-7A-1 (Folha 2)

28 - 11 - 02
Revisão 3 2-60E

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-7A-1. (Continuação)

Resultado:

A pressão indicada no manômetro é aliviada até 0 (zero) psi.

16. Desconecte a linha de saída da caixa de teste.
17. Conecte a linha de ventilação na entrada do tanque.
18. Remova os bujões (AN-806-8D e AN-929-8D).
19. Instale a conexão da tubulação de ventilação próxima à raiz da asa.
20. Instale a válvula unidirecional (parágrafo 2-7).

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Feche as janelas de acesso 5207, 5208, 5215, 5216, 5235 e 5236 (57GT)

28 - 11 - 02

2-60F

Revisão 6

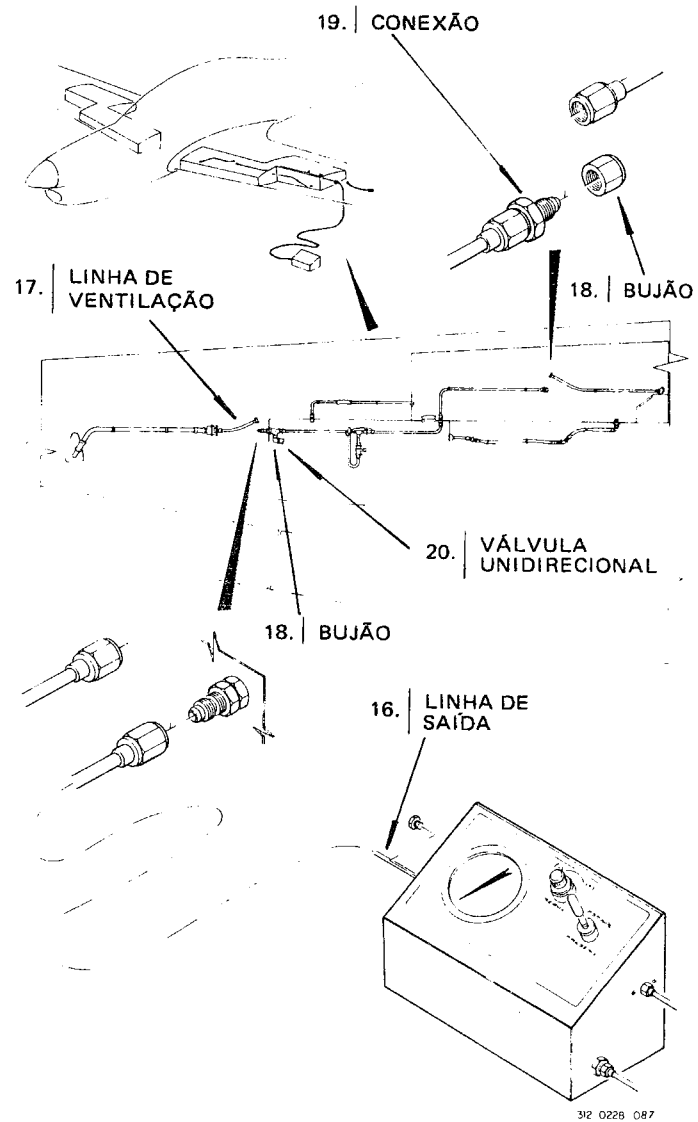


Figura 2-7A-1 (Folha 3)

2-8. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DOS TANQUES SUBALARES

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Tanques subalares sem combustível (12GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)

Pessoal Recomendado: Três

- Técnico A supervisiona e executa a remoção e a instalação dos tanques
- Técnico B suporta os tanques
- Técnico C auxilia o técnico B

Equipamento de Apoio:

- EMB 00444-001 carro para transporte dos tanques subalares
- 1730-0061 carro para instalação e remoção de cargas externas
- 2609-0230-003 chave allen

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
③ ④ (I) Anel de vedação	—	MS29513-218	2
Graxa	—	G45	CR

(Continua)

28 - 12 - 01

Revisão 7 2-61

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-8. (Continuação)

ATENÇÃO

Os técnicos devem estar familiarizados com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

ADVERTÊNCIA

Estoque os tanques sobre cavaletes especiais apoiados nas emendas, em locais fechados e protegidos contra chuva, umidade excessiva e exposição direta ao sol.

Recomendações Suplementares: NA

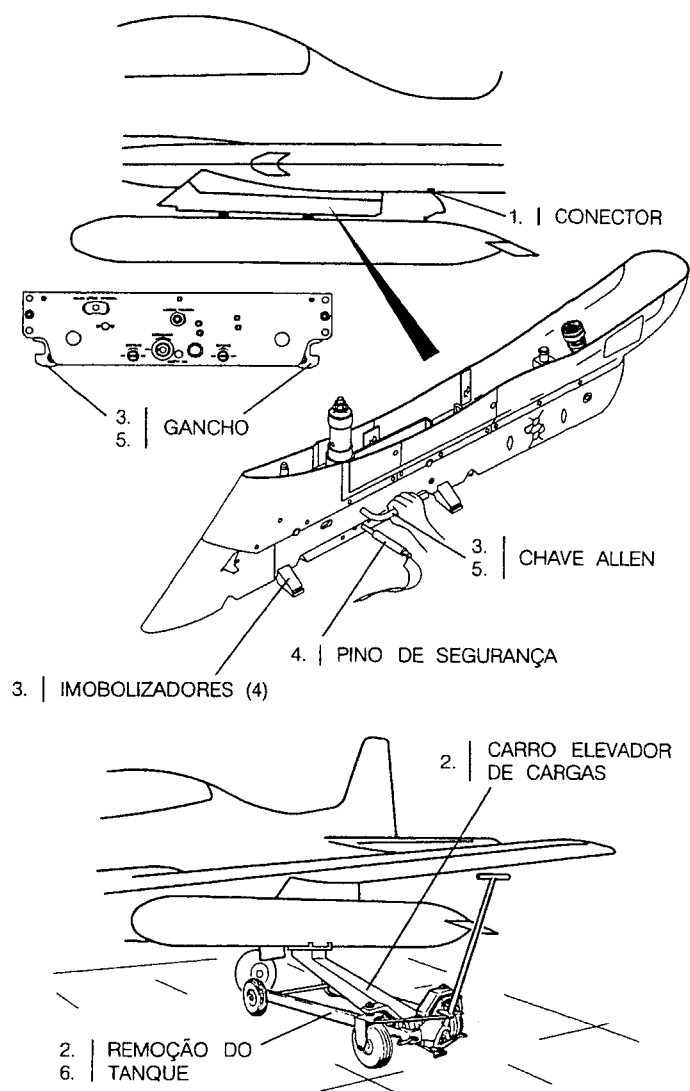
2-8-1. REMOÇÃO DOS TANQUES SUBALARES

1. (A) Desconecte o conector elétrico do tanque subalar no intradorso da asa.
2. (B, C) Posicione o carro de instalação/remoção das cargas externas sob o tanque subalar.
3. (A) Abaixar os ganchos desrosqueando, o comando "HOOK LIFTING CONTROL" até que o tanque subalar não esteja mais apoiado nos imobilizadores de carga.
4. (A) Tire o pino de segurança.
5. (A) Destrave os ganchos acionando o comando "MANUAL RELEASE" no sentido da flecha.
6. (B) Remova o tanque subalar.

(Continua)

28 - 12 - 01

2-62 Revisão 7



312JG28553.CIT

Figura 2-8-1

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-8-1. (Continuação)

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Coloque tampas de proteção nas conexões de combustível
- Descarte o anel de vedação do tubo de transferência
- Instale as janelas de acesso 5215 e 5216 do sistema elétrico de transferência (Seção I)
- Coloque a tampa de proteção na válvula de ventilação ③

28 - 12 - 01

2-64

Revisão 7

2-8-2. INSTALAÇÃO DOS TANQUES SUBALARES

Nota

Proceda uma verificação operacional dos pilones.

ATENÇÃO

Verifique visualmente as condições do conector elétrico da asa, da tubulação de combustível, da válvula de ventilação (quanto à obstrução) e do revestimento do tanque (quanto a amassamento).

Nota

Antes da instalação do tanque subalar é necessário baixar os ganchos de fixação ao máximo.

1. (A) Instale o anel de vedação do tubo de transferência de combustível do tanque subalar.
2. (A) Abra os ganchos de fixação girando o mecanismo de liberação manual no sentido da flecha.
3. (A) Rearme os ganchos de travamento girando o botão de controle "RECOCKING" no sentido da flecha.
4. (A) Abaixe ao máximo os ganchos da cremalheira girando totalmente o dispositivo "HOOK LIFTING CONTROL" no sentido horário (lado esquerdo do pilone) ou totalmente no sentido anti-horário (lado direito do pilone).

(Continua)

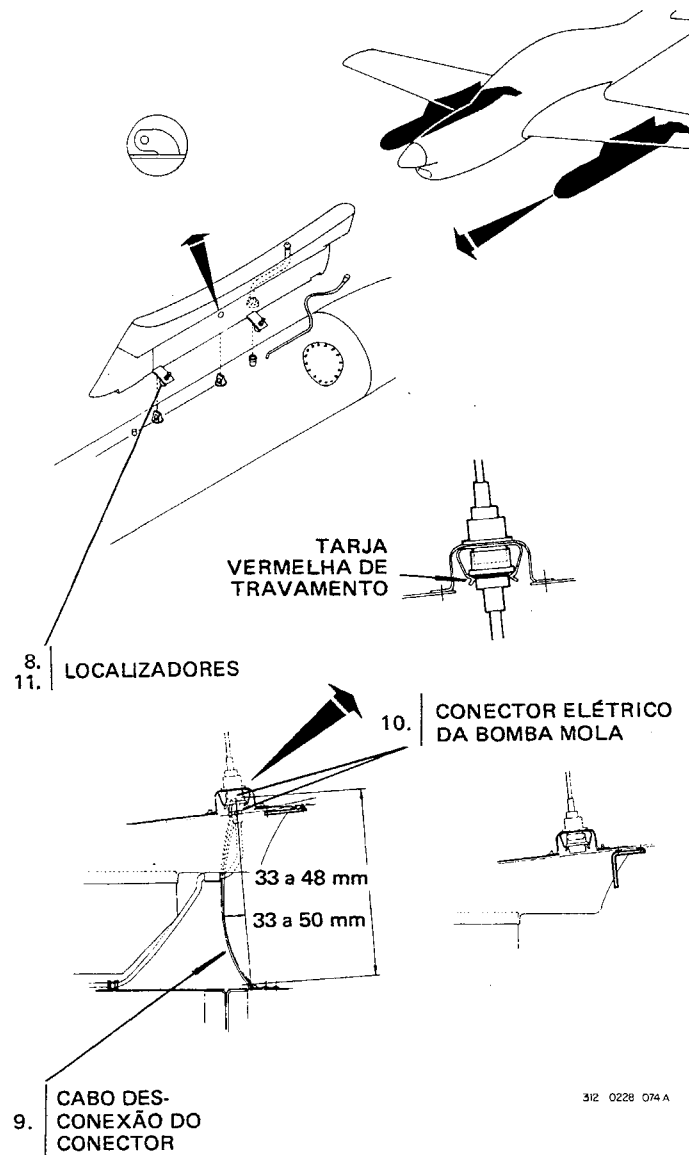


Figura 2-8-2

28 - 12 - 01
Revisão 3 2-66A

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-8-2. (Continuação)

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Execute uma verificação operacional do sistema de transferência (parágrafo 2-2)
- Remova o tampão de proteção da válvula de ventilação

FINAL DA TAREFA

28 - 12 - 01

2-66B

Revisão 6

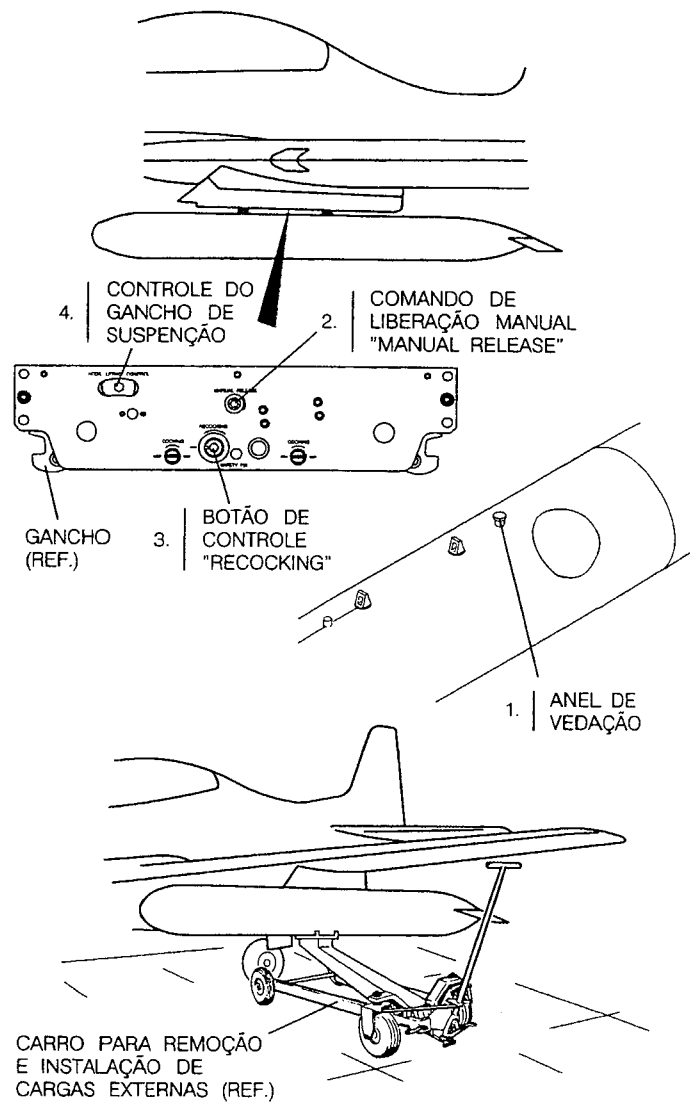


Figura 2-8-2

2-8-2. (Continuação)

5. (A) Posicione o carro elevador de cargas com o tanque subalar embaixo do pilone.

Nota

Certifique-se de que as juntas estejam fixadas a fundo (sem aperto) e que estejam perpendiculares ao eixo do tanque subalar.

6. (B) Acione o carro elevador de cargas posicionando as duas alças de suspensão na sede do gancho de fixação.
7. (A) Verifique o travamento automático dos ganchos quando do içamento do tanque subalar nos pilones certificando-se que os dois botões de controle "COCKING" estejam alinhados com as marcas de travamento ou girando no sentido da flecha os dois parafusos dos botões de controle "COCKING".
8. (A) Introduza o pino de segurança com fita vermelha de advertência no alojamento do pino de segurança.

(Continua)

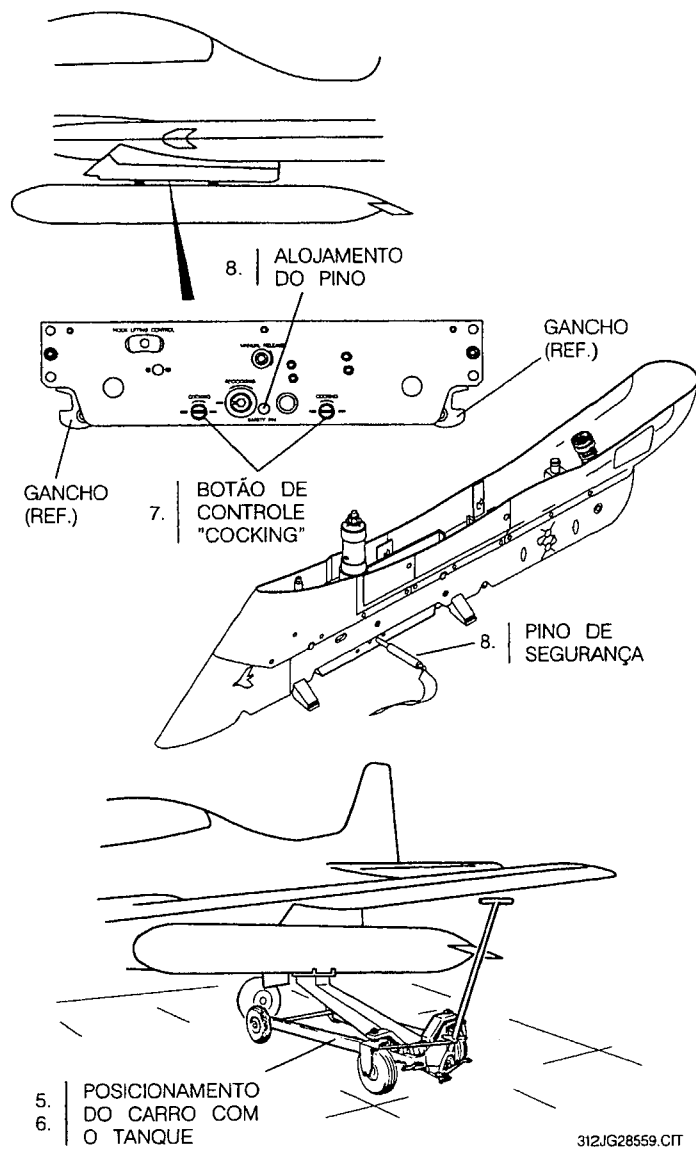


Figura 2-8-2 (Folha 1)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-8-2. (Continuação)

Nota

Após introduzir o pino de segurança, verifique se o mesmo desliza suavemente em seu alojamento, sem ponto de atrito, exceto a esfera. Essa inspeção confirmará se os ganchos estão travados de maneira correta.

9. (B) Abaix e retire o carro elevador de cargas sob o pilone.
10. (A) Comande o dispositivo "HOOK LIFTING CONTROL" no sentido anti-horário (lado esquerdo) até que os imobilizadores do pilone façam batente contra o tanque subalar.
11. (A) Aplique um torque de 178 + 9 lb.in ao dispositivo "HOOK LIFTING CONTROL". Certifique-se de que o tanque subalar não se move em relação aos imobilizadores.
12. (A) Remova as janelas de acesso 5215 e 5216 (Seção I) do sistema elétrico de transferência e conecte o conector elétrico da bomba empurrando-o pela concha móvel.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

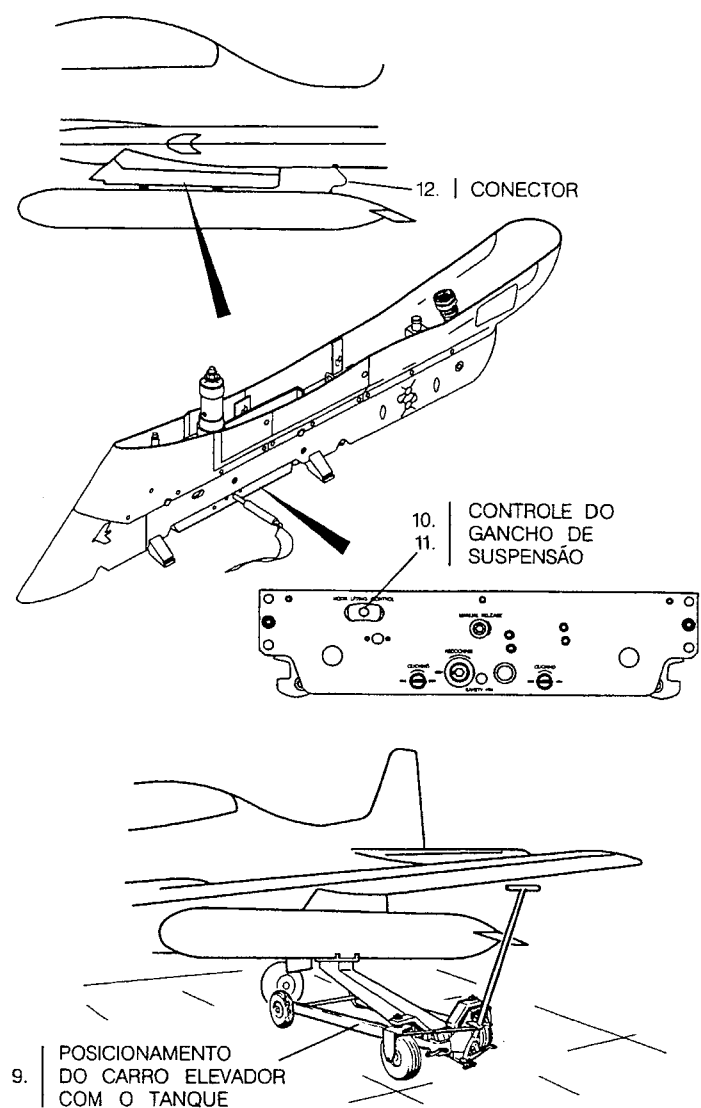
- Execute uma verificação operacional de transferência (parágrafo 2-2)
- Remova o tampão de proteção da válvula de ventilação
- Desfaça as ligações de aterramento do avião (Seção I)

FINAL DA TAREFA

28 - 12 - 01

2-70

Revisão 7



312JG28558.CIT

Figura 2-8-2 (Folha 2)

28 - 12 - 01

Revisão 7

2-71/(2-72 a 2-80 eliminadas)

2-10. INSPEÇÃO, REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DOS CONJUNTOS PESCADORES DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Tanques integrais sem combustível (12GT)
- Janelas de acesso 5237 e 5238 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio:

- Torquímetro TE-25A (0 – 300 lb.pol) ou equivalente

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTDE
② (I-1) Anel de vedação	—	MS29513-118	2

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-10-1. INSPEÇÃO DO CONJUNTO PESCADOR DE COMBUSTÍVEL

1. Verifique a existência de impurezas ou corpos estranhos no tanque de alimentação e no pescador.

Nota

Caso necessário, remova o filtro para limpeza.

- ① 2. Verifique a integridade física da bóia e do contrapeso.
- ① 3. Verifique o movimento livre do pescador, simulando movimentos acrobáticos.

① Nota

- O conjunto não deve roçar em partes estruturais.
- A folga longitudinal do mecanismo não deve exceder 1 mm.
- A bóia e o contrapeso funcionam de modo a manter o filtro sempre na posição submersa.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Feche as janelas de acesso 5237 e 5238 (57GT)

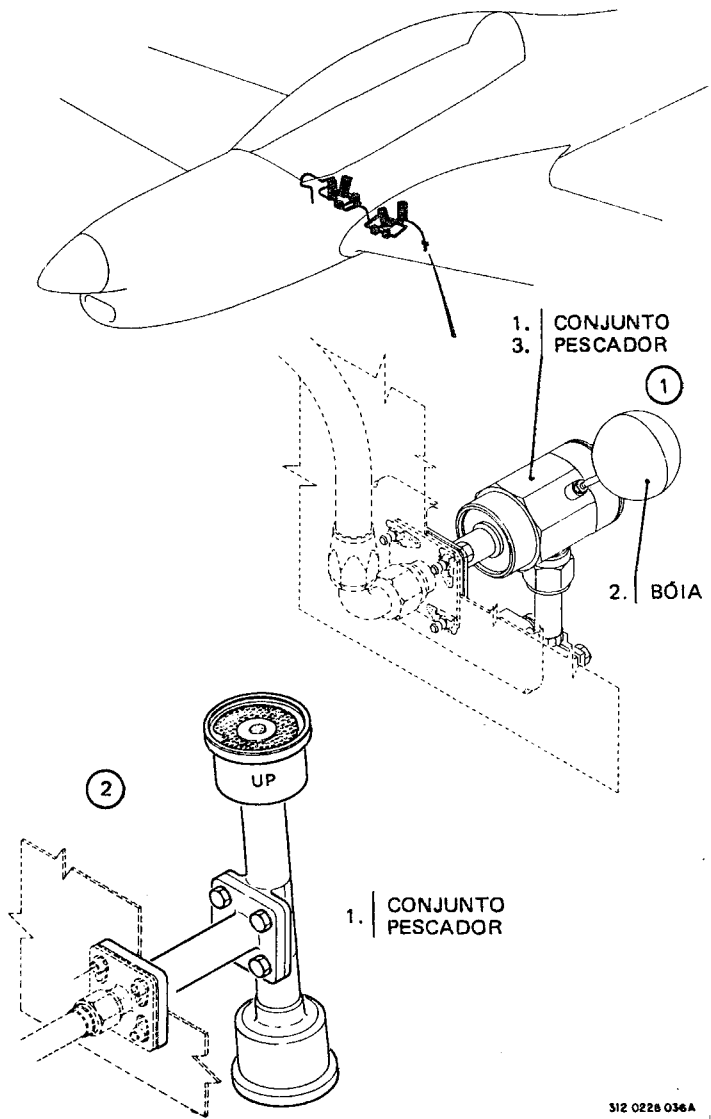


Figura 2-10-1

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

**2-10-2. REMOÇÃO DO CONJUNTO PESCADOR DE COM-
BUSTÍVEL**

1. Remova os parafusos de fixação ao flange.
2. Remova o conjunto pescador.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- I** ② • Descarte o anel de vedação

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

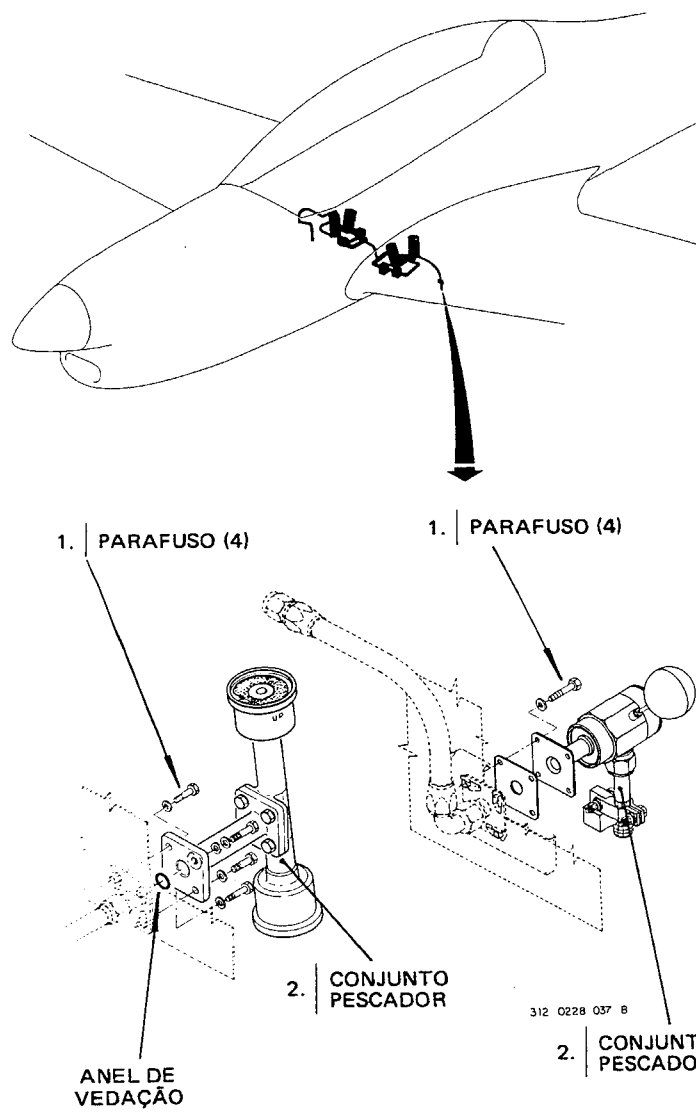


Figura 2-10-2

28 - 20 - 01
Revisão 3 2-85

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-10-3. INSTALAÇÃO DO CONJUNTO PESCADOR DE COMBUSTÍVEL

1. Instale o anel de vedação.
2. Aloje o conjunto pescador em sua sede ②.

ADVERTÊNCIA

A palavra “UP” gravada no corpo do pescador deverá ficar para cima.

3. Instale os parafusos de fixação.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique o movimento livre do conjunto ①
- Faça uma verificação operacional do sistema de alimentação do combustível (parágrafo 2-1 deste GT)
- Feche as janelas de acesso 5237 e 5238 (57GT)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

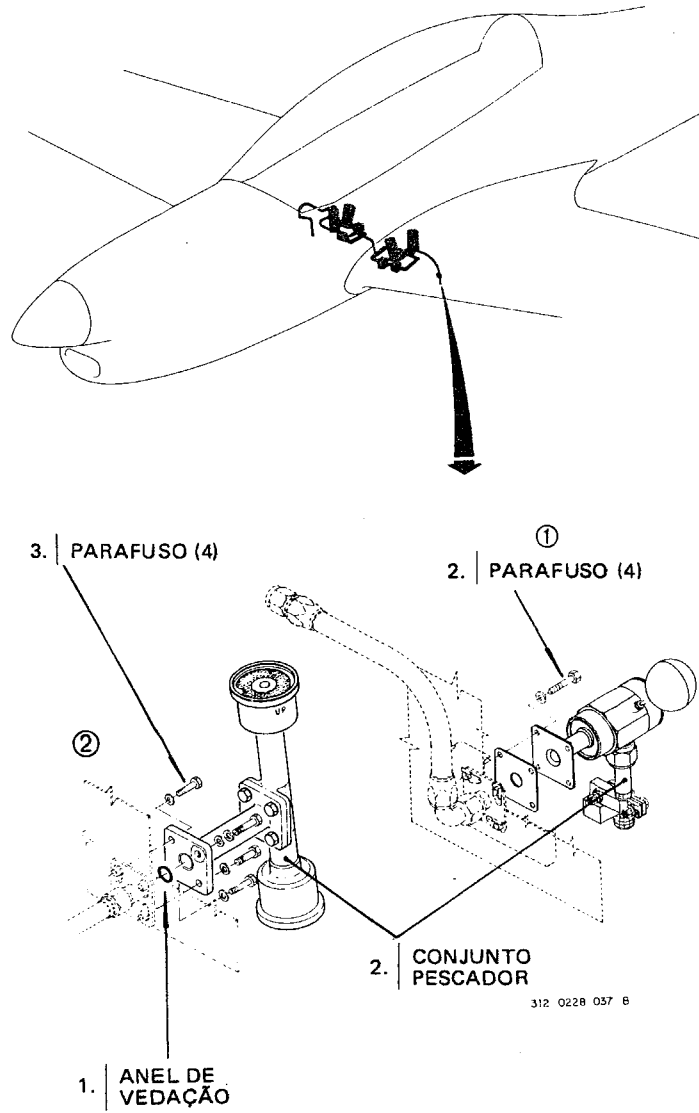


Figura 2-10-3

28 - 20 - 01
Revisão 3 2-87

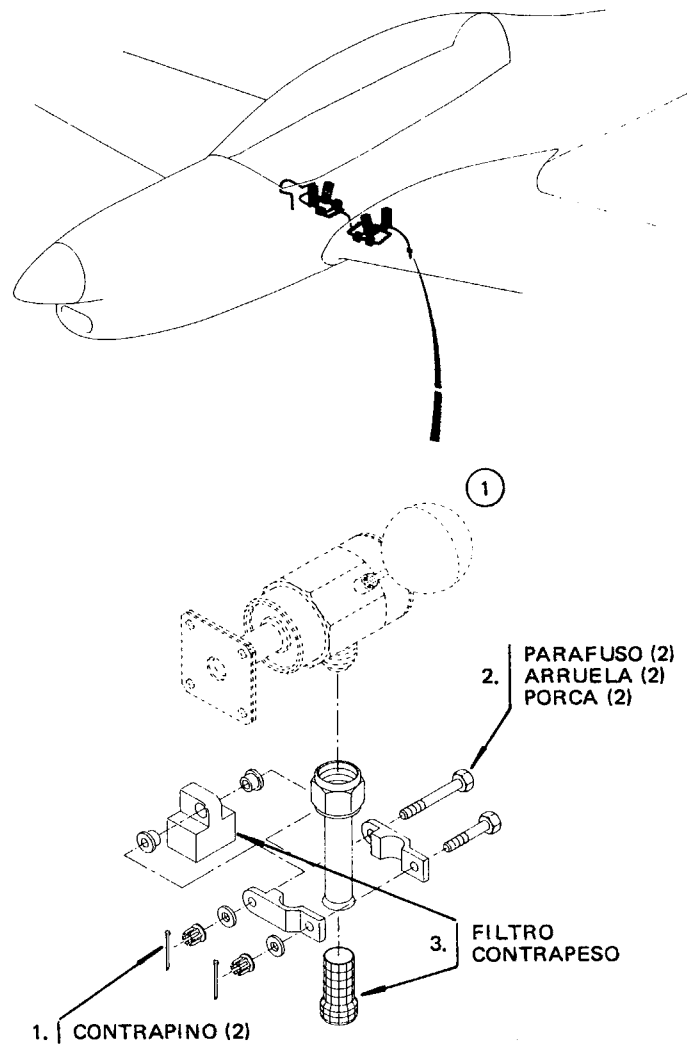
O.T. 1T27-2-28GT-00-1

**2-10-4. REMOÇÃO DO FILTRO E DO CONTRAPESO DO
CONJUNTO PESCADOR DE COMBUSTÍVEL MÓVEL ①**

1. Remova os contrapinos.
2. Remova os parafusos, as arruelas e as porcas.
3. Remova o filtro e o contrapeso.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA: NA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312 0226 016

Figura 2-10-4

28 - 20 - 01
Revisão 2 2-89

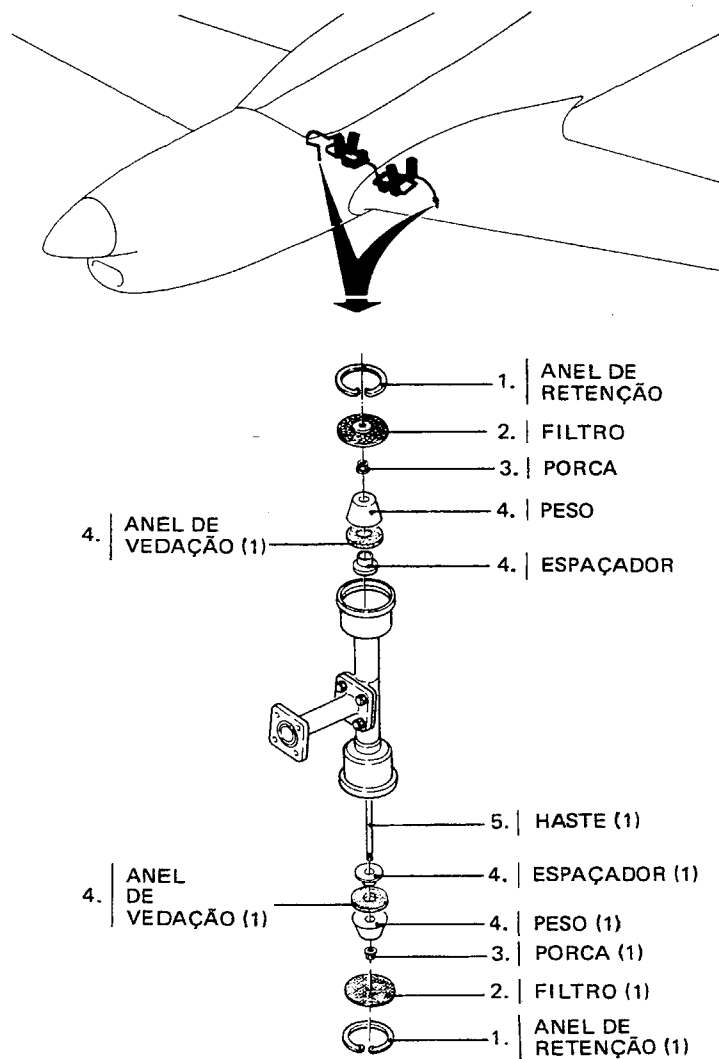
O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-10-4A. REMOÇÃO DO FILTRO E DA HASTE DO CONJUNTO PESCADOR DE COMBUSTÍVEL FIXO (2)

1. Remova os anéis de retenção.
2. Remova os filtros.
3. Remova as porcas.
4. Remova os pesos, os anéis de vedação e os espaçadores.
5. Remova a haste.

28 - 20 - 01

2-90 Revisão 2



312 0228 075 A

Figura 2-10-4A

28 - 20 - 01
Revisão 2 2-90A

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-10-5. INSTALAÇÃO DO FILTRO E DO CONTRAPESO DO CONJUNTO PESCADOR DE COMBUSTÍVEL MOVEL ①

1. Instale o contrapeso, unindo os parafusos, as arruelas e as porcas.
2. Aloje o filtro em sua sede.
3. Aperte os parafusos.
4. Instale os contrapinos.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique o movimento livre do conjunto
- Faça uma verificação operacional do sistema de alimentação de combustível (parágrafo 2-1 deste GT)
- Feche as janelas de acesso 5237 e 5238 (57GT)

28 - 20 - 01

2-90B

Revisão 6

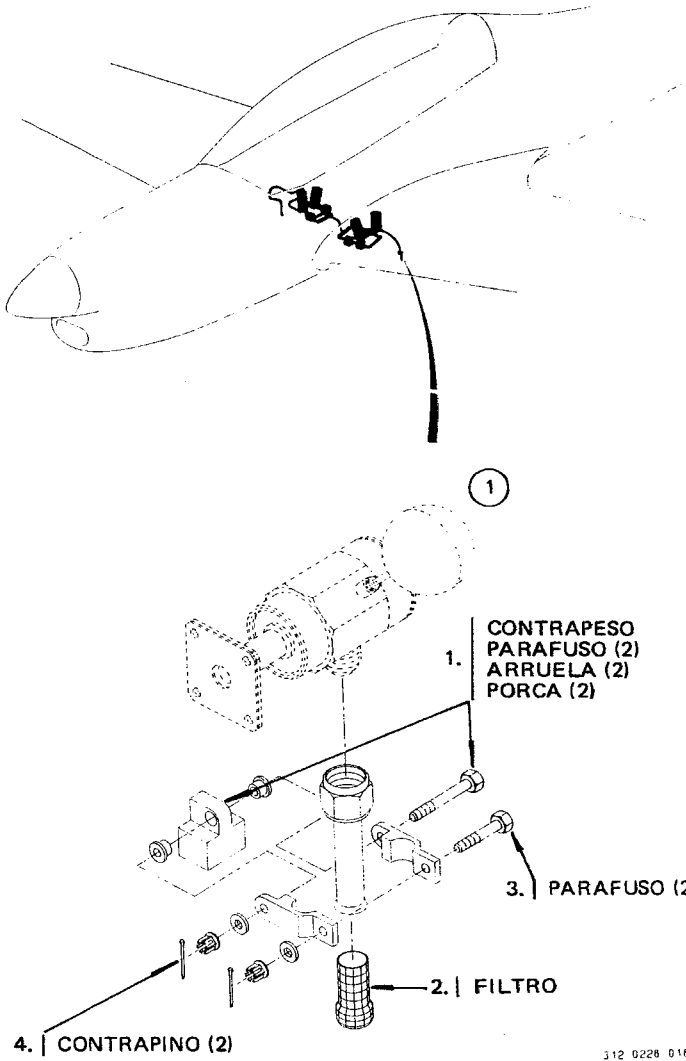


Figura 2-10-5

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

**2-10-5A. INSTALAÇÃO DO FILTRO E DA HASTE DO CON-
JUNTO PESCADOR DE COMBUSTÍVEL FIXO ②**

1. Instale o espaçador, o anel de vedação e o peso.
2. Instale a haste.
3. Instale a porca.
4. Instale o filtro.
5. Instale o anel de retenção.

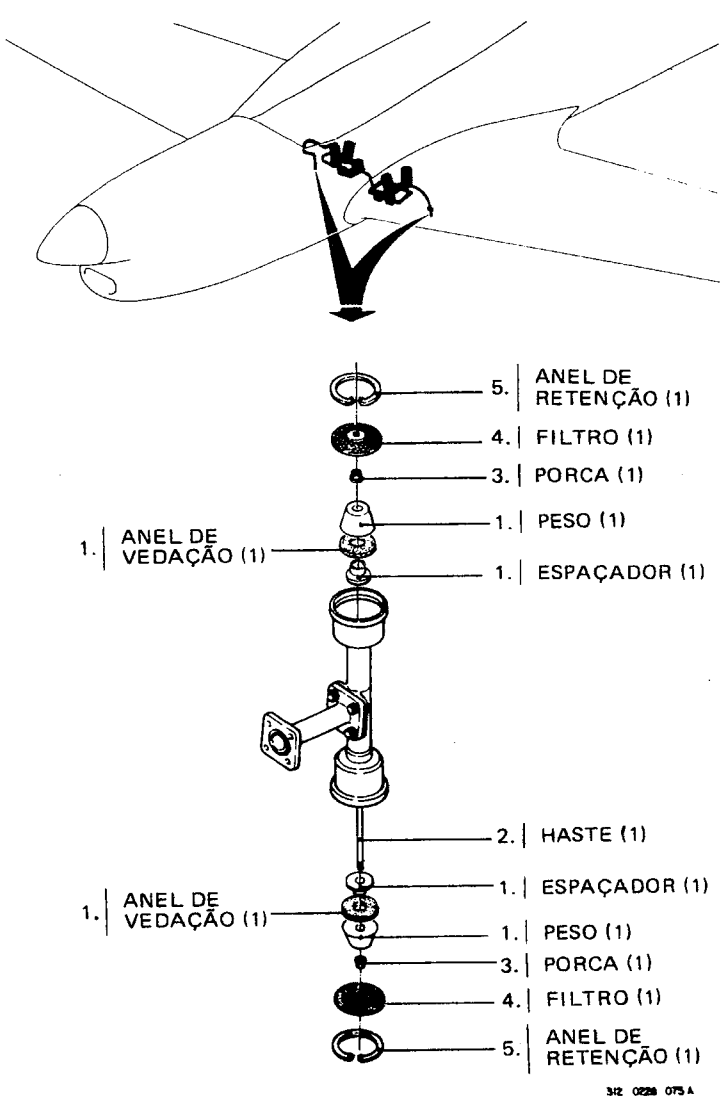


Figura 2-10-5A

28 - 20 - 01
Revisão 2 2-92A

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

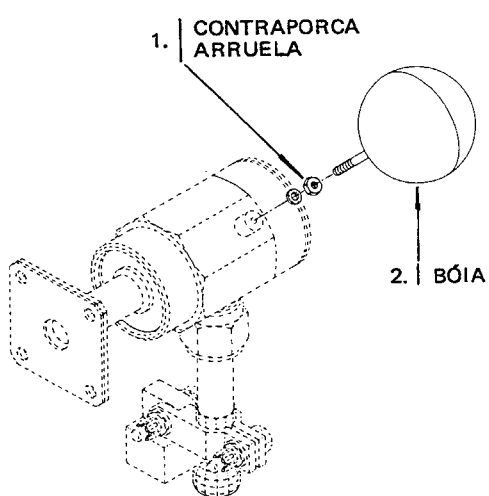
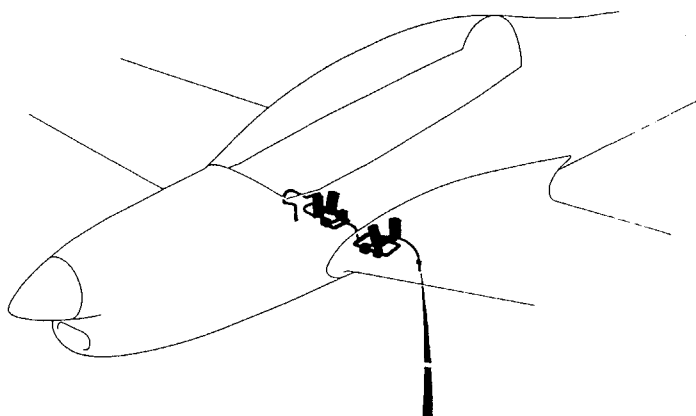
6. Instale o anel de retenção.

**2-10-6. REMOÇÃO DA BÓIA DO CONJUNTO PESCADOR
DE COMBUSTÍVEL MÓVEL ①**

1. Solte a contraporca e a arruela.
2. Remova a bóia.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA: NA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312 0228 017

Figura 2-10-6

28 - 20 - 01
Revisão 2 2-93

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-10-7. INSTALAÇÃO DA BÓIA DO CONJUNTO PESCADOR DE COMBUSTÍVEL MÓVEL ①

1. Instale a bóia com a contraporca e a arruela.
2. Aperte a contraporca.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique o movimento livre do conjunto
- Feche as janelas de acesso 5237 e 5238 (57GT)

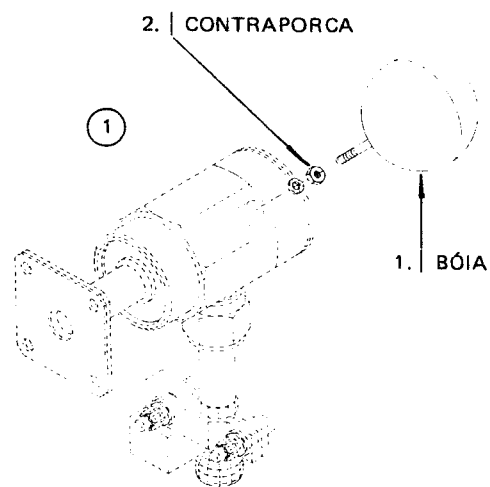
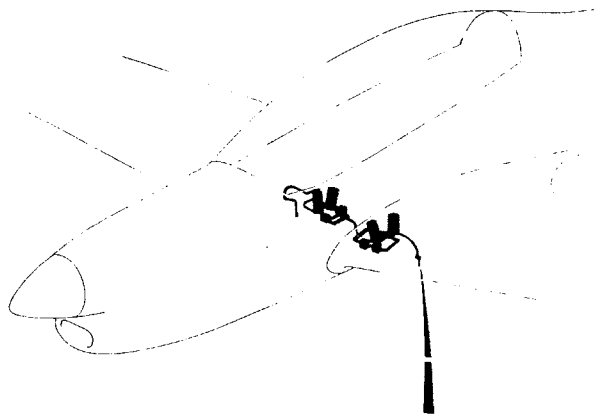
FINAL DA TAREFA

28 - 20 - 01

2-94

Revisão 6

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



112 0-28 017

Figura 2-10-7

28 - 20 - 01
Revisão 2 2-95/(2-96 em branco)

2-11. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DAS VÁLVULAS DE CORTE MANUAL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Tanques integrais sem combustível (12GT)
- Janelas de acesso 2801 e 2802 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio:

- Torquímetro TE-25A (0 – 300 lb.pol) ou equivalente

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
Anel de vedação	—	MS29512-08	CR
Arame de freio	—	MS20995C32	CR

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

Recomendações Suplementares: NA

28 - 20 - 02

Revisão 6 2-97

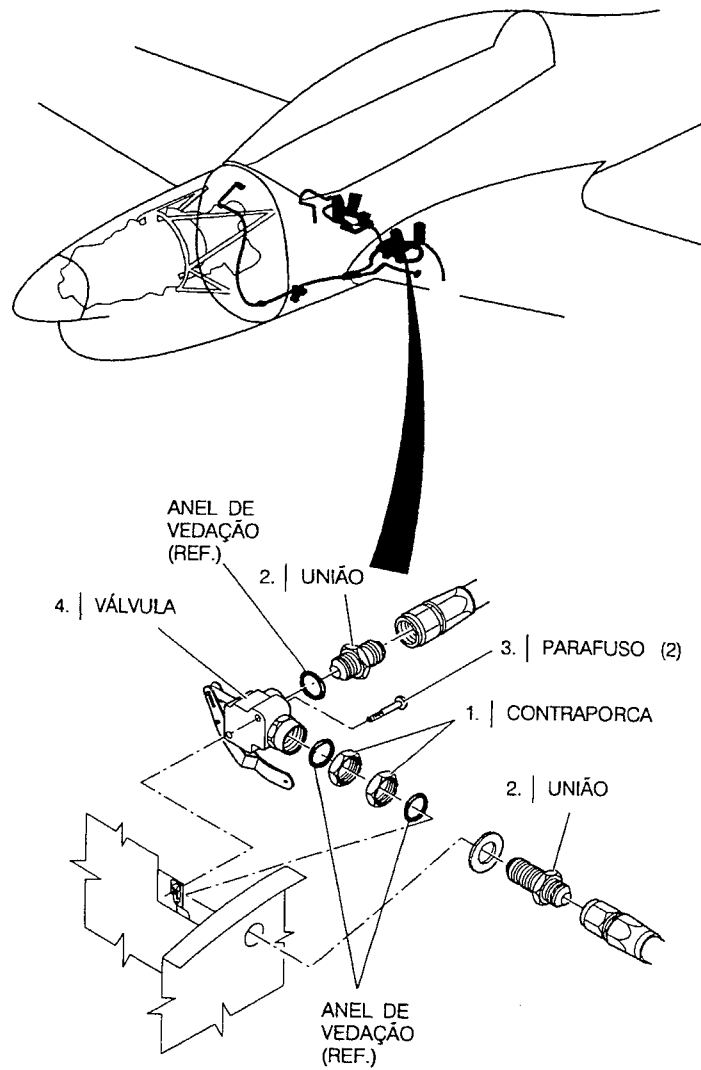
O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-11-1. REMOÇÃO DA VÁLVULA DE CORTE MANUAL ⑬

1. Solte as contraporcas.
2. Desconecte as uniões da válvula.
3. Solte os parafusos de fixação.
4. Remova a válvula.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Bujone a linha de alimentação
- Descarte os anéis de vedação



312JG280578.MCE

Figura 2-11-1 (13)

28 - 20 - 02
Revisão 9 2-99

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-11-1A. REMOÇÃO DA VÁLVULA DE CORTE MANUAL ⑭

1. Desconecte as tubulações da válvula de corte manual.
2. Remova os parafusos de fixação e as arruelas.
3. Remova a válvula.

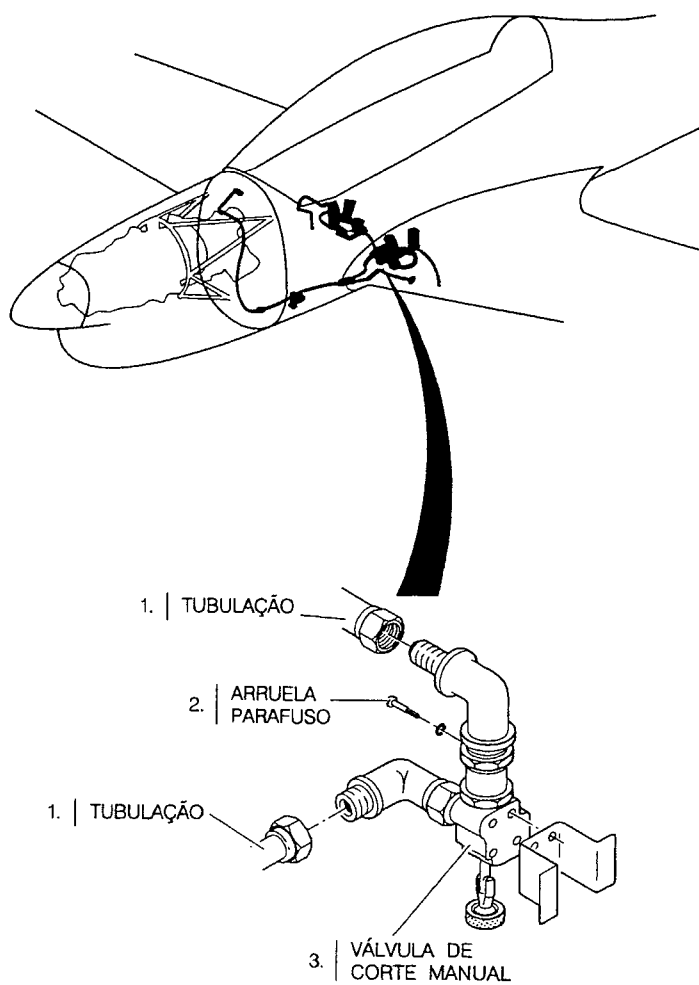
COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Bujone a linha de alimentação

28 - 20 - 02

2-99A

Revisão 9



312JG280579.MCE

Figura 2-11-1A (14)

28 - 20 - 02
Revisão 9 2-99B

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

I 2-11-2. INSTALAÇÃO DA VÁLVULA DE CORTE MANUAL (13)

1. Posicione a válvula e instale os parafusos e as arruelas.
2. Conecte as uniões da válvula, juntamente com os anéis de vedação.
3. Aperte as contraporcas.
4. Frene a alavanca de atuação na posição aberta.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Feche as janelas de acesso 2801 e 2802 (57GT)

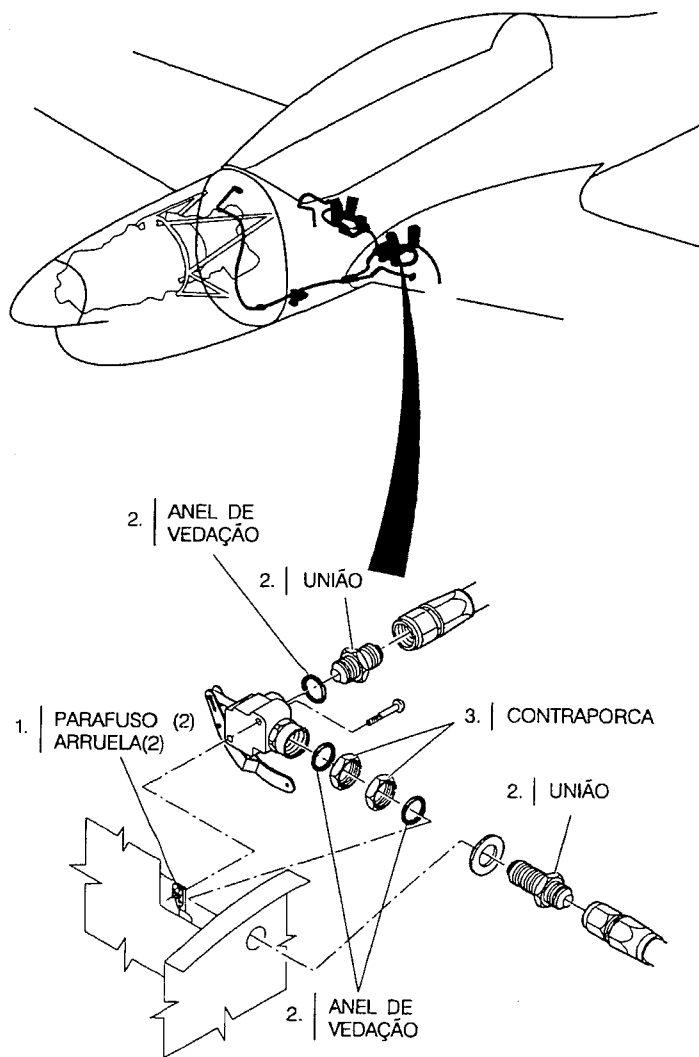
FIM DA TAREFA

28 - 20 - 02

2-100

Revisão 9

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312JG280580.MCE

Figura 2-11-2 (13)

28 - 20 - 02
Revisão 9 2-101

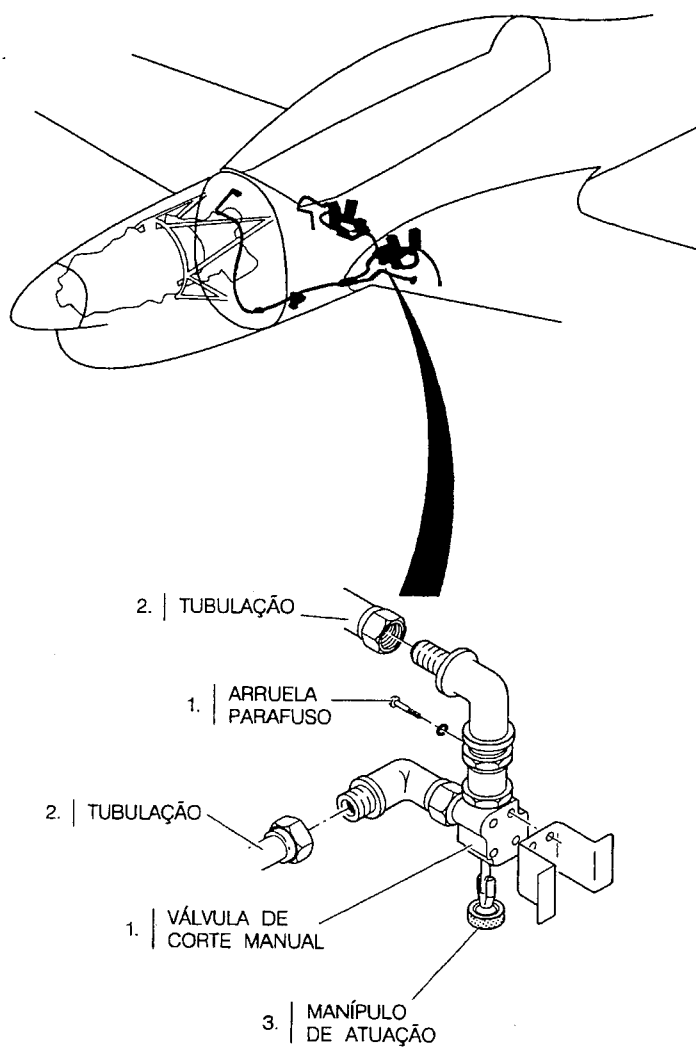
O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-11-2A. INSTALAÇÃO DA VÁLVULA DE CORTE MANUAL⁽¹⁾

1. Posicione a válvula e instale os parafusos e as arruelas.
2. Conecte as tubulações na válvula de corte manual.
3. Posicione o manípulo de atuação na posição aberta e feche a trava.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique quanto a ocorrência de vazamentos junto às conexões
- Feche as janelas de acesso 2801 e 2502 (57GT)



312JG280581.MCE

Figura 2-11-2A (14)

28 - 20 - 02

Revisão 9

2-102A/(2-102B em branco)

12. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DAS BOMBAS DE REFORÇO E DAS VÁLVULAS UNIDIRECIONAIS DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Janela de acesso 1503 aberta (53GT)
- Janelas de acesso 2801 e 2802 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio:

- Torquímetro P/N TE-25A (0 – 300 lb.pol) ou equivalente

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
Arame de freio	—	MS20995C32	CR
(12 BOMB) Anel de vedação	—	MS29512-08	CR
(12 CONT) Anel de vedação	—	MS29513-12	CR

(Continua)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-12. (Continuação)

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

Recomendações Suplementares:

ITEM	OBJETIVO
Reservatório	Coleta de combustível residual da linha de alimentação

2-12-1. REMOÇÃO DAS BOMBAS DE COMBUSTÍVEL (13)

1. Corte o freio e acione a válvula de corte manual para a posição fechada.
2. Drene totalmente o filtro de combustível.
3. Solte os terminais da ligação elétrica, colocando marcas que identifiquem a polaridade dos fios.
4. Solte as conexões da bomba.
5. Solte as braçadeiras.
6. Remova a bomba.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Bujone as conexões da linha de alimentação
- Descarte os anéis de vedação

28 - 20 - 02

2-104

Revisão 9

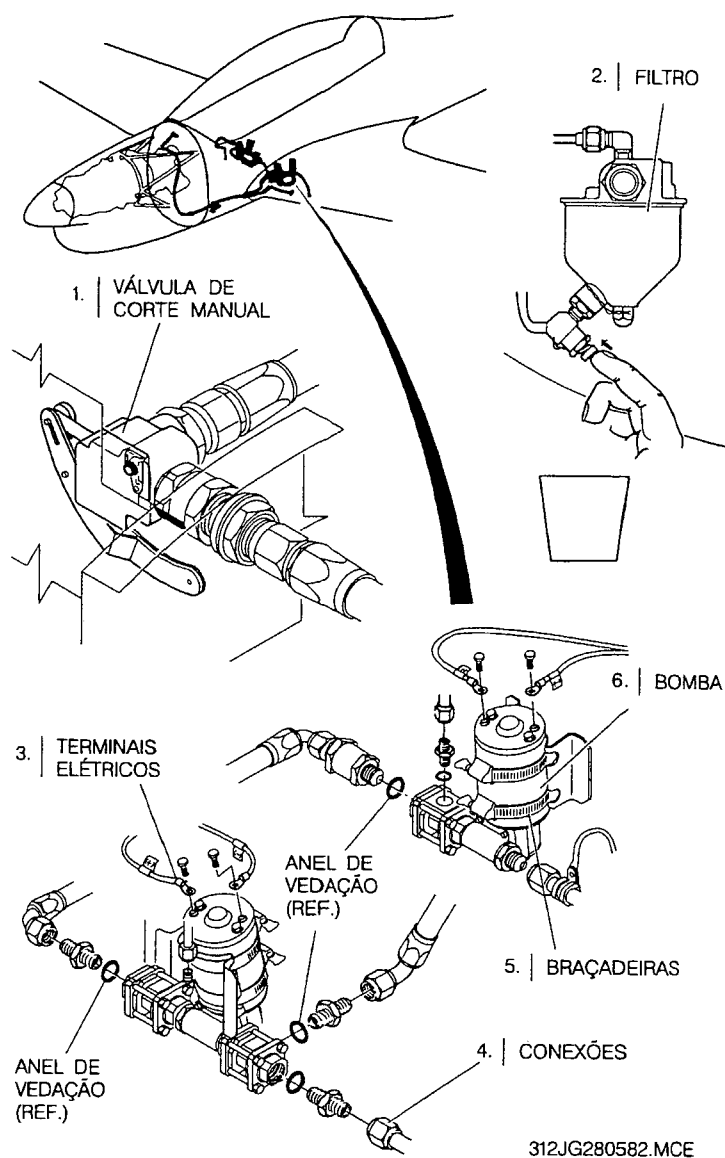


Figura 2-12-1 (13)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-12-1A. REMOÇÃO DAS BOMBAS DE COMBUSTÍVEL ⑭

1. Abra a trava e acione a válvula de corte manual para a posição fechada.
2. Drene totalmente o filtro de combustível.
3. Solte os terminais da ligação elétrica, colocando marcas que identifiquem a polaridade dos fios.
4. Solte as conexões da bomba.
5. Solte as braçadeiras.

(Continua)

28 - 20 - 03

2-105A

Revisão 9

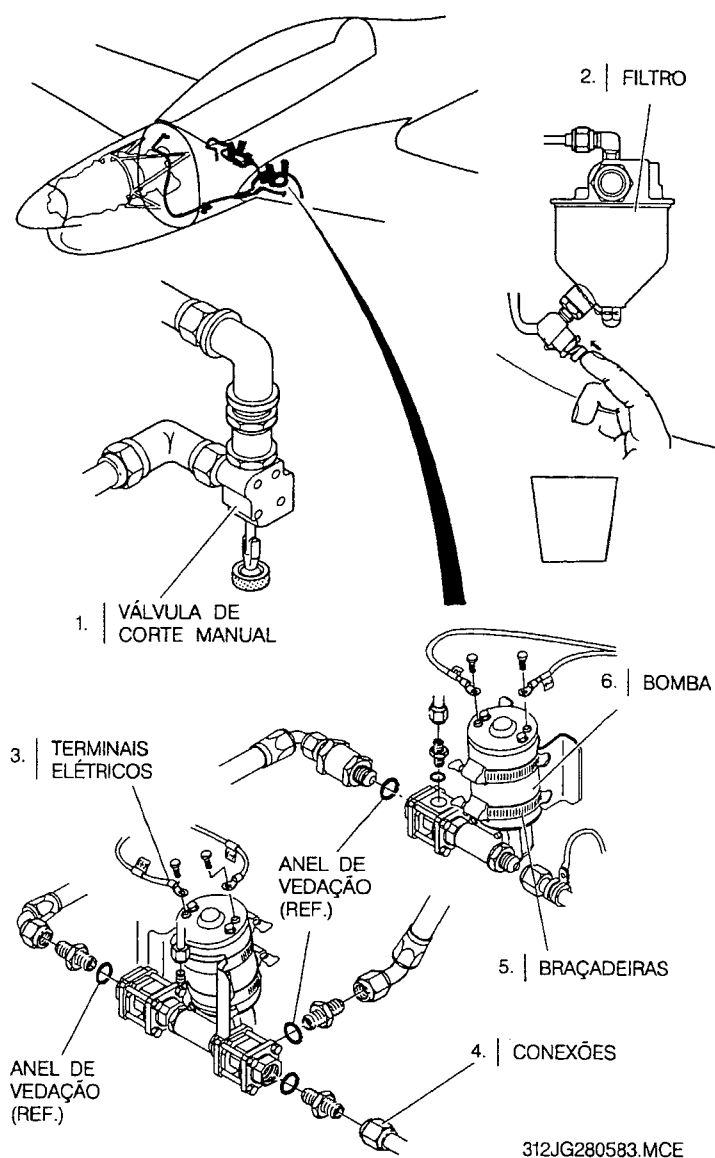


Figura 2-12-1A (Folha 1) 14

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-12-1A. (Continuação)

5A. Remova os cabos de metalização.

6. Remova a bomba.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Bujone as conexões da linha de alimentação
- Descarte os anéis de vedação

28 - 20 - 03

2-105C

Revisão 9

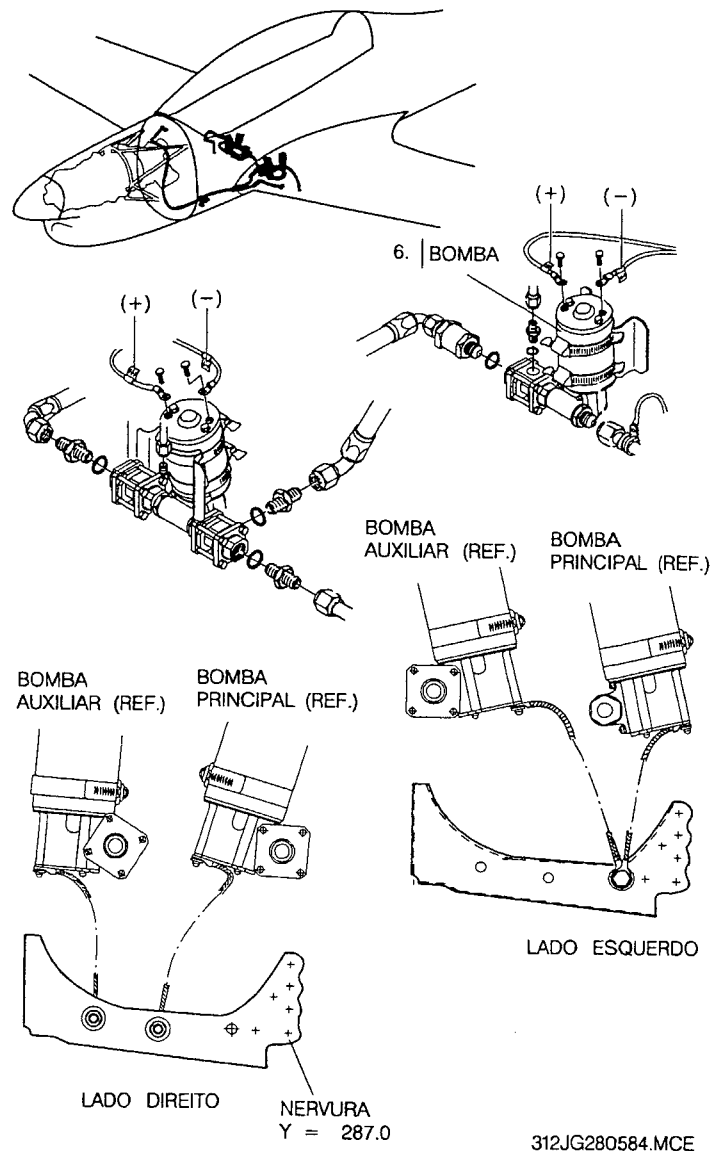


Figura 2-12-1A (Folha 2) (14)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-12-2. INSTALAÇÃO DAS BOMBAS DE COMBUSTÍVEL (13)

1. Aloje a bomba em sua sede e aperte as braçadeiras de fixação.
2. Conecte as conexões e os anéis de vedação da linha.

ADVERTÊNCIA

Observe a polaridade correta dos terminais elétricos.

3. Instale os terminais da ligação elétrica.
4. Acione a válvula de corte manual para a posição aberta e frene-a.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique a ocorrência de vazamento junto às conexões
- Feche a janela de acesso 1503 (53GT)
- Feche as janelas de acesso 2801 e 2802 (57GT)

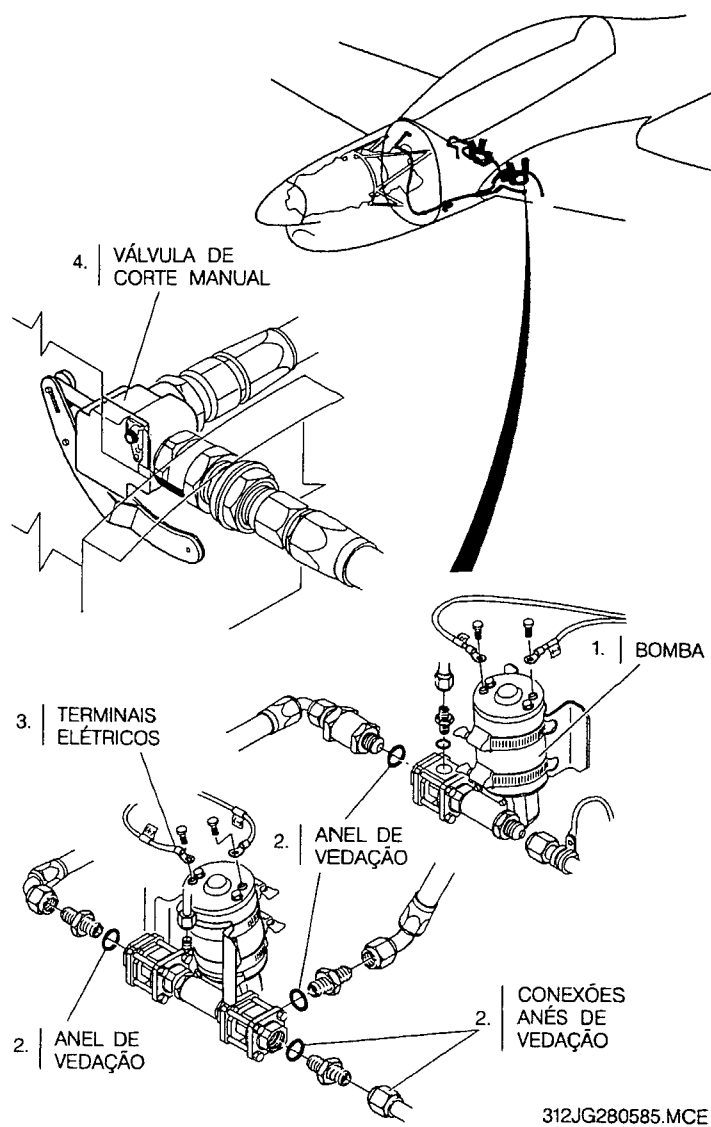


Figura 2-12-2 (13)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-12-2A. INSTALAÇÃO DAS BOMBAS DE COMBUSTÍVEL⁽¹⁴⁾

1. Aloje a bomba em sua sede e aperte as braçadeiras de fixação.
2. Conecte as conexões e os anéis de vedação da linha.

ADVERTÊNCIA

Observe a polaridade correta dos terminais elétricos.

3. Instale os terminais da ligação elétrica.
4. Acione a válvula de corte manual para a posição aberta e feche a trava.

(Continua)

28 - 20 - 03

2-107A

Revisão 9

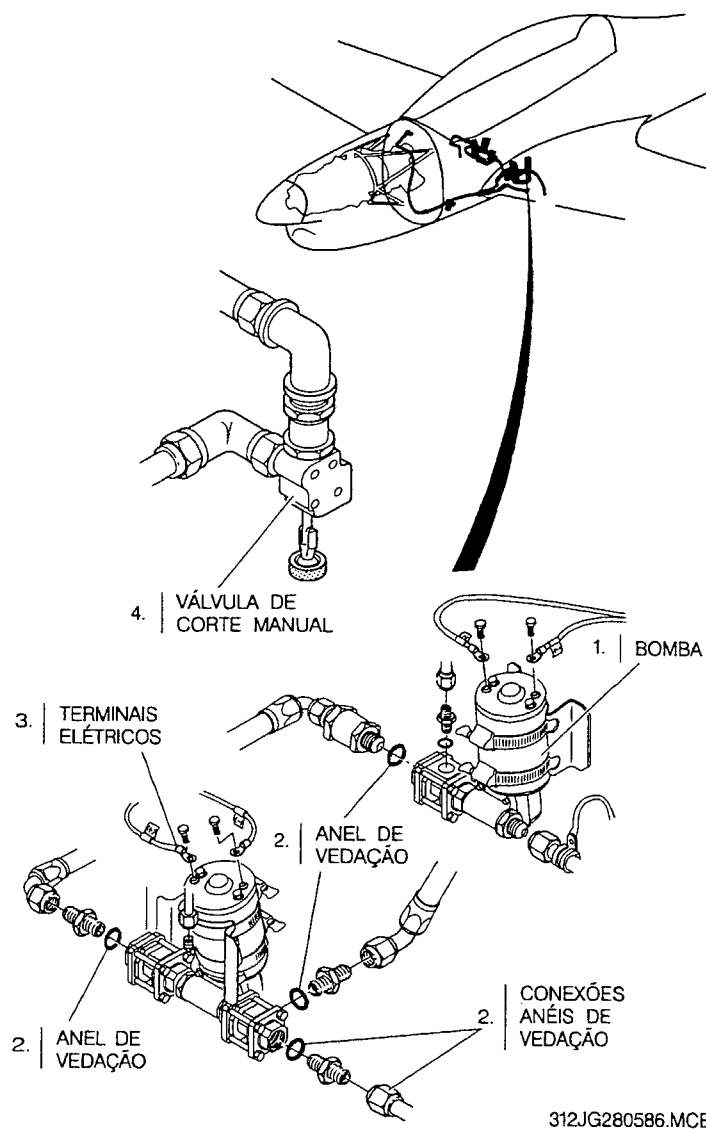


Figura 2-12-2A (Folha 1) (14)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-12-2A. (Continuação)

5. Instale os cabos de metalização.

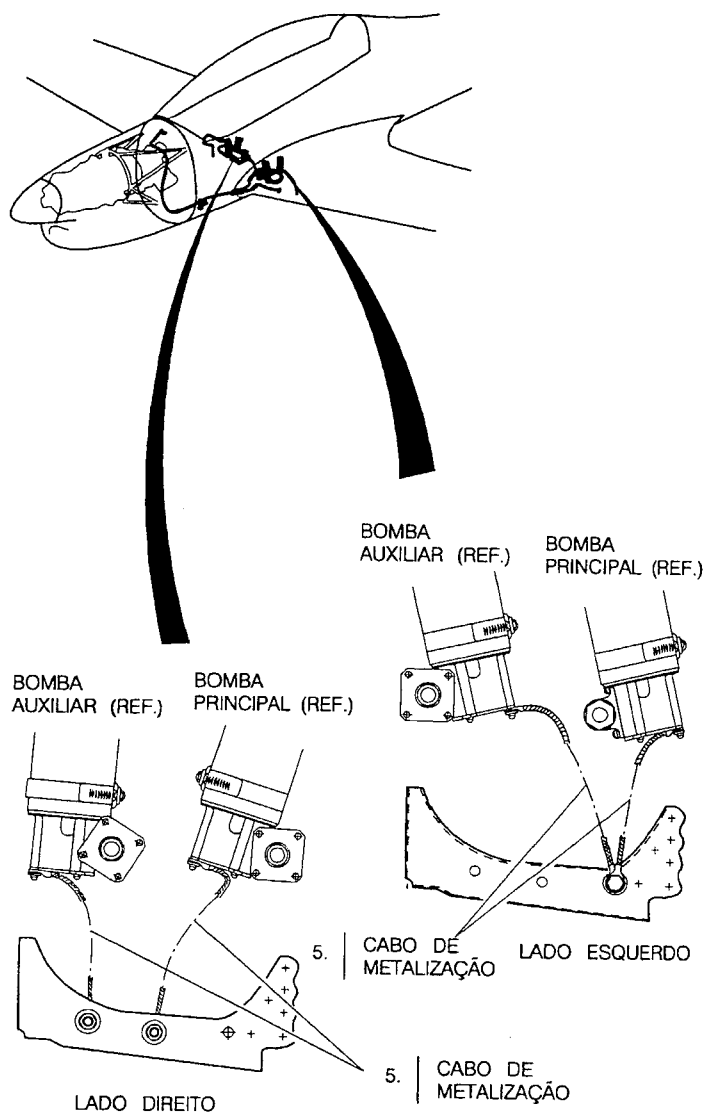
COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique quanto a ocorrência de vazamentos junto às conexões
- Feche a janela de acesso 1503 (53GT)
- Feche as janelas de acesso 2801 e 2802 (57GT)

28 - 20 - 03

2-107C

Revisão 9



312JG280587.MCE

Figura 2-12-2A (Folha 2) (14)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-12-3. REMOÇÃO DAS VÁLVULAS UNIDIRECIONAIS DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO

1. Corte o freio e acione a válvula de corte manual para a posição fechada. (13)
- 1A. Abra a trava e acione a válvula de corte manual para a posição fechada. (14)
2. Drene totalmente o filtro de combustível.
3. Solte as conexões.
4. Remova a válvula.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

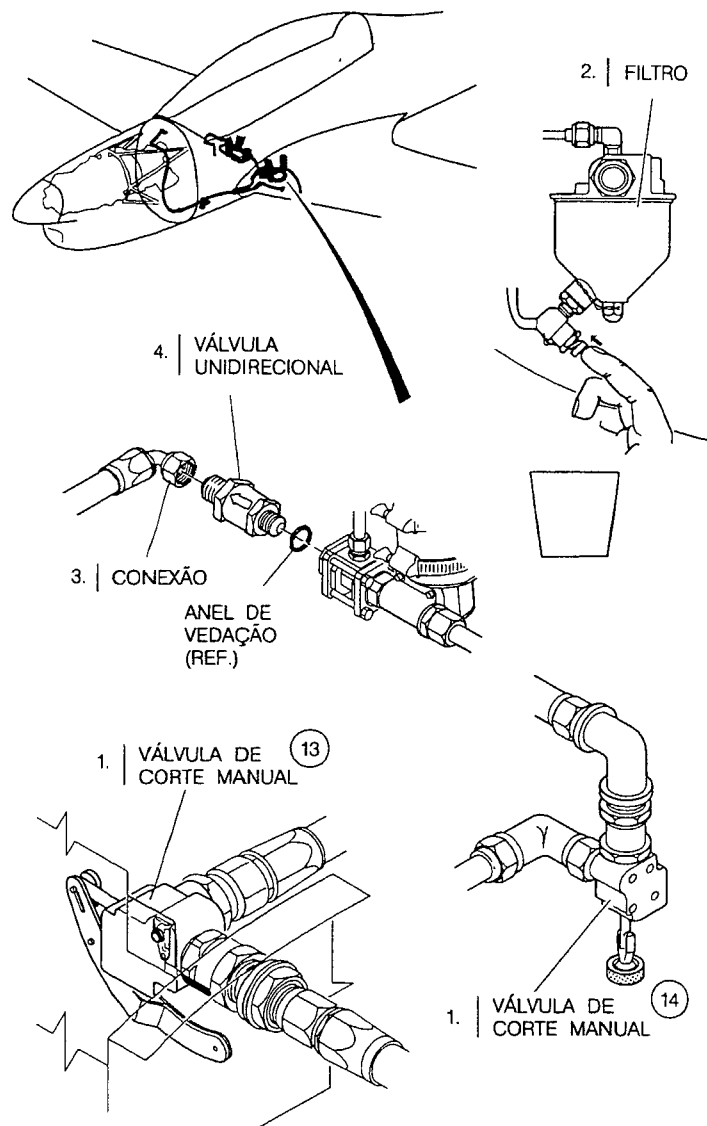
- Bujone as conexões da linha de alimentação
- Descarte os anéis de vedação

28 - 20 - 03

2-108

Revisão 9

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312JG280588.MCE

Figura 2-12-3

28 - 20 - 03

Revisão 9

2-109

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-12-4. INSTALAÇÃO DAS VÁLVULAS UNIDIRECIONAIS DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO

ADVERTÊNCIA

Observe o posicionamento correto da válvula em função da flecha gravada em seu corpo.

1. Conecte as conexões e os anéis de vedação da linha à válvula.
2. Acione a válvula de corte manual para a posição aberta e frene-a. (13)
- 2A. Acione a válvula de corte manual para a posição aberta e feche a trava. (14)

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique a ocorrência de vazamentos junto às conexões
- Feche a janela de acesso 1503 (53GT)
- Feche as janelas de acesso 2801 e 2802 (57GT)
- Instale as tomadas de ar dos condensadores (21GT)

FINAL DE TAREFA

28 - 20 - 03

2-110

Revisão 9

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

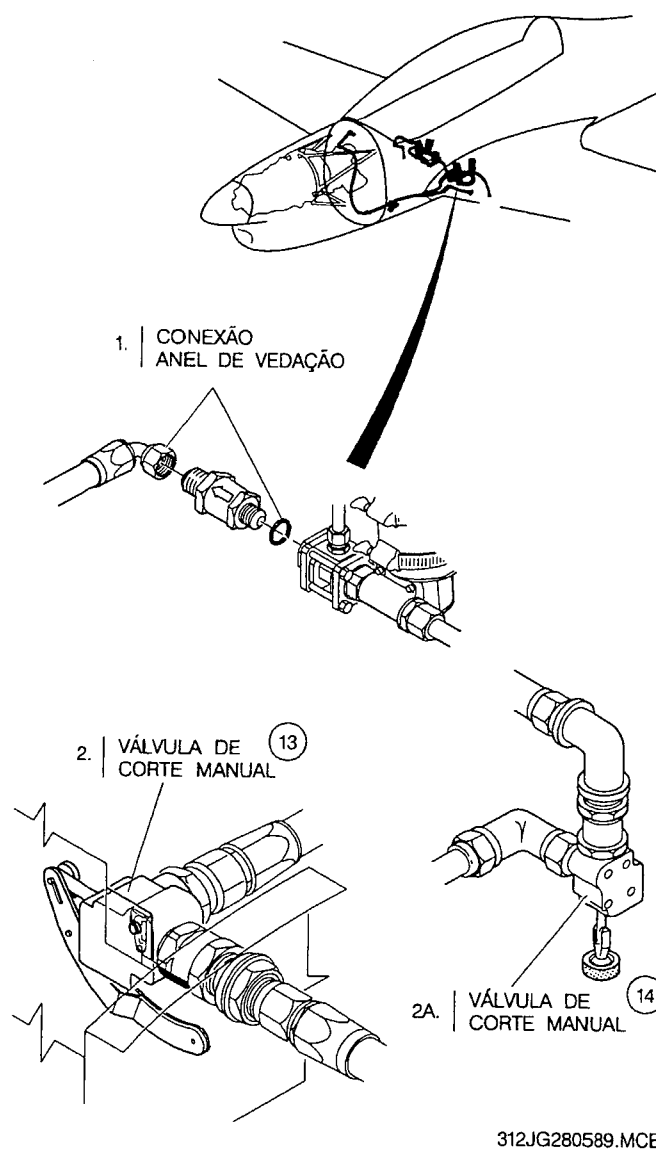


Figura 2-12-4

Revisão 9

28 - 20 - 03
2-111/(2-112 em branco)

2-13. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DOS COMPONENTES DO SUBSISTEMA DE TRANSFERÊNCIA DE COMBUSTÍVEL PARA O RESERVATÓRIO DE ALIMENTAÇÃO**CONDIÇÕES INICIAIS:**

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Tanques integrais sem combustível
- Janelas de acesso 5235, 5236, 5237 e 5238 abertas (57GT)
- ⑫ • Janelas de acesso 2801 e 2802 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa as tarefas
- Técnico B auxilia o técnico A na instalação da bomba ejetora

Equipamento de Apoio:

- Torquímetro TE-25A (0 – 300 lb.pol) ou equivalente

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
(I) Anel de vedação	MS29513-110	—	CR
(I) Anel de vedação	MS29512-08	—	CR

(Continua)

28 - 20 - 04
Revisão 3 2-113

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-13. (Continuação)

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

Recomendações Suplementares: NA

2-13-1. REMOÇÃO DAS VÁLVULAS UNIDIRECIONAIS

1. Solte as conexões.
2. Remova o conjunto da válvula.

Nota

O conjunto da válvula é formado por:

- ⑪ – Válvula unidirecional conjunto do filtro e uniões.
- ⑫ – Válvula unidirecional, e união.

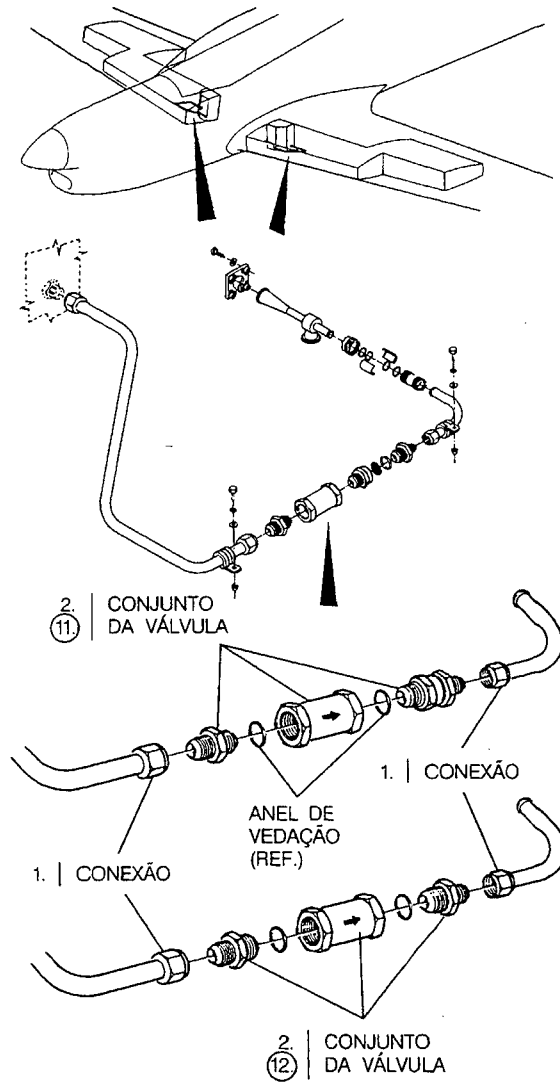
COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Descarte os anéis de vedação.

28 - 20 - 04

2-114 Revisão 2

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312JG28268.CIT

Figura 2-13-1

28 - 20 - 04

Revisão 6

2-115

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-13-2. INSTALAÇÃO DAS VÁLVULAS UNIDIRECIONAIS

ADVERTÊNCIA

Observe o posicionamento correto da válvula em função da flecha gravada em seu corpo e da palavra “HINGE” que deve ficar voltada para cima.

1. Posicione o conjunto da válvula e os anéis de vedação entre a tubulação.
2. Instale e aperte as conexões.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Feche as janelas de acesso 2801, 2802, 5237 e 5238 (57GT)

28 - 20 - 04

2-116

Revisão 6

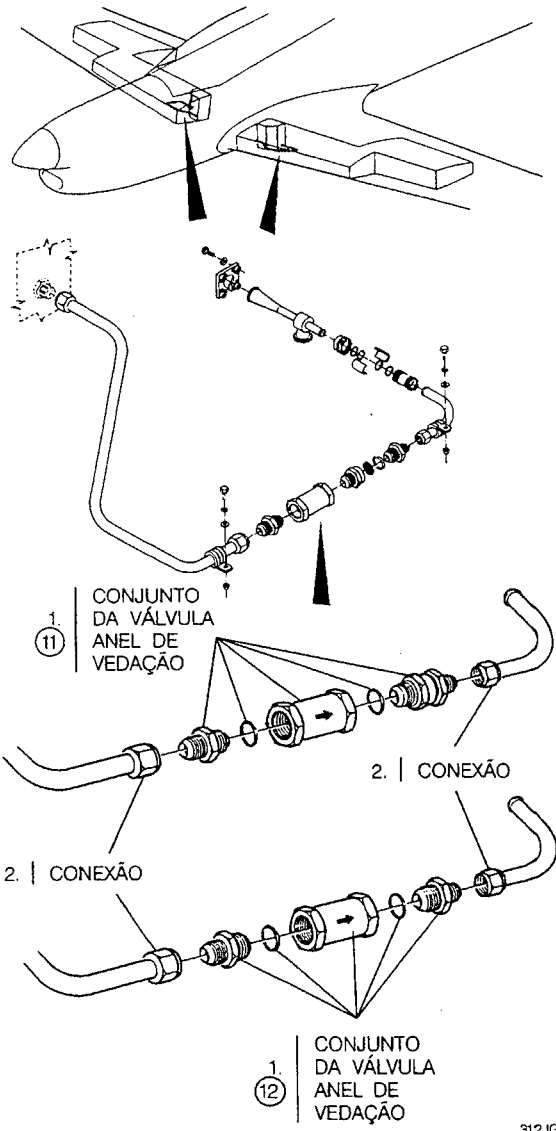


Figura 2-13-2

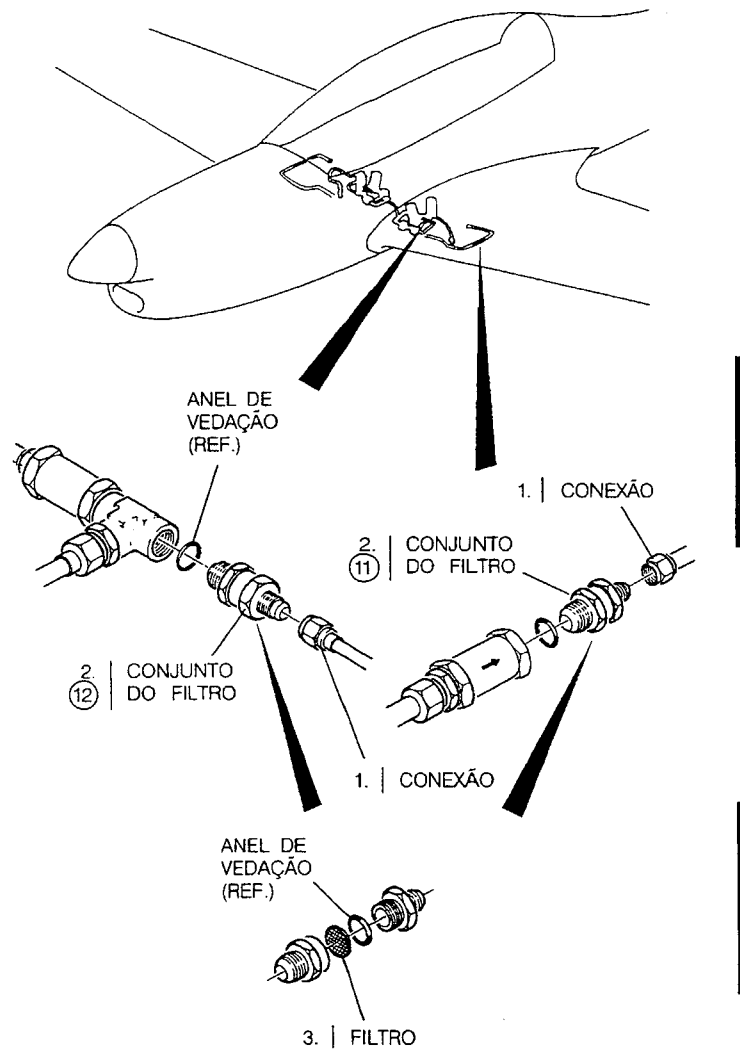
O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-13-3. REMOÇÃO DOS FILTROS

1. Solte a conexão.
2. Remova o conjunto do filtro.
3. Remova o filtro.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Descarte o anel de vedação



312JG28270.CIT

Figura 2-13-3

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-13-4. INSTALAÇÃO DOS FILTROS

1. Aloje o filtro.
2. Monte o conjunto do filtro, juntamente com os anéis de vedação.
3. Conecte o conjunto do filtro na válvula unidirecional.
4. Aperte a conexão.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

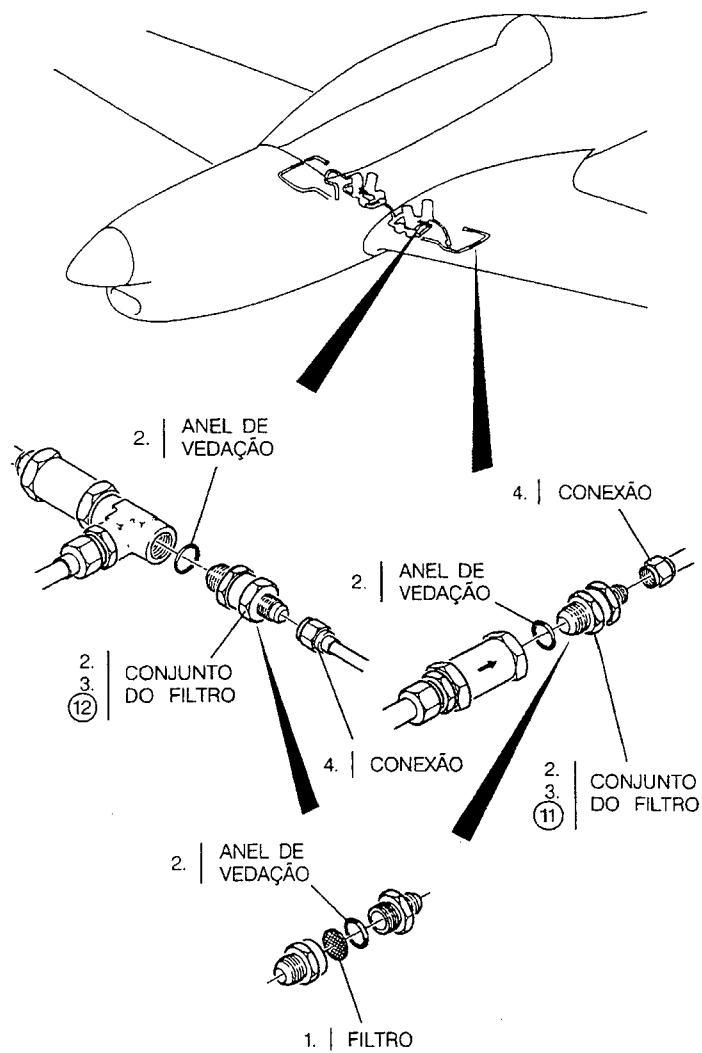
- Feche as janelas de acesso 2801, 2802, 5235 e 5236 (57GT)

28 - 20 - 04

2-120

Revisão 6

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312JG28271.CIT

Figura 2-13-4

28 - 20 - 04

Revisão 6 2-121

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-13-5. REMOÇÃO DAS BOMBAS EJETORAS

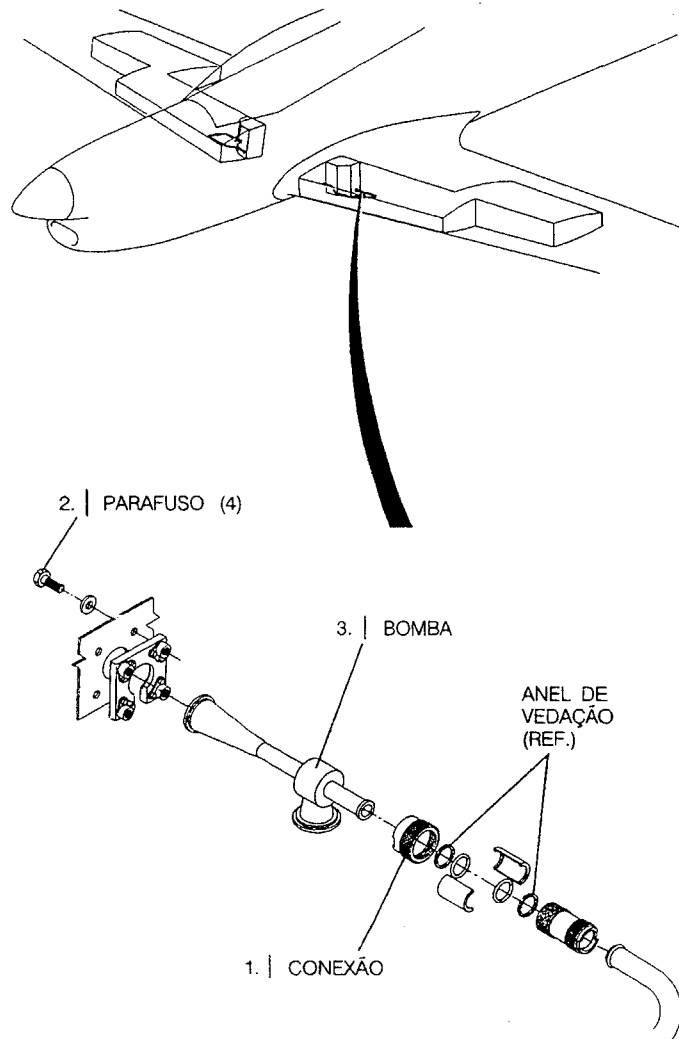
1. Solte a conexão.
2. Solte os parafusos de fixação.
3. Remova a bomba.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Descarte os anéis de vedação

28 - 20 - 04
2-122

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312JG28272.CIT

Figura 2-13-5

28 - 20 - 04
Revisão 6 2-123

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-13-6. INSTALAÇÃO DAS BOMBAS EJETORAS

1. (A, B) Posicione o flange e instale os parafusos.
2. (A) Conecte a conexão e os anéis de vedação.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- • Feche as janelas de acesso 2801, 2802, 5235, 5236, 5237 e 5238 (57GT)

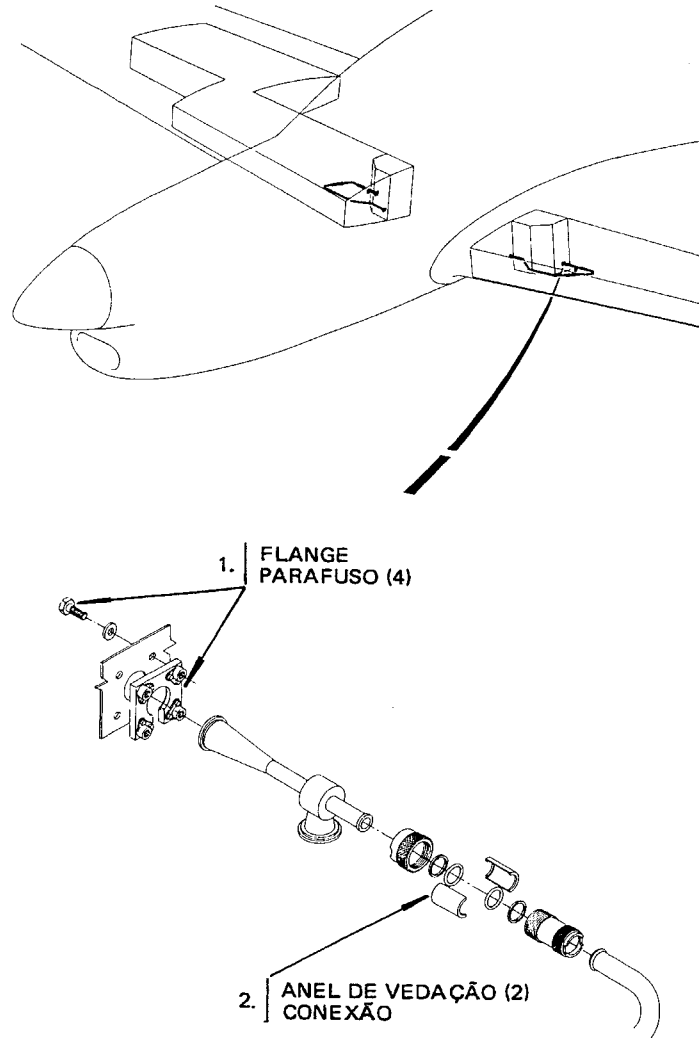
FINAL DA TAREFA

28 - 20 - 04

2-124

Revisão 6

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312 0228 045

Figura 2-13-6

28 - 20 - 04
2-125/(2-126 em branco)

2-14. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DA VÁLVULA DE ALÍVIO DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Assento ejetável dianteiro removido (95GT)
- Janela de acesso 1503 aberta (53GT)
- Painel lateral esquerdo dianteiro removido (Seção I)
- Painéis do piso dianteiro esquerdo removidos (Seção I)
- Janelas de acesso 2801 e 2802 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa as tarefas no posto de pilotagem dianteiro
- Técnico B executa as tarefas junto às janelas de acesso

Equipamento de Apoio:

- Torquímetro TE-25A (0 – 300 lb.pol) ou equivalente

Material de Consumo:

(Continua)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-14. (Continuação)

NOME	ESPEC	P/N	QTD
(1) Anel de vedação	—	MS29512-04	2
(1) Anel de vedação	—	MS20995C32	CR

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

Os técnicos devem estar familiarizados com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

Recomendações Suplementações:

ITEM	OBJETIVO
Reservatório	Drenagem do filtro de combustível

I 2-14-1. REMOÇÃO DA VÁLVULA DE ALÍVIO (13)

1. (B) Corte os freios e acione as válvulas de corte manual para a posição fechada.
2. (B) Drene totalmente o filtro de combustível.
3. (A) Solte a tubulação de retorno, a contraporca e a arruela.
4. (B) Remova a arruela, a união e o anel de vedação.
5. (B) Solte a contraporca e o anel de vedação.
6. (B) Remova a válvula.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Descarte os anéis de vedação

28 - 20 - 05

2-128

Revisão 9

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

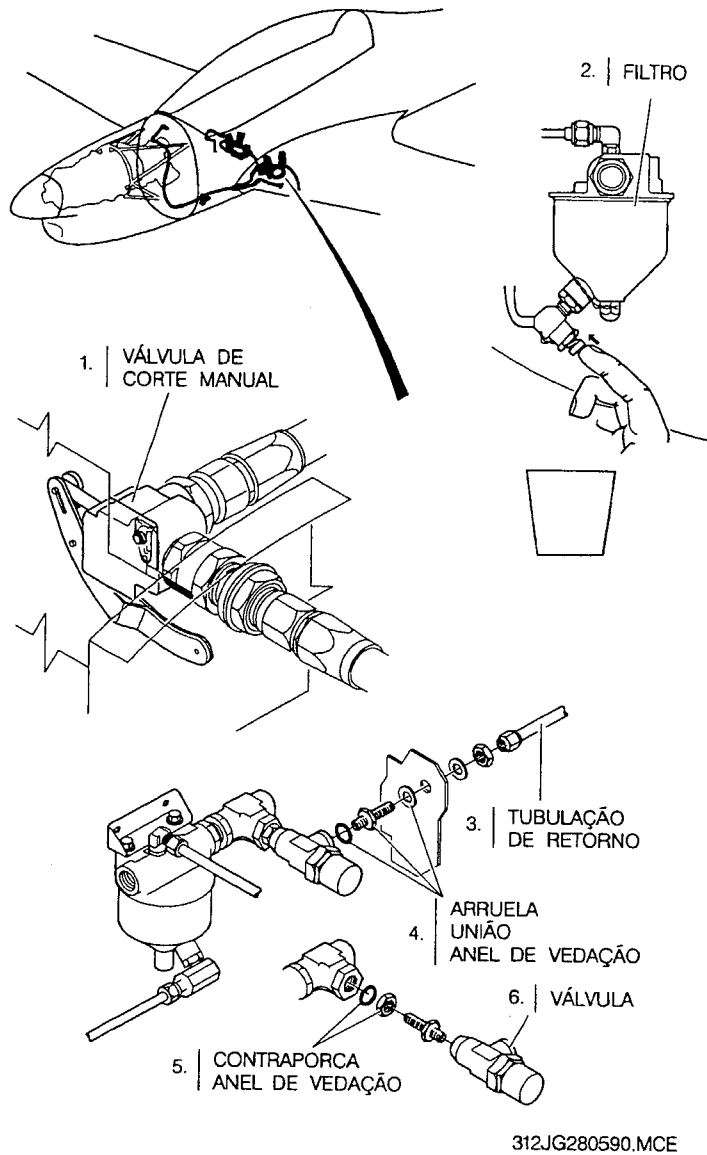


Figura 2-14-1 (13)

28 - 20 - 05
Revisão 9 2-129

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-14-2. INSTALAÇÃO DA VÁLVULA DE ALÍVIO (13)

1. (B) Instale a união, o anel de vedação e a arruela.
2. (B) Instale a válvula, o anel de vedação e a contraporca, observando a posição da união de retorno.
3. (A) Instale a tubulação, a contraporca e a arruela de retorno.
4. (B) Acione as válvulas de corte manual para a posição aberta e frene-as.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique a ocorrência de vazamentos junto às conexões (parágrafo 2-16A)
- Feche a janela de acesso 1503 (53GT)
- Feche as janelas de acesso 2801 e 2802 (57GT)
- Instale o assento ejetável (95GT)
- Instale os painéis do piso dianteiro esquerdo (Seção I)
- Instale o painel lateral esquerdo dianteiro (Seção I)

FINAL DA TAREFA

28 - 20 - 05

2-130

Revisão 9

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

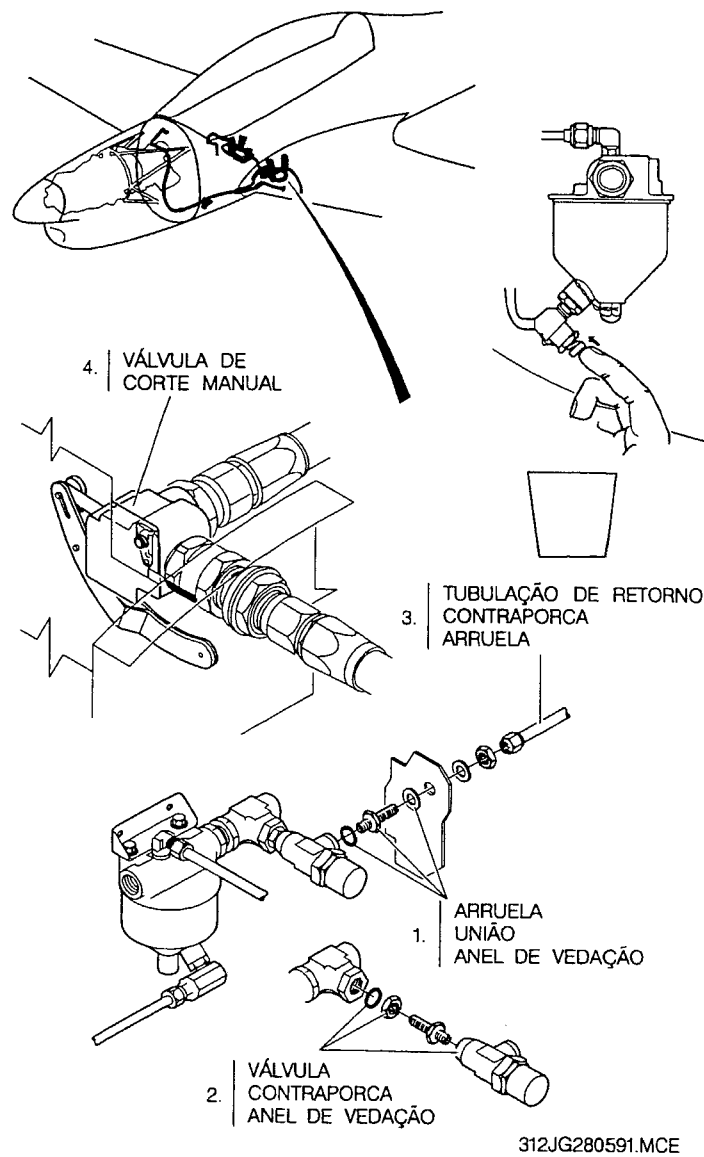


Figura 2-14-2 (13)

28 - 20 - 05
Revisão 9 2-131

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-14-3. REMOÇÃO DA VÁLVULA DE ALÍVIO ①④

1. (B) Abra a trava e acione as válvulas de corte manual para a posição fechada.
2. (B) Drene completamente o filtro de combustível.
3. (A) Solte a tubulação de retorno, a contraporca e a arruela.
4. (B) Desconecte a tubulação de entrada da válvula de alívio.
5. (B) Remova a arruela, a união e o anel de vedação.
6. (B) Remova a válvula de alívio.

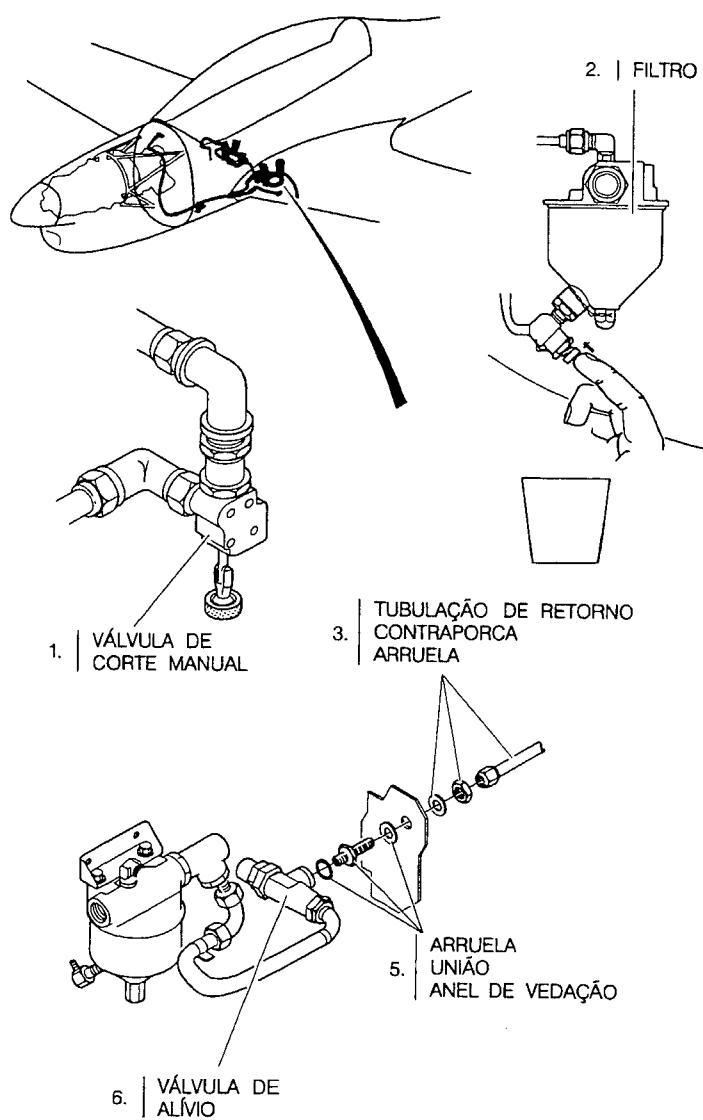
COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Descarte os anéis de vedação

28 - 20 - 05

2-132

Revisão 9



312JG280592.MCE

Figura 2-14-3 (14)

28 - 20 - 05
Revisão 9 2-132A

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-14-4. INSTALAÇÃO DA VÁLVULA DE ALÍVIO (14)

1. (B) Instale a união, o anel de vedação e a arruela.
2. (A) Instale a arruela, a contraporca e a tubulação de retorno.
3. (B) Conecte a tubulação de entrada da válvula de alívio.
4. (B) Acione as válvulas de corte manual para a posição aberta e feche a trava.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

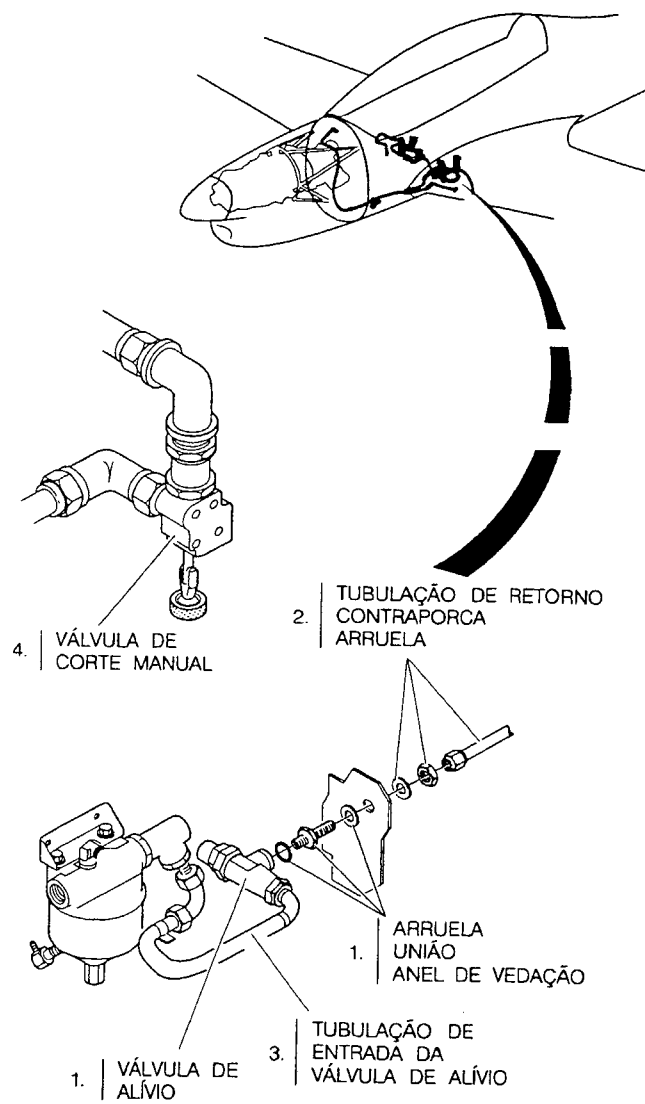
- Verifique quanto à ocorrência de vazamentos junto às conexões (parágrafo 2-16A)
- Feche a janela de acesso 1503 (53GT)
- Feche as janelas de acesso 2801 e 2802 (57GT)
- Instale o assento ejetável (95GT)
- Instale os painéis do piso dianteiro esquerdo (Seção I)
- Instale o painel lateral esquerdo (Seção I)

FINAL DA TAREFA

28 - 20 - 05

2-132B

Revisão 9



312JG280593.MCE

Figura 2-14-4 (14)

2-15. REMOÇÃO, INSTALAÇÃO E LIMPEZA DO FILTRO DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Janela de acesso 1503 aberta (53GT)
- Janelas de acesso 2801 e 2802 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio:

- Torquímetro TE-25A (0 – 300 lb.pol) ou equivalente

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
(13 CEF) Anel de vedação	—	MS29513-232	1
(14 CEF) Anel de vedação	—	MS29513-012	1
(3) Anel de vedação	—	MS29512-08	3
(4) Anel de vedação	—	MS29512-04	1
(1) Arame de freio	—	MS20995C32	CR

(Continua)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-15. (Continuação)

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

Recomendações Suplementações:

ITEM	OBJETIVO
Reservatório	Drenagem do filtro de combustível
Escova (não metálica)	Limpeza dos elementos filtrantes
Ar comprimido seco	Secagem dos elementos filtrantes

2-15-1. REMOÇÃO DO FILTRO

1. Corte os freios e acione as válvulas de corte manual para a posição fechada. (13)
- 1A. Abra a trava e acione a válvula de corte manual para a posição fechada. (13)
2. Drene totalmente o filtro de combustível.
3. Solte as conexões inferior e superior.
4. Solte as contraporcas.
5. Solte as uniões.
6. Corte o freio e remova os parafusos de fixação e as arruelas.
7. Remova o filtro.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Descarte os anéis de vedação

28 - 20 - 06

2-134

Revisão 9

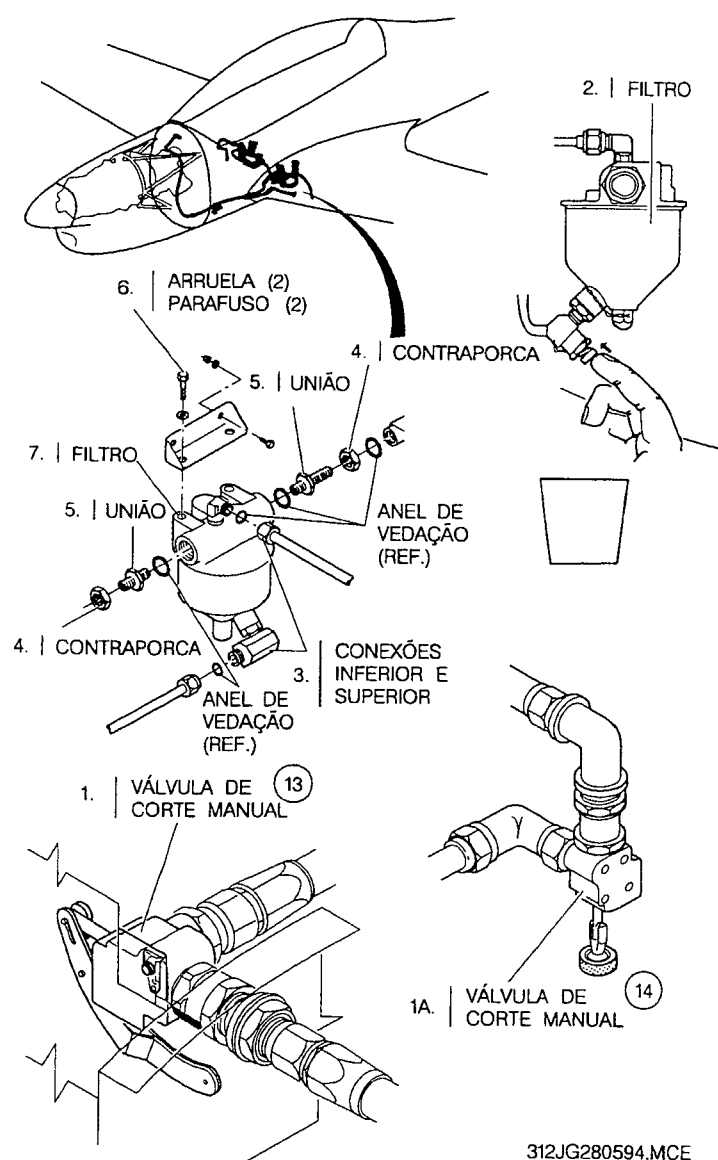


Figura 2-15-1

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-15-2. INSTALAÇÃO DO FILTRO

1. Posicione o filtro em seu suporte.
2. Instale os parafusos e as arruelas e frene-os.
3. Conecte as uniões juntamente com os anéis de vedação e aperte as contraporcas.
4. Conecte as conexões juntamente com os anéis de vedação inferior e superior.
5. Acione as válvulas de corte manual para a posição aberta e frene-as. (13)
- 5A. Acione as válvulas de corte manual para a posição aberta e feche a trava. (14)

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique a ocorrência de vazamentos junto às conexões
- Feche a janela de acesso 1503 (53GT)
- Feche as janelas de acesso 2801 e 2802 (57GT)

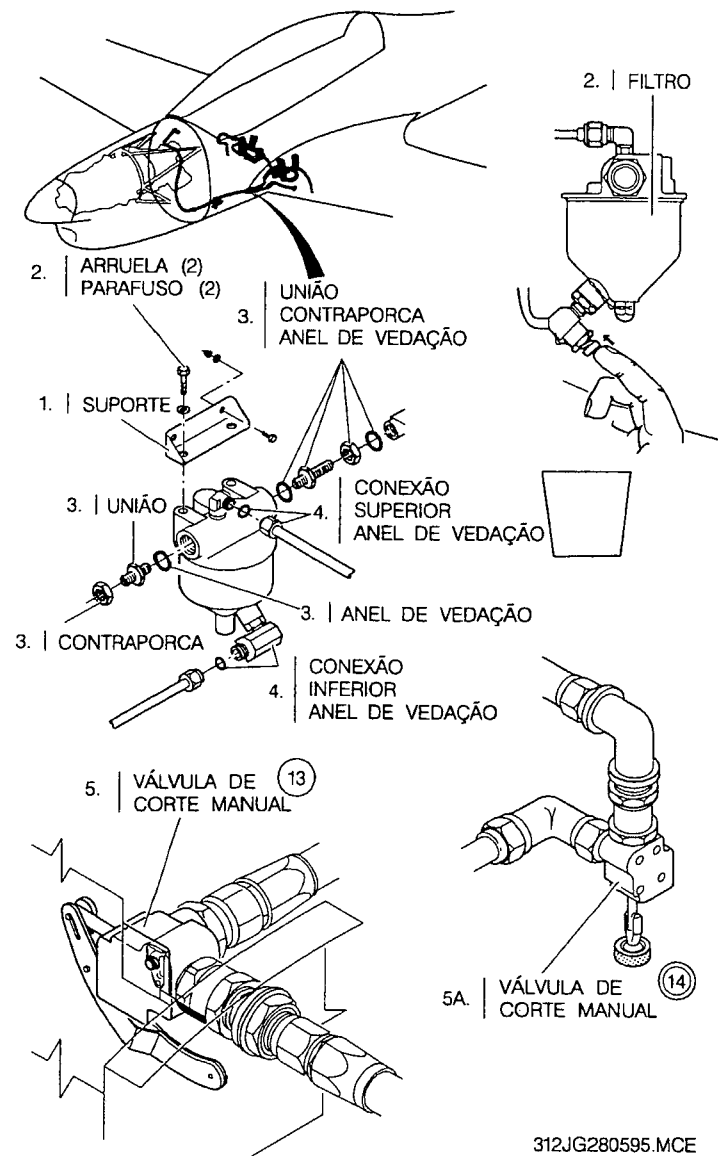


Figura 2-15-2

28 - 20 - 06

Revisão 9 2-137

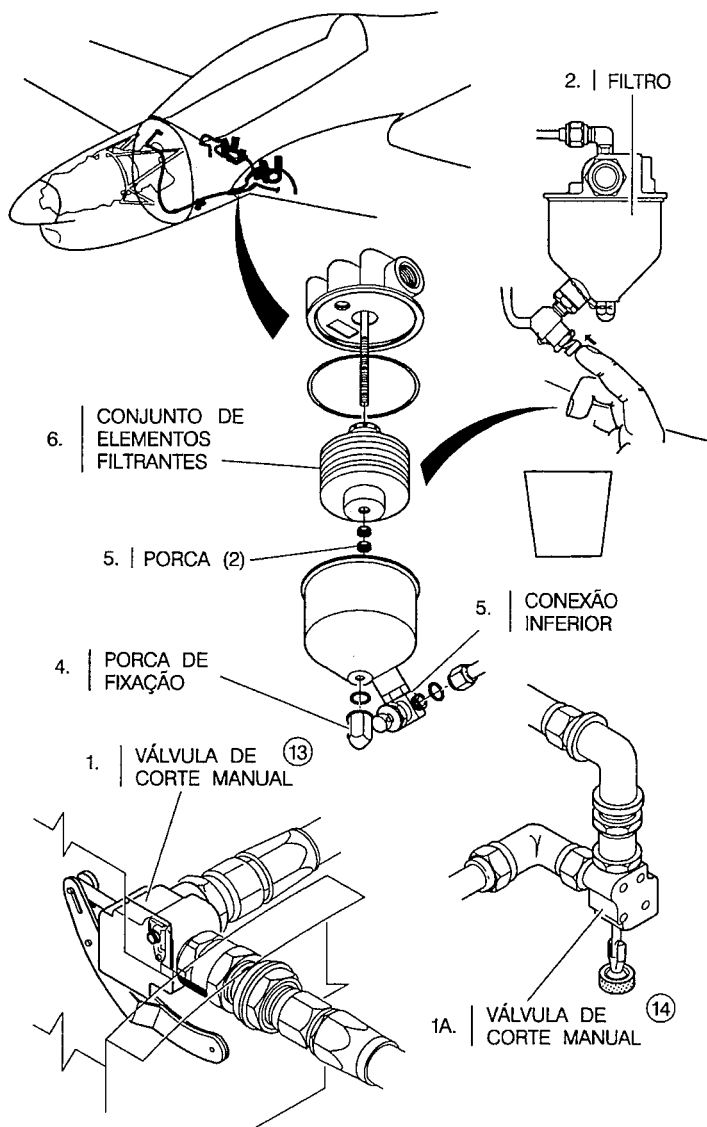
O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-15-3. REMOÇÃO DO CONJUNTO DE ELEMENTOS FIL- TRANTES

1. Corte os frenos e acione as válvulas de corte manual para a posição fechada. (13)
- 1A. Abra a trava e acione as válvulas de corte manual para a posição fechada. (14)
2. Drene totalmente o filtro de combustível.
3. Solte a conexão inferior.
4. Corte o freio e remova a porca de fixação do copo.
5. Solte a porca de fixação do conjunto.
6. Remova o conjunto de elementos filtrantes.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Descarte os anéis de vedação



312JG280596.MCE

Figura 2-15-3

28 - 20 - 06

Revisão 9

2-139

2-15-4. INSTALAÇÃO DO CONJUNTO DE ELEMENTOS FIL- TRANTES

Nota

Durante a instalação do conjunto do filtro, observe a cota do pino prisioneiro conforme indicado na figura 2-15-4.

1. Insira o conjunto no corpo do filtro.
2. Instale as porcas de fixação do conjunto.
3. Instale o anel de vedação no copo e o copo, no prisioneiro.
4. Instale o anel de vedação e a porca de fixação do copo, frenando-a.
5. Instale o anel de vedação e conecte a tubulação inferior ao copo.
6. Acione as válvulas de corte manual para a posição aberta e frene-as. (13)
- 6A. Acione as válvulas de corte manual para a posição aberta e feche a trava. (14)

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique a ocorrência de vazamentos junto às conexões
- Instale as tomadas de ar dos condensadores (21GT)
- Feche a janela de acesso 1503 (53GT)
- Feche as janelas de acesso 2801 e 2802 (57GT)

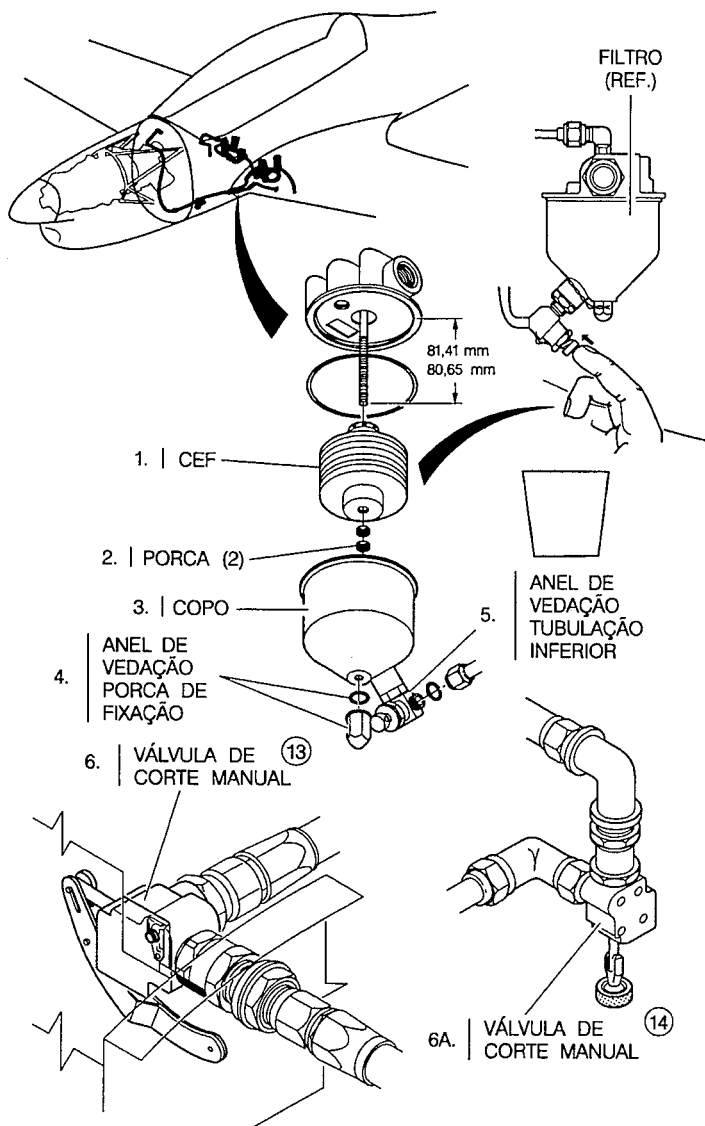


Figura 2-15-4

2-15-5. LIMPEZA DO CONJUNTO DE ELEMENTOS FIL- TRANTES

Nota

Não é necessário desmontar o conjunto.

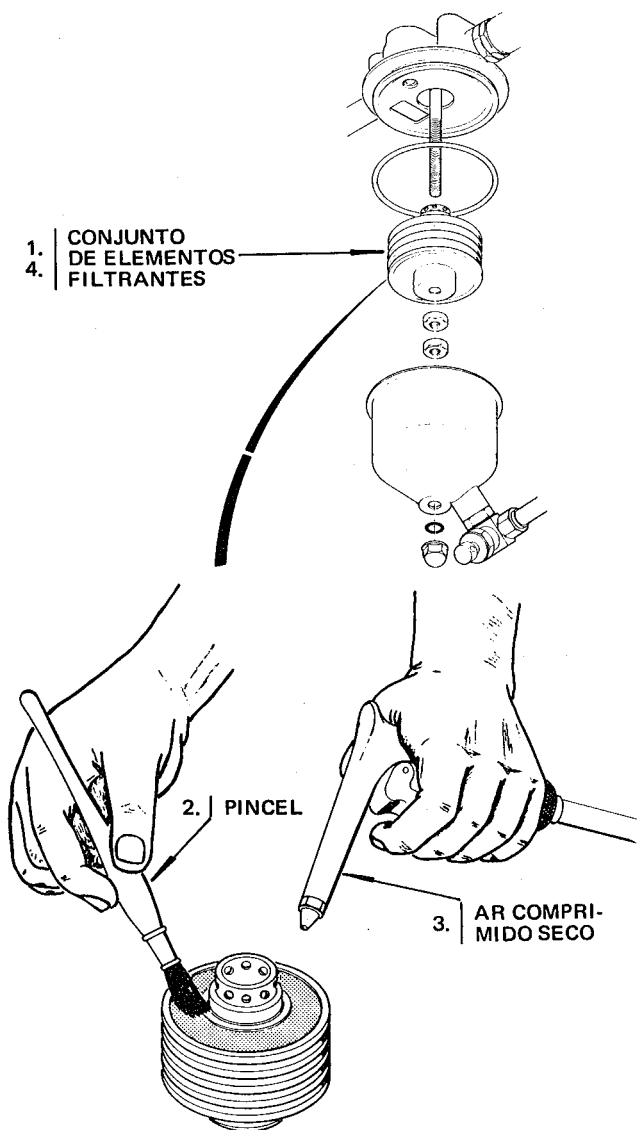
1. Remova o conjunto de elementos filtrantes, conforme o item 2-15-3.
2. Limpe o conjunto em querosene limpo.
3. Seque o conjunto.

Nota

Utilize ar comprimido seco.

4. Instale o conjunto, conforme o item 2-15-4.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA: NA



312 0228 046

Figura 2-15-5

2-15-6. SUBSTITUIÇÃO DOS DISCOS DO CONJUNTO DE ELEMENTOS FILTRANTES

1. Remova o conjunto, conforme o item 2-15-3.
2. Remova a base da extremidade inferior do conjunto.

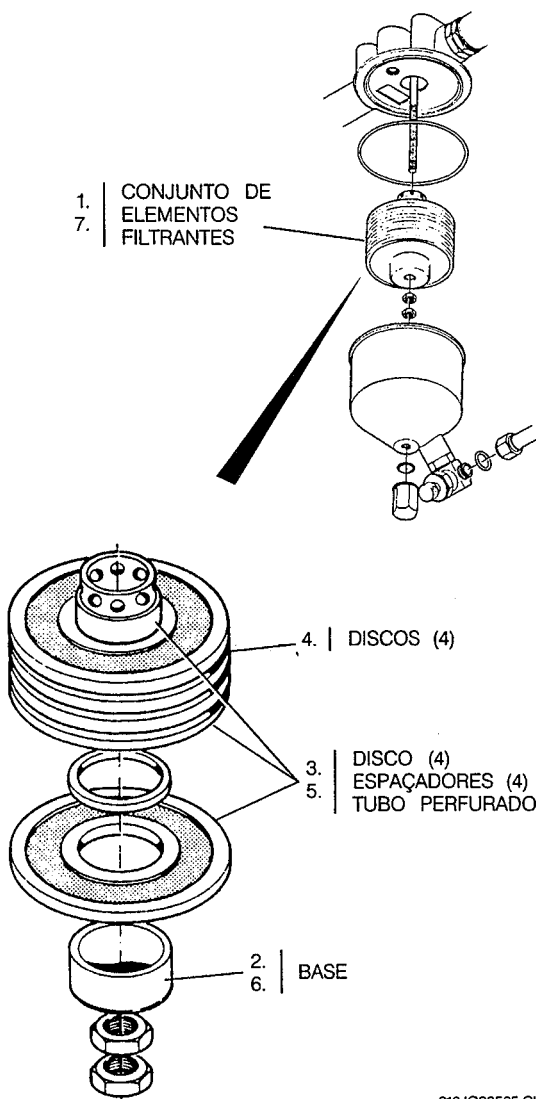
Nota

A base é presa ao tubo perfurado somente por pressão.

3. Remova os discos e os espaçadores do tubo perfurado.
4. Substitua os discos, conforme necessário.
5. Instale os discos e os espaçadores no tubo perfurado.
6. Instale a base na extremidade inferior do conjunto.
7. Instale o conjunto de elementos filtrantes, conforme o item 2-15-4.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA: NA

FINAL DA TAREFA



312JG28565.CIT

Figura 2-15-6

2-16. REMOÇÃO, INSTALAÇÃO DA VÁLVULA DE CORTE**CONDIÇÕES INICIAIS:**

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Janelas de acesso 1501, 1503 e 1505 aberta (53GT)
- Painel do piso dianteiro esquerdo removido (Seção I)
- Janelas de acesso 2801 e 2802 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa as tarefas no posto de pilotagem dianteiro
- Técnico B executa as tarefas junto às janelas de acesso

Equipamento de Apoio:

- Torquímetro TE-25A (0 – 300 lb.pol) ou equivalente

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
Anel de vedação	—	MS29513-215	2

(Continua)

2-16. (Continuação)

ATENÇÃO

- Os técnicos devem estar familiarizados com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.
- Os técnicos devem estar familiarizados com os procedimentos de segurança relativos ao assento ejetável (95GT).

Recomendações Suplementações:

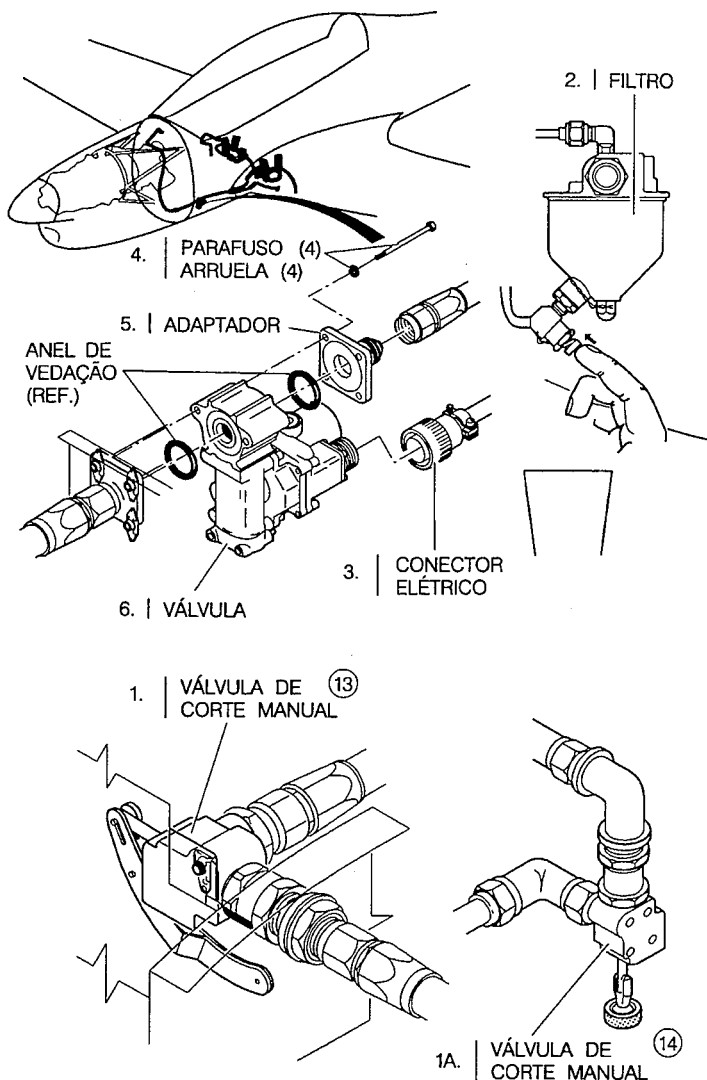
ITEM	OBJETIVO
Reservatório	Drenagem do filtro de combustível

2-16-1. REMOÇÃO DA VÁLVULA DE CORTE

1. (B) Corte os freios e acione as válvulas de corte manual para a posição fechada. (13)
- 1A. (B) Abra a trava e acione as válvulas de corte manual para a posição fechada. (14)
2. (B) Drene totalmente o filtro de combustível.
3. (A) Desconecte o conector elétrico.
4. (A) Remova os parafusos e as arruelas.
5. (A) Solte o adaptador.
6. (B) Remova a válvula.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Descarte os anéis de vedação
- Proteja o conector elétrico



312JG280598.MCE

Figura 2-16-1

2-16-2. INSTALAÇÃO DA VÁLVULA DE CORTE

Nota

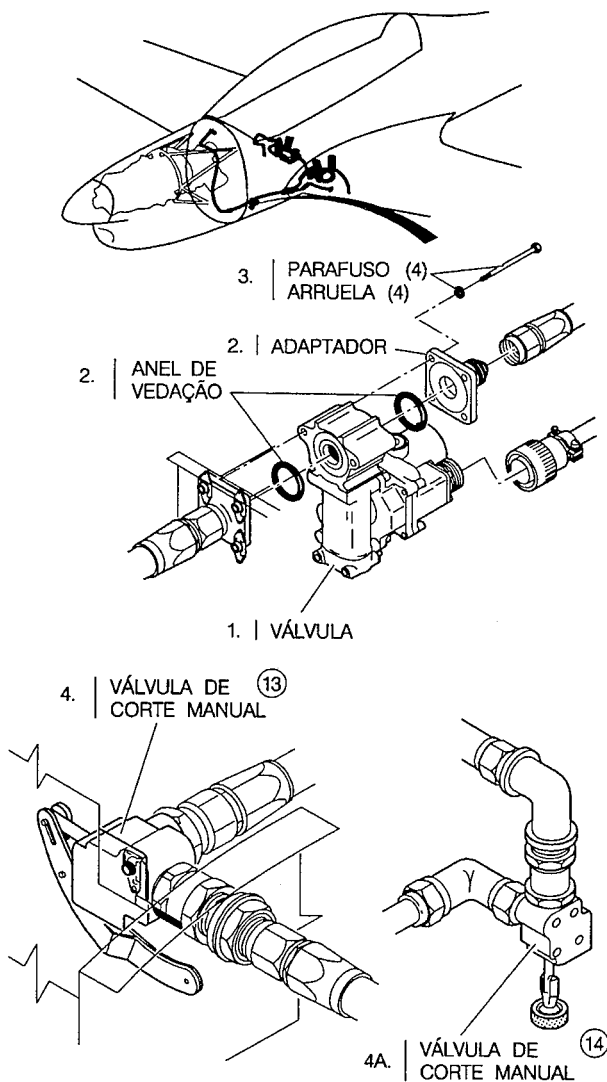
A seta existente no corpo da válvula indica o sentido de alívio de pressão, ou seja, o sentido oposto ao de fluxo de combustível.

1. (B) Posicione a válvula.
2. (A) Posicione o adaptador com novos anéis de vedação.
3. (A) Instale os parafusos e as arruelas.
4. (B) Abra e frene as válvulas de corte manual. (13)
- 4B. (B) Acione as válvulas de corte manual para a posição aberta e feche a trava. (14)

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique a ocorrência de vazamentos junto aos adaptadores
- Feche as janelas de acesso 1501, 1503 e 1505 (53GT)
- Feche as janelas de acesso 2801 e 2802 (57GT)
- Instale o painel do piso dianteiro esquerdo (Seção I)

FINAL DA TAREFA



312JG280599.MCE

Figura 2-16-2

28 - 20 - 07

Revisão 9

2-151/(2-152 em branco)



2-16A. TESTE DE VAZAMENTO DAS LINHAS DE ALIMENTAÇÃO

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Tanques integrais sem combustível (12GT)
- Janelas de acesso 5207 e 5208 abertas (Seção I)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio:

- Caixa de teste EMB-00168-003
- Bujão AN-806-8D
- União redutora AN-919-11
- Kit EMB-00025-001

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

- O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança descritos na seção I.

(Continua)

28 - 20 - 08

Revisão 7 2-152A

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-16A. (Continuação)

- Combustível e vapor de combustível são tóxicos e podem causar irritação na pele e nos olhos.
- Use máscara e luvas. Evite inalar o vapor do combustível.
- Evite que a mistura ar/combustível atinja níveis passíveis de explosão. Execute o teste em áreas ventiladas convenientemente.

Recomendações Suplementares:

ITEM	OBJETIVO
Fonte de ar comprimido	Pré-pressurizar os tanques de combustível
Tecido de algodão sem fiapos	Limpeza da área inspecionada
Álcool isopropílico	Limpeza da área inspecionada
Fluido detetor de vazamento (sabão neutro líquido)	Indicar o local do vazamento

2-16A-1. TESTE DE VAZAMENTO DAS LINHAS DE ALIMENTAÇÃO

Nota

- Este teste é aplicável separadamente para cada saída de conjunto de tanques integrais.
- Os passos de 1 a 8 permitem a verificação da calibração da caixa de teste.

(Continua)

28 - 20 - 08

2-152B

Revisão 7

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-16A-1. (Continuação)

1. Bujone a saída da caixa de teste (AN-806-8D).
2. Gire o botão do regulador da caixa de teste no sentido anti-horário até atingir o batente.
3. Posicione o interruptor da caixa de teste na posição neutra.
4. Conecte a caixa de teste a uma fonte de ar comprimido.
5. Posicione o interruptor da caixa de teste na posição "PRESSURE". Gire lentamente o botão do regulador no sentido horário a fim de controlar a vazão do ar comprimido.
6. Posicione o interruptor da caixa de teste na posição neutra tão logo o manômetro indique 2,5 psi (17,24 kPa).

Nota

Caso a pressão ultrapasse o valor especificado, ajuste-a através do regulador.

7. Aguarde 15 minutos para confirmar se não houve queda de pressão.

Resultado:

A pressão não deve se alterar.

8. Posicione o interruptor da caixa de teste na posição escape.

Resultado:

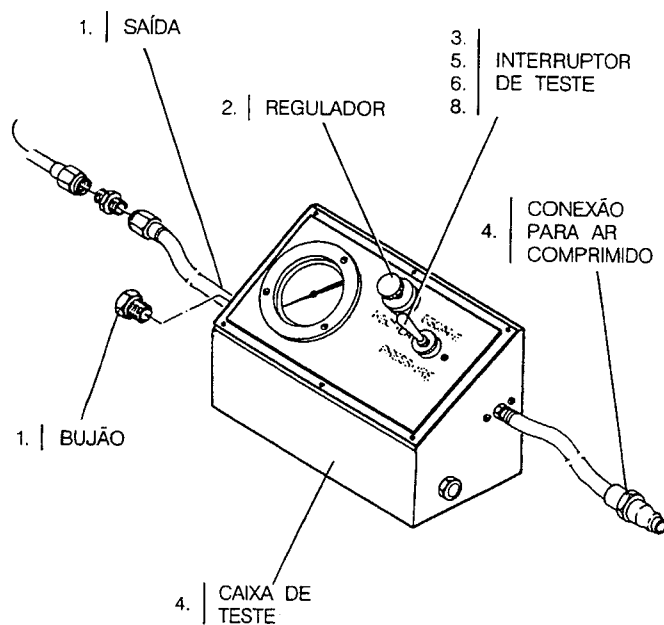
A pressão no manômetro deve cair a 0 psi (0 kPa).

(Continua)

28 - 20 - 08

(2-152C em branco)/2-152D

Revisão 7



312JG28546.CIT

Figura 2-16A-1 (Folha 1)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-16A-1. (Continuação)

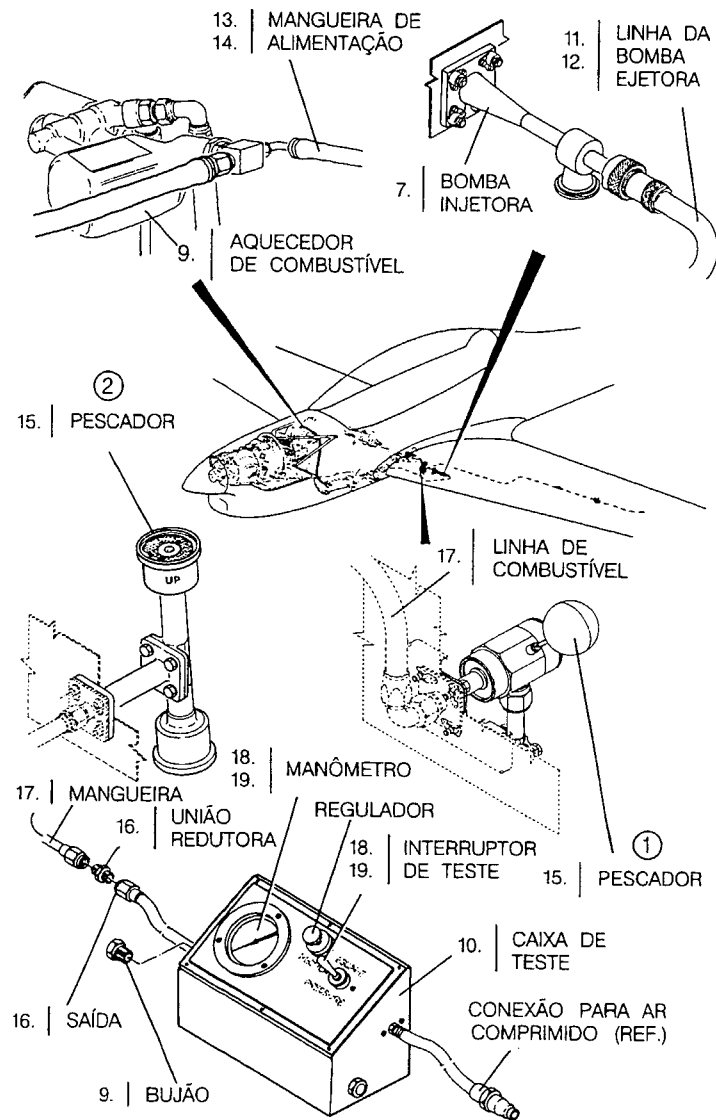
9. Remova o bujão (AN-806-8D).
10. Verifique se não há impurezas e água no filtro da caixa de teste.
11. Desconecte a linha da bomba ejetora junto à conexão da raiz da asa.
12. Bujone a conexão da linha (Kit EMB-00025-001).
13. Desconecte a mangueira de alimentação junto ao aquecedor de combustível.
14. Bujone a mangueira (Kit-EMB-00025-001) de alimentação.
15. Remova o pescador (parágrafo 2-10).
16. Conecte a união redutora (AN-919-11) à linha de saída da caixa de teste.
17. Conecte a mangueira (Kit-EMB-00025-001) à linha de combustível e à união redutora da saída da caixa de teste.
18. Acione o interruptor da caixa de teste para "PRESSURE" até obter uma indicação estável de 30 psi (206,84 kPa) no manômetro da caixa de teste.

Nota

Nunca ultrapasse a pressão de 30 psi (206,84 kPa) para evitar danos estruturais à linha de alimentação.

19. Aguarde 15 minutos e verifique a pressão do manômetro.

(Continua)



312JG28547.CIT

Figura 2-16A-1 (Folha 2)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-16A-1. (Continuação)

Resultado:

A pressão indicada não sofre alteração.

Nota

Caso a pressão indicada sofra uma queda execute os passos 20 a 23. Caso a pressão fique estabilizada, passe para o passo 24.

20. Limpe a área a ser inspecionada com o tecido de algodão embebido no álcool isopropílico.
21. Aplique com um pincel o fluido detector de vazamentos, nos pontos a serem inspecionados.
22. Inspeção visualmente os pontos quanto a formação de bolhas. Caso estas surjam limpe a área com o tecido de algodão embebido no álcool isopropílico.
23. Marque visivelmente as áreas onde surgiram as bolhas para posterior reparo.

Nota

A presença de bolhas indica a existência de vazamentos. Neste caso, faça os reparos necessários. Inicie os reparos pelo torque de aperto nas conexões (parágrafo 1-4).

Se necessário, repita o passo 18 a fim de recuperar a pressão de 30 psi (206,84 kPa).

(Continua)

28 - 20 - 08

2-152H

Revisão 7

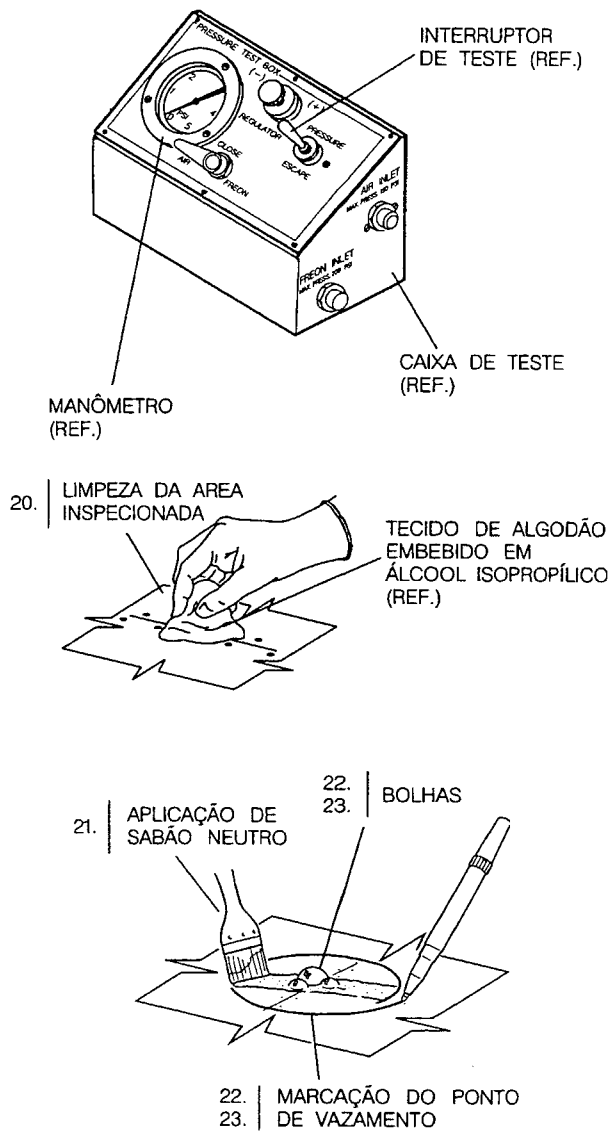


Figura 2-16A-1 (Folha 3)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-16A-1. (Continuação)

24. Repita os passos 20 a 23 para as demais áreas a serem inspecionadas.
25. Acione o interruptor da caixa de teste para escape.

Resultado:

A pressão indicada no manômetro é aliviada até 0 (zero) psi (0 kPa).

26. Desconecte a linha de saída da caixa de teste.
27. Desconecte a mangueira da linha de combustível.
28. Remova os bujões da linha da bomba ejetora e da mangueira de alimentação.
29. Recomponha o sistema, conectando a mangueira junto ao aquecedor de combustível e a linha da bomba ejetora junto à raiz da asa.
30. Instale o pescador (parágrafo 2-10).

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Feche as janelas de acesso 5207 e 5208 (Seção I)
- Desfaça as ligações de aterramento do avião (Seção I)

FINAL DA TAREFA

28 - 20 - 08

2-152H.2

Revisão 7

2-16B. DETERMINAÇÃO DA QUANTIDADE DE COMBUSTÍVEL EXISTENTE NOS TANQUES INTEGRAIS ATRAVÉS DO SISTEMA MECÂNICO DE INDICAÇÃO DE QUANTIDADE DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Porta do bagageiro 2601 aberta (Seção I)
- Janelas de acesso 5275 e 5276 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

Os técnicos devem estar familiarizados com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-16B-1. DETERMINAÇÃO DA QUANTIDADE DE COMBUSTÍVEL EXISTENTE NOS TANQUES INTEGRAIS ATRAVÉS DO SISTEMA MECÂNICO DE INDICAÇÃO DE QUANTIDADE DE COMBUSTÍVEL

1. Remova a vareta de seu alojamento.
2. Introduza a vareta no acesso correspondente até que a mesma seja fixada.
3. Anote o valor obtido na escala e determine a quantidade correspondente através da tabela 1-4 (Seção I).
4. Repita o procedimento para o outro conjunto de tanques.
5. Recoloque a vareta em seu alojamento.

Nota

A leitura nos Indicadores de Quantidade localizados nos painéis de combustível pode ser aferida desde que do valor obtido no procedimento acima seja subtraído o combustível não utilizável de cada asa (12 litros).

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Feche as janelas de acesso 5275 e 5276 (57GT)
- Feche a porta do bagageiro 2601 (53GT)

28 - 40 - 01

2-152K

Revisão 6

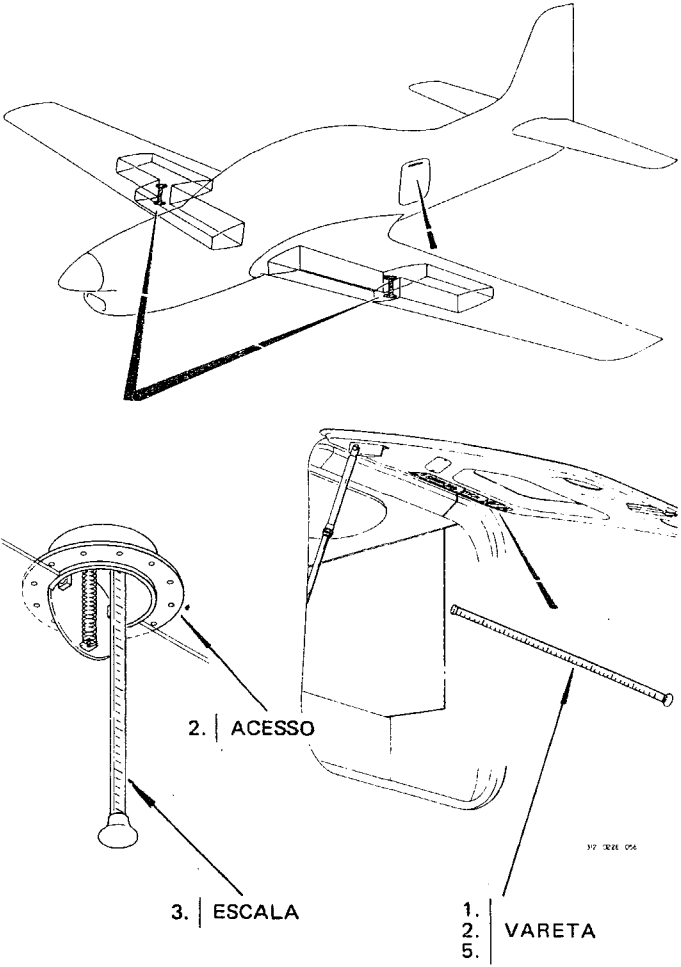


Figura 2-16B-1

2-17. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DOS SENSORES DE INDICAÇÃO DE QUANTIDADE DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Tanques integrais sem combustível (12GT)
- Janelas de acesso 5239 e 5240 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

Nota

O acesso aos sensores dos tanques externos é obtido através dos alojamentos dos trens principais.

Recomendações Suplementares: NA

28 - 41 - 01

Revisão 1 2-153

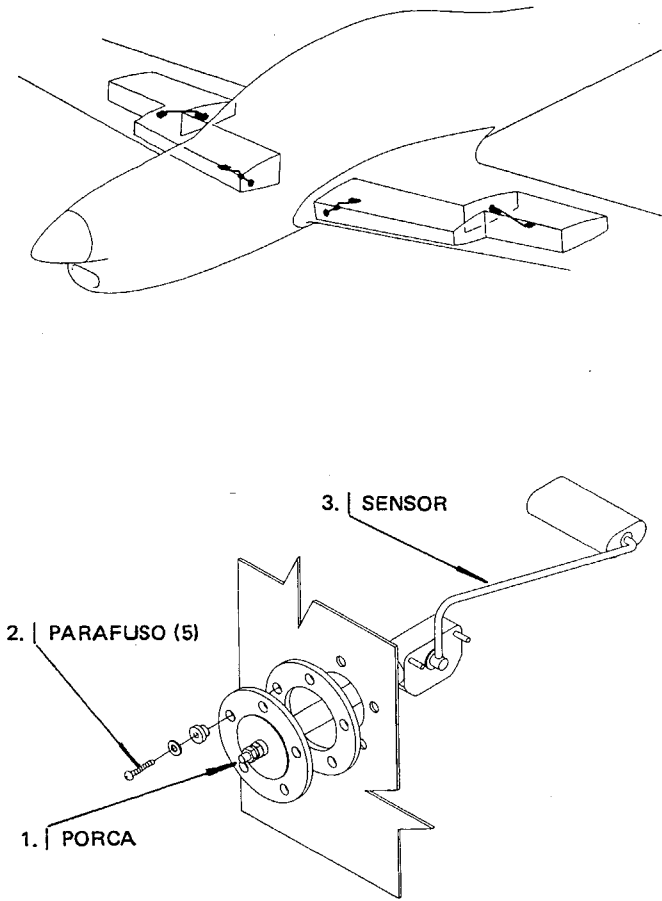
O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-17-1. REMOÇÃO DOS SENSORES DE INDICAÇÃO DE QUANTIDADE DE COMBUSTÍVEL

1. Solte a porca de fixação do terminal elétrico.
2. Solte os parafusos de fixação.
3. Remova o sensor.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA: NA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312 0228 053

Figura 2-17-1

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

**2-17-2. INSTALAÇÃO DOS SENSORES DE INDICAÇÃO DE
QUANTIDADE DE COMBUSTÍVEL**

1. Posicione o sensor e o flange.
2. Instale os parafusos e as arruelas.
3. Instale o terminal elétrico e a porca de fixação.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- I** • Feche as janelas de acesso 5239 e 5240 (57GT)

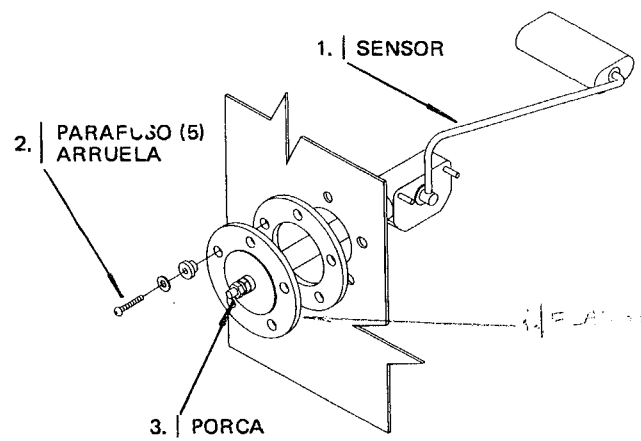
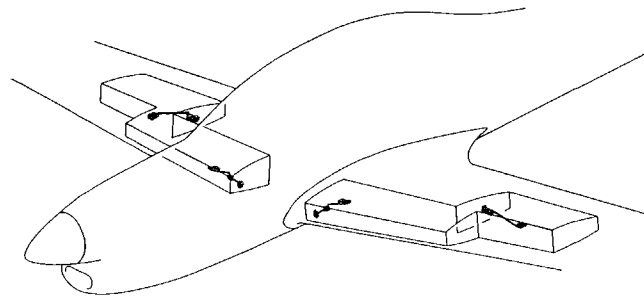
FINAL DA TAREFA

28 - 41 - 01

2-156

Revisão 6

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312 0228 053

Figura 2-17-2

28 - 41 - 01
2-157/(2-158 em branco)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-18. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DO INDICADOR DE QUANTIDADE DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança referentes ao assento ejetável (95GT).

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-18-1. REMOÇÃO DO INDICADOR DE QUANTIDADE DE COMBUSTÍVEL

1. Remova as luzes indicadoras.

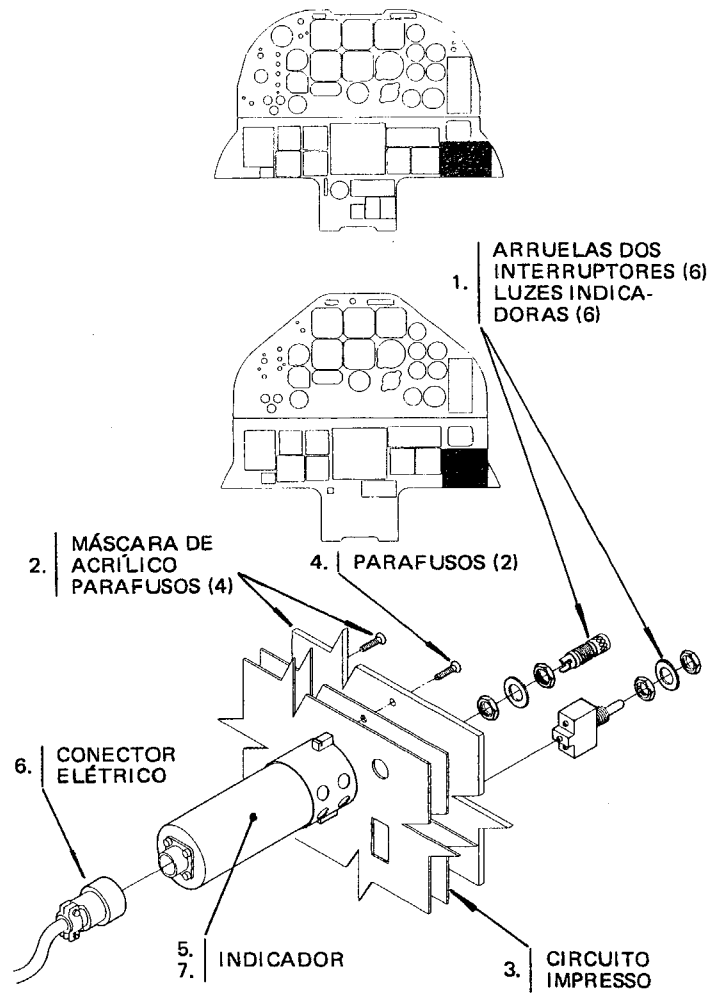
Nota

No painel dianteiro, remova também as arruelas e porcas de fixação dos interruptores.

2. Remova a máscara de acrílico, soltando os parafusos de fixação.
3. Desloque o circuito impresso.
4. Solte os parafusos que fixam o indicador à braçadeira.
5. Puxe o indicador, até obter acesso ao conector elétrico.
6. Desconecte o conector elétrico.
7. Remova o indicador.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Proteja o conector elétrico.



312 0228 030

Figura 2-18-1

28 - 41 - 02
2-161

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-18-2. INSTALAÇÃO DO INDICADOR DE QUANTIDADE DE COMBUSTÍVEL

1. Conecte o conector elétrico.
2. Aloje o indicador e aperte os parafusos que o fixam à braçadeira.
3. Aloje o circuito impresso.
4. Posicione a máscara de acrílico e instale os parafusos de fixação.
5. Instale as luzes indicadoras.

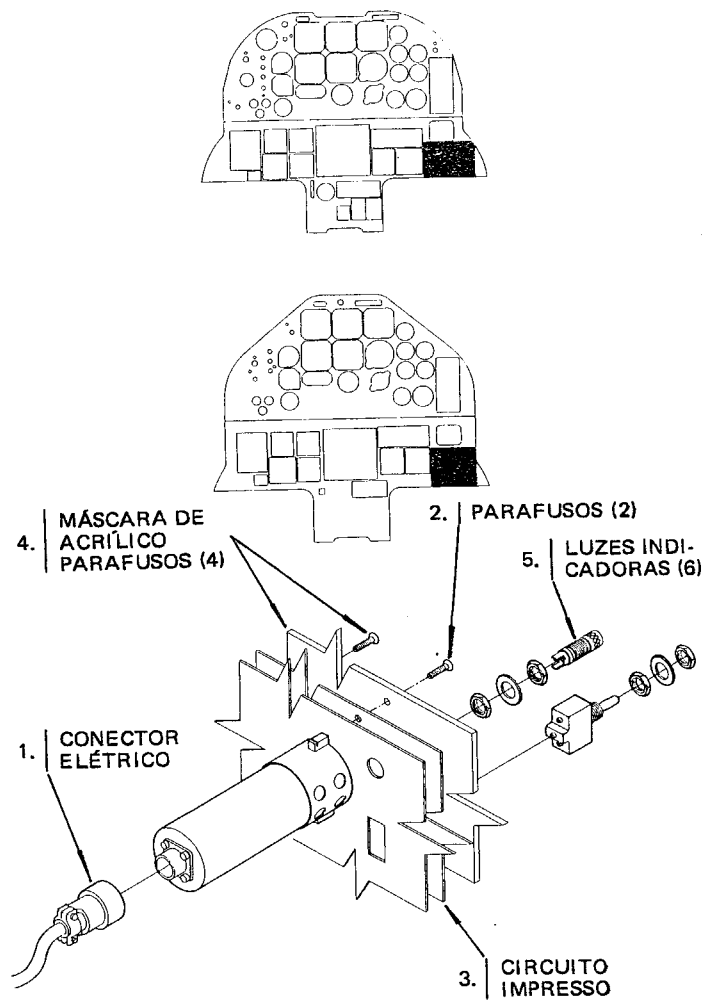
Nota

No painel dianteiro, instale também as arruelas e porcas de fixação dos interruptores.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA: NA

FINAL DA TAREFA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



3 12 0228 030

Figura 2-18-2

28 - 41 - 02
2-163/(2-164 em branco)

2-19. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DOS CONTAC- TORES MANOMÉTRICOS DE INDICAÇÃO DE OPERAÇÃO DAS BOMBAS DE REFORÇO DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Janela de acesso 1503 aberta (53GT)
- Janelas de acesso 2801 e 2802 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio:

- Torquímetro TE-25A (0 – 300 lb.pol) ou equivalente

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
(12) Anel de vedação	—	MS29512-08	CR

(Continua)

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-19. (Continuação)

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

Recomendações Suplementares:

ITEM	OBJETIVO
Reservatório	Coleta de combustível residual da linha de alimentação

2-19-1. REMOÇÃO DOS CONTACTORES MANOMÉTRICOS DE INDICAÇÃO DE OPERAÇÃO DAS BOMBAS DE REFORÇO

1. Corte o freio e acione a válvula de corte manual para a posição fechada. (13)
- 1A. Abra a trava e acione a válvula de corte manual para a posição fechada. (14)
2. Drene totalmente o filtro de combustível.
3. Solte o conector elétrico.
4. Solte a conexão da linha de alimentação.
5. Solte a braçadeira de fixação.
6. Remova o contactor.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Bujone a conexão da linha de alimentação
- Proteja o conector elétrico
- Descarte os anéis de vedação

28 - 42 - 01

2-166

Revisão 9

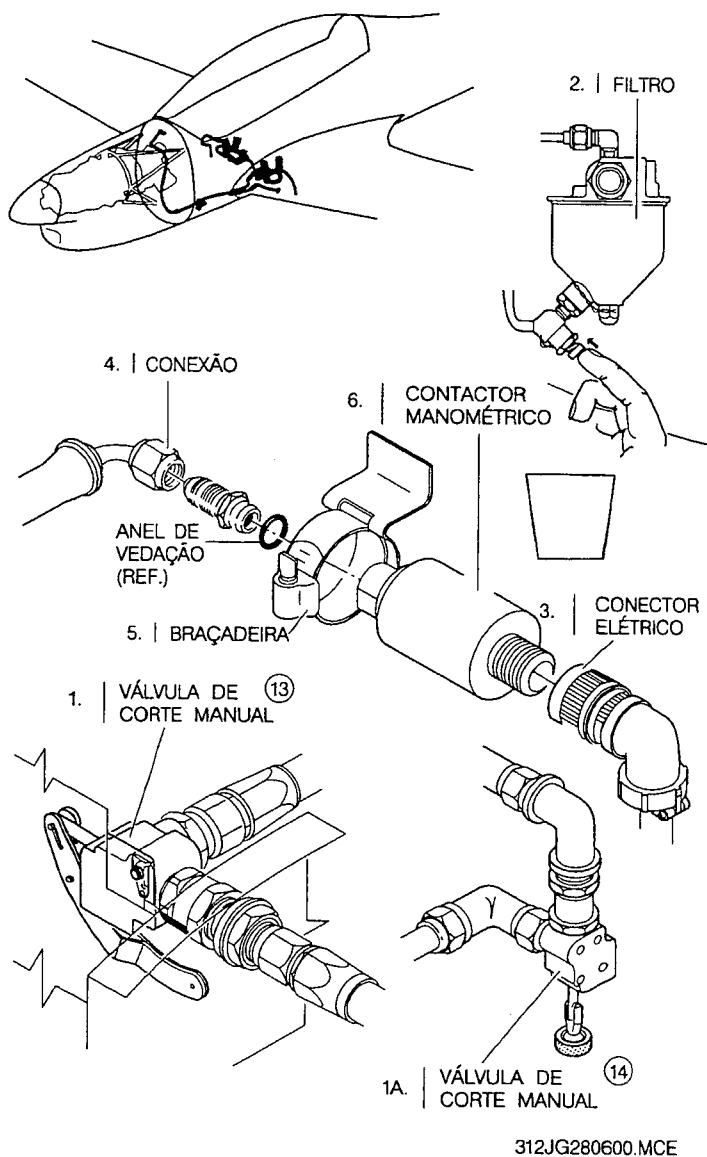


Figura 2-19-1

28 - 42 - 01
 Revisão 9 2-167

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-19-2. INSTALAÇÃO DOS CONTACTORES MANOMÉTRICOS DE INDICAÇÃO DE OPERAÇÃO DAS BOMBAS DE REFORÇO

1. Aloje o contactor e aperte a braçadeira de fixação.
2. Conecte a conexão juntamente com o anel de vedação.
3. Conecte o conector elétrico.
4. Abra e frene a válvula de corte manual. (13)
- 4A. Acione a válvula de corte manual para a posição aberta e feche a trava. (14)

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique a ocorrência de vazamentos juntos à conexão
- Feche a janela de acesso 1503 (53GT)
- Feche as janelas de acesso 2801 e 2802 (57GT)

FINAL DA TAREFA

28 - 42 - 01

2-168

Revisão 9

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

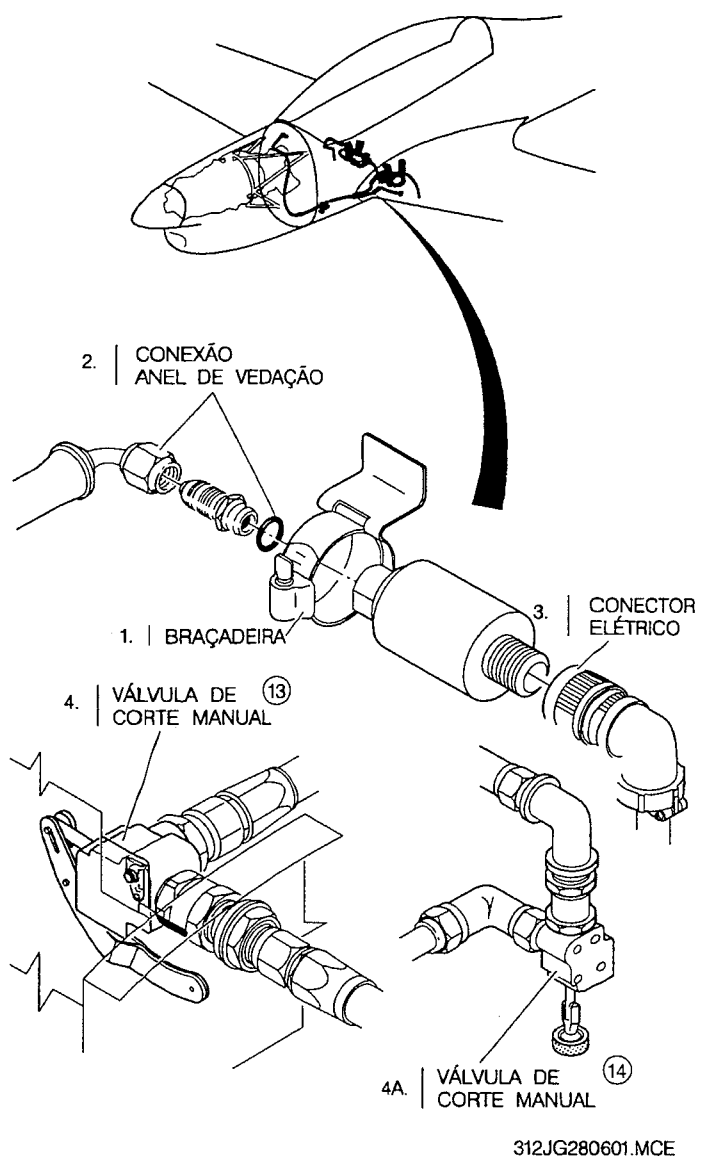


Figura 2-19-2

Revisão 9

28 - 42 - 01

2-169/(2-170 em branco)

2-20. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DO CONTAC- TOR MANOMÉTRICO DIFERENCIAL DE ALARME DE OBSTRUÇÃO DO FILTRO DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Assento ejetável dianteiro removido (95GT)
- Janela de acesso 1503 aberta (53GT)
- Painel lateral esquerdo removido (Seção I)
- Painel do piso dianteiro esquerdo removido (Seção I)
- Janelas de acesso 2801 e 2802 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A executa as tarefas no posto de pilotagem dianteiro
- Técnico B executa as tarefas junto às janelas de acesso

Equipamento de Apoio:

- Torquímetro TE-25A (0 – 300 lb.pol) ou equivalente

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
Arame de freio	—	MS20995C32	CR
(12) Anel de vedação	—	MS29512-04	4

(Continua)

28 - 43 - 01

Revisão 6 2-171

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-20. (Continuação)

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

Recomendações Suplementares:

ITEM	OBJETIVO
Reservatório	Drenagem do filtro de combustível

2-20-1. REMOÇÃO DO CONTACTOR MANOMÉTRICO

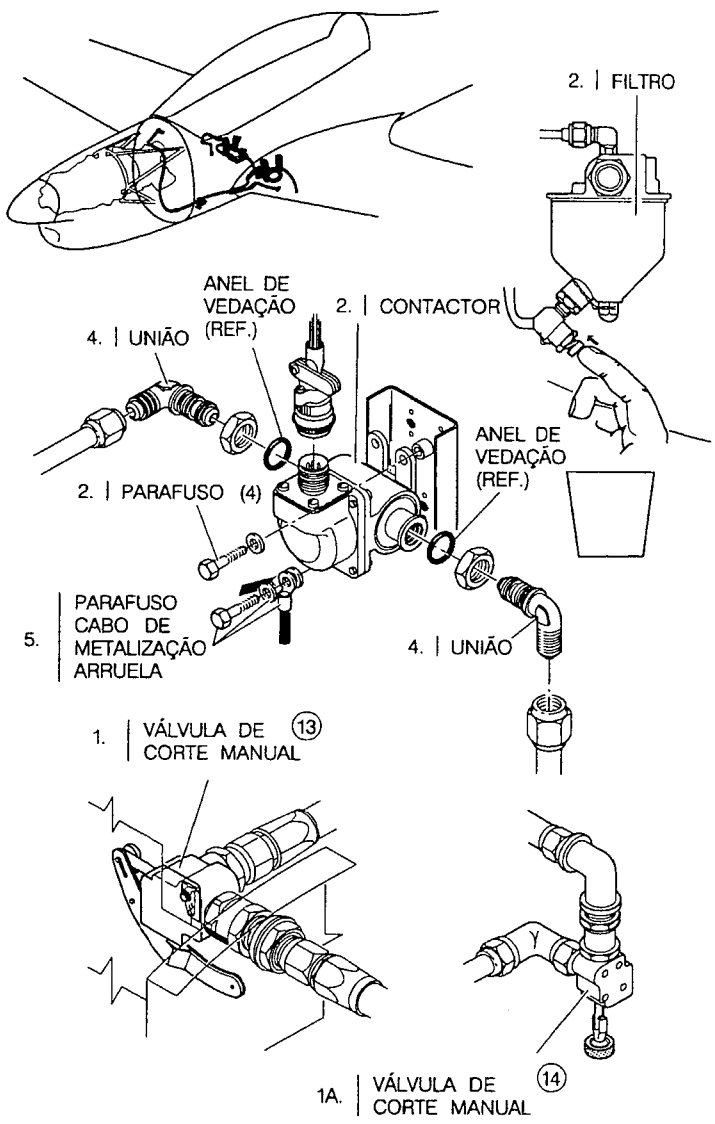
1. (B) Corte o freio e acione a válvula de corte manual para a posição fechada. (13)
- 1A. (B) Abra a trava e acione a válvula de corte manual para a posição fechada. (14)
2. (B) Drene totalmente o filtro de combustível.
3. (A) Solte o parafuso e a arruela e remova o cabo de metalização.
4. (A) Solte as uniões.
5. (A) Solte os parafusos de fixação.
6. (A) Remova o contactor.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Descarte os anéis de vedação

28 - 43 - 01

2-172 Revisão 9



312JG280602.MCE

Figura 2-20-1

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

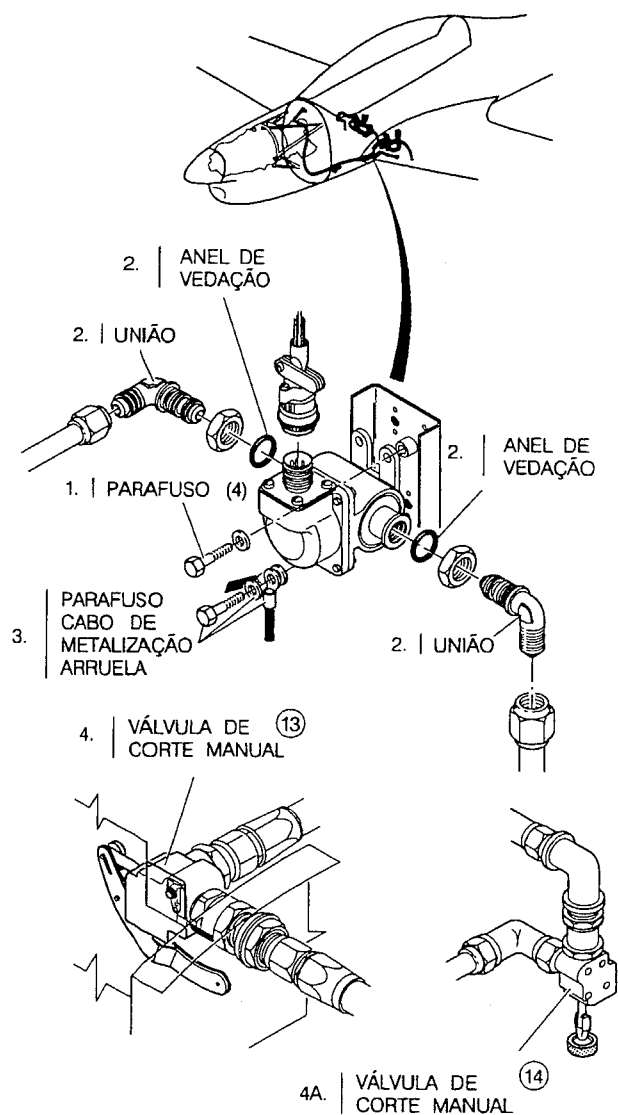
2-20-2. INSTALAÇÃO DO CONTACTOR MANOMÉTRICO

1. (A) Posicione o contactor e instale os parafusos de fixação.
 2. (A) Conecte as uniões, juntamente com os anéis de vedação.
 3. (A) Posicione o cabo de metalização e instale o parafuso e a arruela.
 4. (A) Abra e frene a válvula de corte manual. (13)
- 4B. (B) Acione a válvula de corte manual para a posição aberta e feche a trava. (14)

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Feche a janela de acesso 1503 (53GT)
- Feche as janelas de acesso 2801 e 2802 (57GT)
- Instale o painel lateral esquerdo (Seção I)
- Instale o painel do piso (Seção I)
- Instale o assento ejetável (95GT)

FINAL DA TAREFA



312JG280603.MCE

Figura 2-20-2

28 - 43 - 01

Revisão 9

2-175/(2-176 em branco)

2-21. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DA UNIDADE DE RETARDO DO SUBSISTEMA DE INDICAÇÃO DE BAIXO NÍVEL DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Assento ejetável dianteiro removido (95GT)
- Painel lateral dianteiro direito removido (Seção I)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio: NA

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança: NA

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

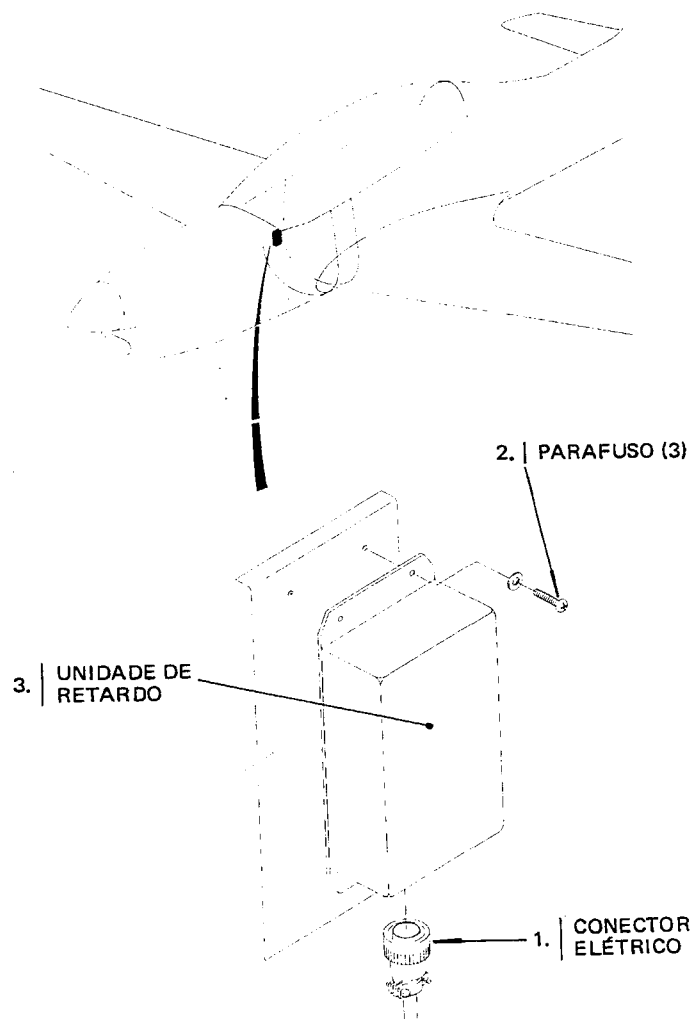
2-21-1. REMOÇÃO DA UNIDADE DE RETARDO

1. Desconecte o conector elétrico.
2. Solte os parafusos de fixação.
3. Remova a unidade.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Proteja o conector elétrico

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312 0228 049

Figura 2-21-1

28 - 44 - 01
2-179

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-21-2. INSTALAÇÃO DA UNIDADE DE RETARDO

1. Posicione a unidade e instale os parafusos de fixação.
2. Conecte o conector elétrico.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Instale o painel lateral dianteiro direito (Seção I)
- Instale o assento ejetável (95GT)

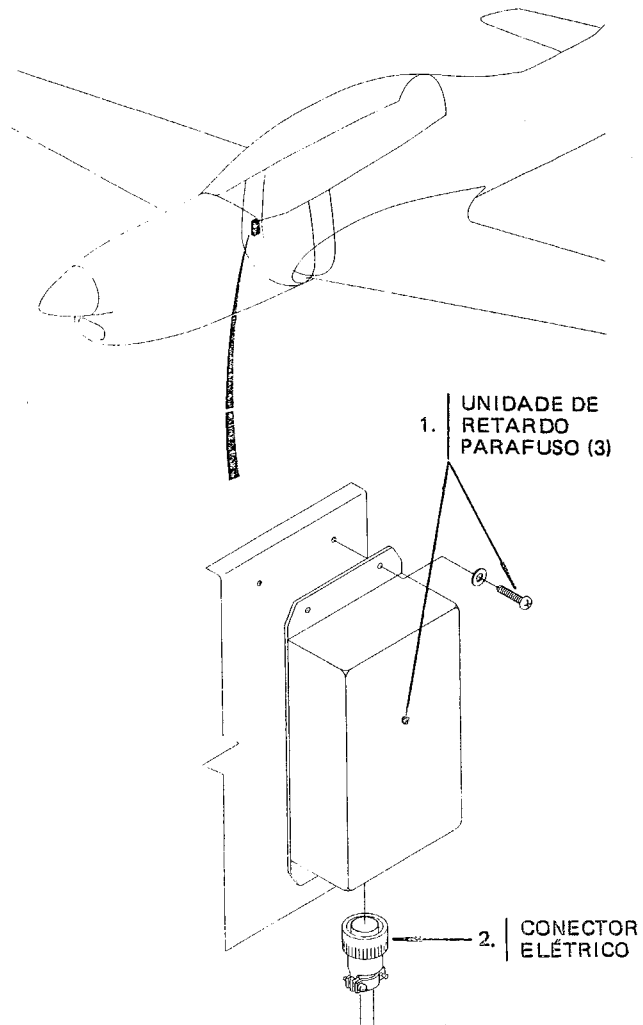
FINAL DA TAREFA

28 - 44 - 01

2-180

Revisão 6

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312 0228 048

Figura 2-21-2

28 - 44 - 01
2-181/(2-182 em branco)

2-22. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DOS SENSORES DO SUBSISTEMA DE INDICAÇÃO DE BAIXO NÍVEL DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Tanques integrais sem combustível (12GT)
- Janelas de acesso 5235 e 5236 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio:

- Torquímetro TE-25A (0 – 300 lb.pol) ou equivalente

Material de Consumo: NA

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

Recomendações Suplementares: NA

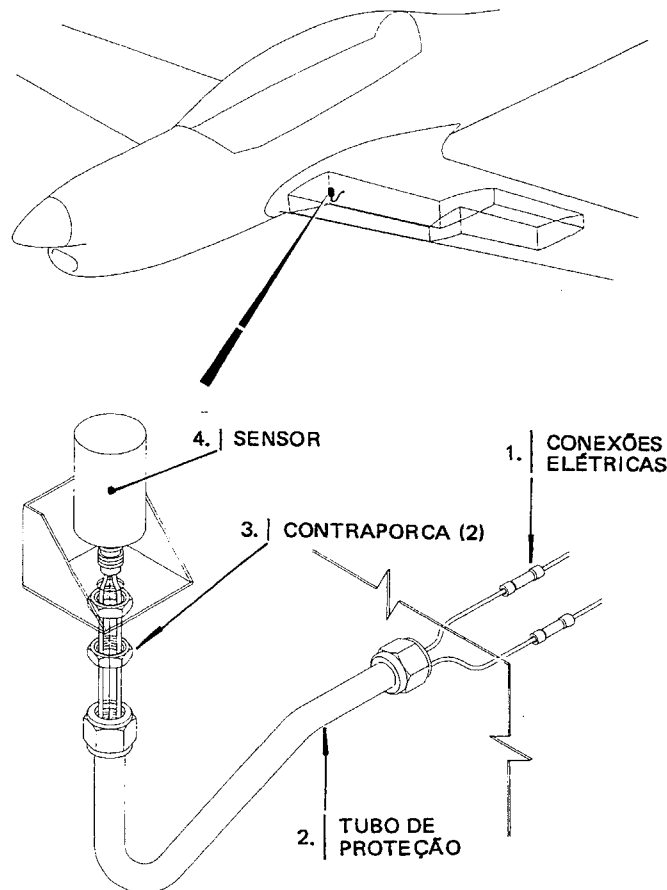
O.T. 1T27-2-28GT-00-1

**2-22-1. REMOÇÃO DOS SENSORES DE INDICAÇÃO DE
BAIXO NÍVEL DE COMBUSTÍVEL**

1. Desconecte as conexões elétricas.
2. Solte e remova a conexão do tubo de proteção.
3. Solte e remova as contraporcas.
4. Remova o sensor.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA: NA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



3 12 0228 045

Figura 2-22-1

28 - 44 - 02
2-185

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

**2-22-2. INSTALAÇÃO DOS SENSORES DE INDICAÇÃO DE
BAIXO NÍVEL DE COMBUSTÍVEL**

ADVERTÊNCIA

**A abertura existente no corpo dos sensores
deverá estar voltada para a nervura.**

1. Aloje corretamente o sensor no suporte e passe a fiação por dentro do tubo de proteção.
2. Instale as contraporcas.
3. Instale a conexão.
4. Conecte as conexões elétricas.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

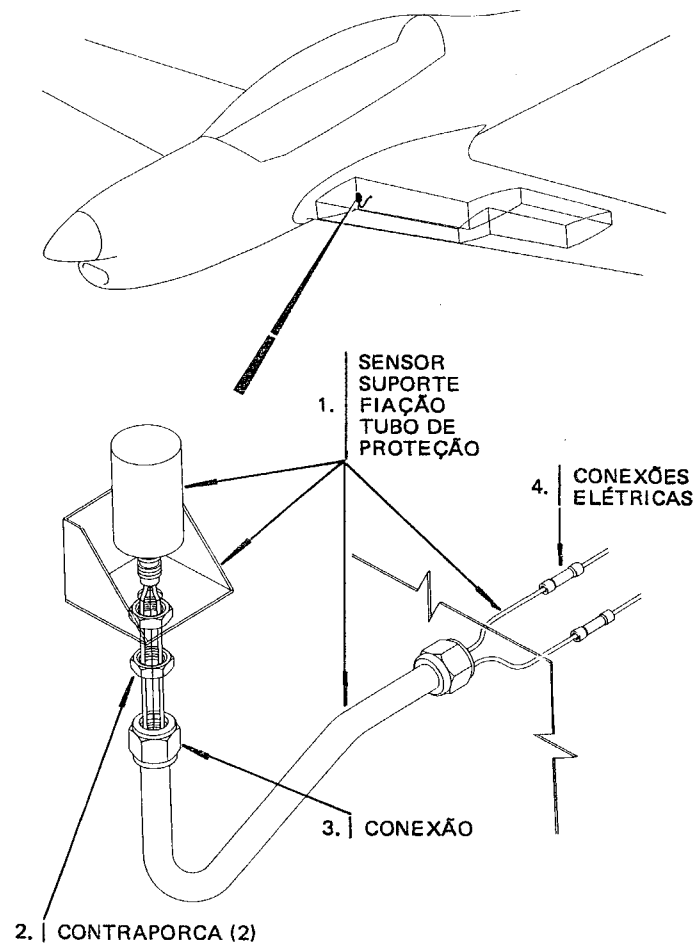
- Feche as janelas de acesso 5235 e 5236 (57GT)

28 - 44 - 02

2-186

Revisão 6

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



3 12 0228 049

Figura 2-22-2

28 - 44 - 02
2-187/(2-188 em branco)

2-23. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DO CONTACTOR MANOMÉTRICO DE INDICAÇÃO DE BAIXA PRESSÃO DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- FEEE conectada ao avião e barras DC energizadas (Seção I)
- Capô do motor removido (71GT)

Pessoal Recomendado: Dois

- Técnico A opera o interruptor da válvula de corte
- Técnico B executa as tarefas junto ao motor

Equipamento de Apoio:

- Torquímetro TE-25A (0 – 300 lb.pol) ou equivalente
- FEEE P/N 6269-B ou equivalente

P/N

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
(I1) Anel de vedação	—	MS29512-04	1

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

Os técnicos devem estar familiarizados com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-23-1. REMOÇÃO DO CONTACTOR MANOMÉTRICO

1. (A) Abra a guarda e acione o interruptor da válvula de corte para a posição FECHA.
2. (B) Desconecte o conector elétrico.
3. (B) Solte a braçadeira de fixação.
4. (B) Solte a conexão da tubulação de combustível.
5. (B) Remova o contactor.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Descarte o anel de vedação
- Desconecte a FEEE (Seção I)

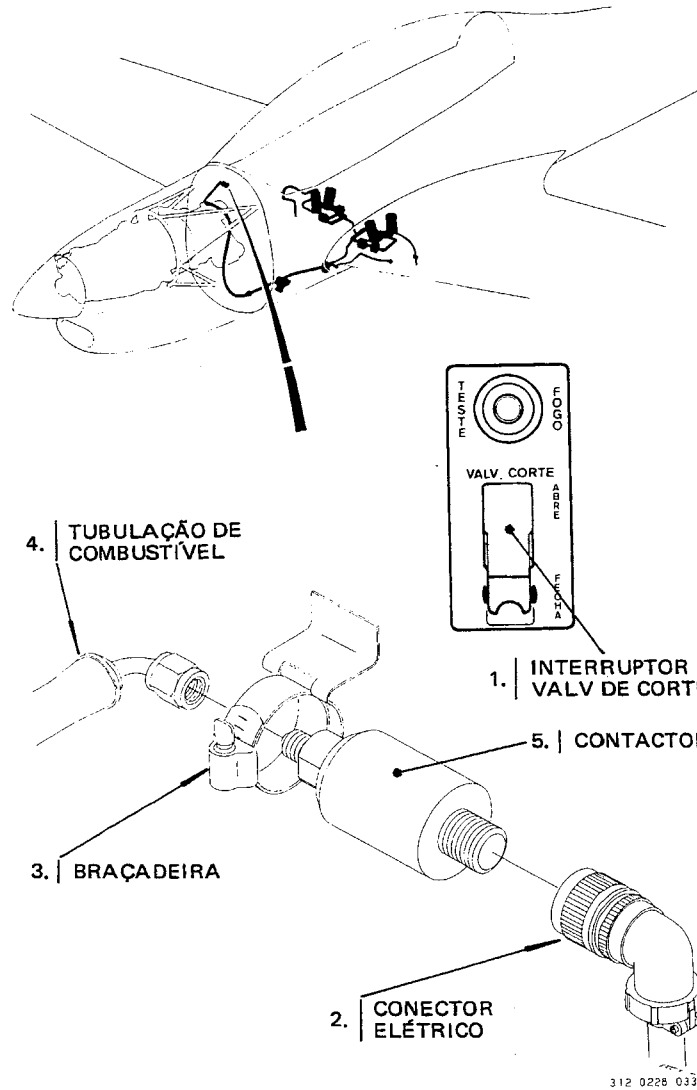


Figura 2-23-1

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-23-2. INSTALAÇÃO DO CONTACTOR MANOMÉTRICO

1. (B) Conecte a conexão da tubulação de combustível.
2. (B) Instale o contactor manométrico e aperte a braçadeira de fixação.
3. (B) Conecte o conector elétrico.
4. (A, B) Acione o interruptor da válvula de corte para a posição ABRE.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique a ocorrência de vazamento junto à conexão (parágrafo 2-16A)
- Instale o capô do motor (71GT)
- Desconecte a FEEE (Seção I)

FINAL DA TAREFA

28 - 45 - 01

2-192 Revisão 6

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

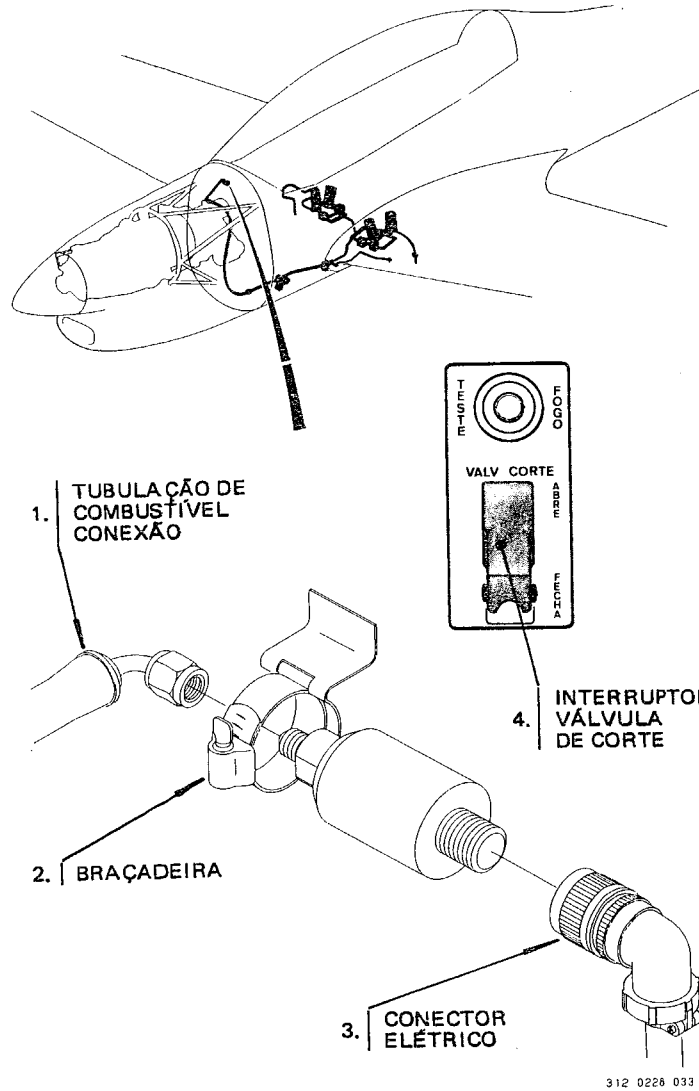


Figura 2-23-2

28 - 45 - 01
2-193/(2-194 em branco)

2-24. REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DO CONTACTOR MANOMÉTRICO E DO SENSOR DO SUBSISTEMA DE SEGURANÇA DE TRANSFERÊNCIA DE COMBUSTÍVEL

CONDIÇÕES INICIAIS:

Efetividade: Todos

Condições Requeridas:

- Avião em segurança para manutenção (10GT)
- Avião ligado à terra (Seção I)
- Tanques integrais sem combustível (12GT)
- Janelas de acesso 5103, 5104, 5105, 5106, 5215 e 5216 abertas (57GT)

Pessoal Recomendado: Um

Equipamento de Apoio:

- Torquímetro TE-25A (0 – 300 lb.pol) ou equivalente

Material de Consumo:

NOME	ESPEC	P/N	QTD
(11 CONT) Anel de vedação	—	MS29512-04	2

Condições de Segurança:

ATENÇÃO

O técnico deve estar familiarizado com os procedimentos de segurança descritos na Seção I.

Recomendações Suplementares: NA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-24-1. REMOÇÃO DO SENSOR DE SEGURANÇA DE TRANSFERÊNCIA

1. Desconecte as conexões elétricas.
2. Solte e remova a conexão do tubo de proteção.
3. Solte e remova as contraporcas.
4. Remova o sensor.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA: NA

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

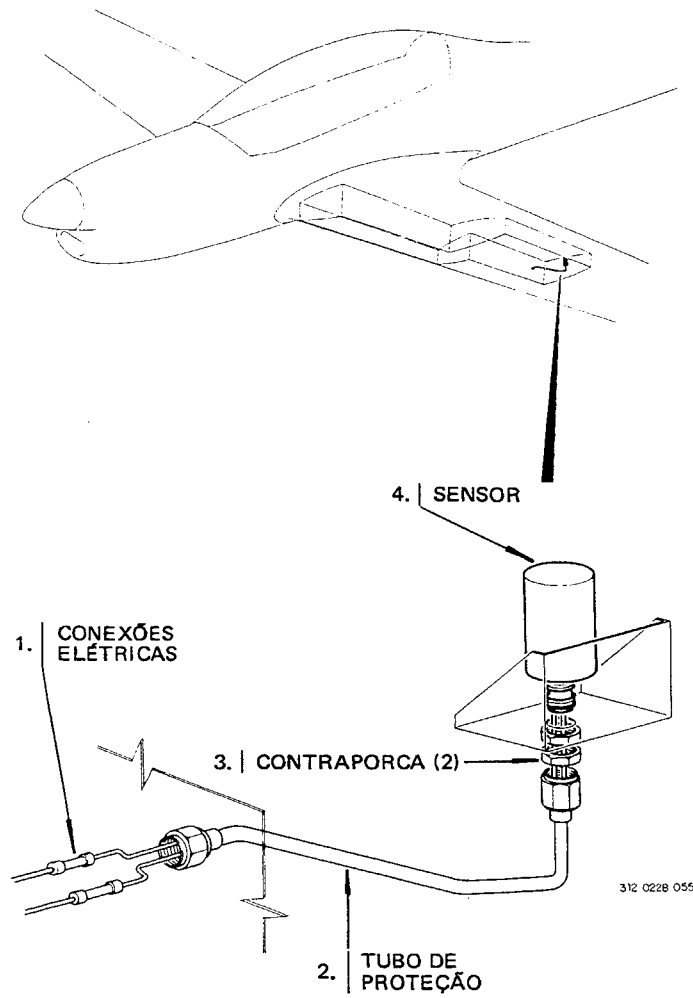


Figura 2-24-1

28 - 46 - 01
2-197

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-24-2. INSTALAÇÃO DO SENSOR DE SEGURANÇA DE TRANSFERÊNCIA

1. Aloje o sensor no suporte e passe a fiação por dentro do tubo de proteção.
2. Instale as contraporcas.
3. Instale a conexão.
4. Conecte as conexões elétricas.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- • Feche as janelas de acesso 5103, 5104, 5105, 5106, 5215 e 5216 (57GT)

28 - 46 - 01

2-198

Revisão 6

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

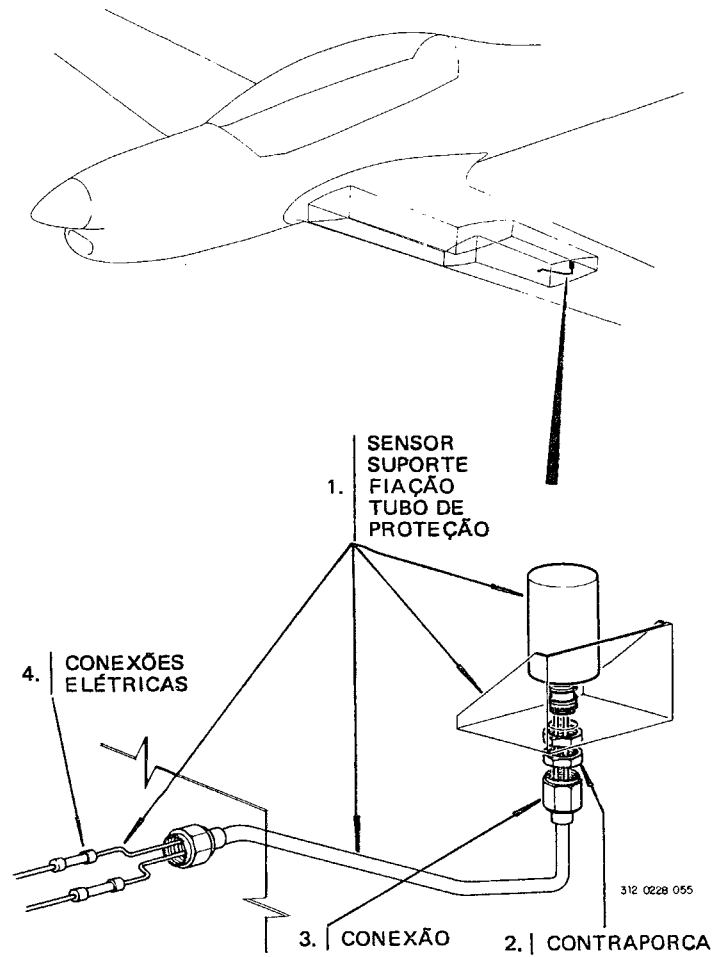


Figura 2-24-2

28 - 46 - 01
2-199

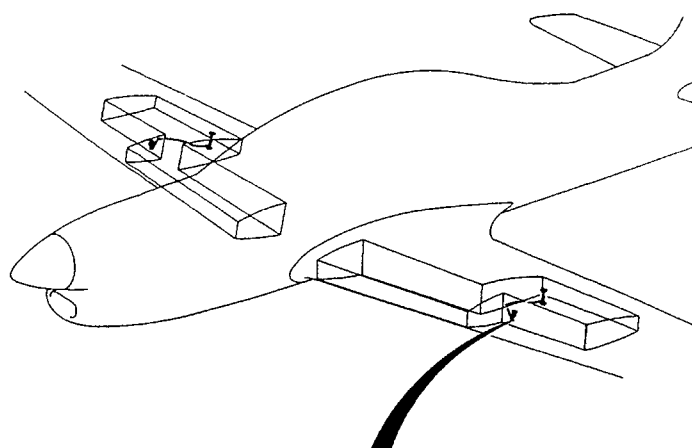
O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-24-3. REMOÇÃO DO CONTACTOR MANOMÉTRICO

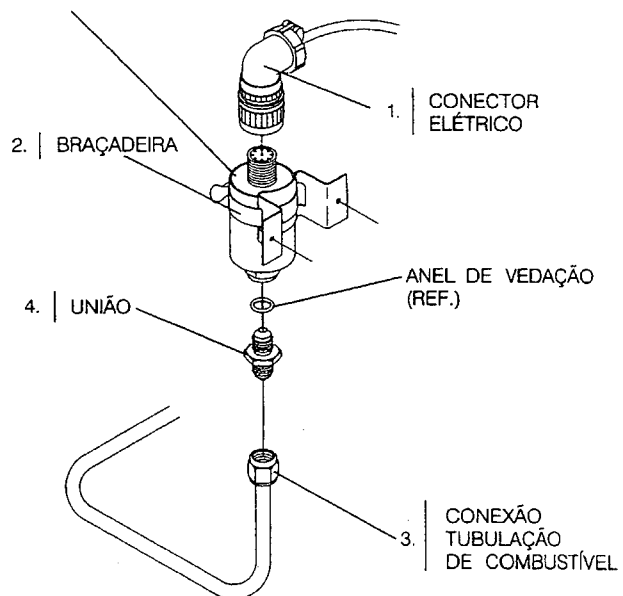
1. Desconecte o conector elétrico.
2. Solte a braçadeira de fixação.
3. Solte a conexão da tubulação de combustível.
4. Solte a união.
5. Remova o contactor.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Descarte o anel de vedação



5. | CONTACTOR



312JG28286.CIT

Figura 2-24-3

28 - 46 - 01
Revisão 6 2-201

O.T. 1T27-2-28GT-00-1

2-24-4. INSTALAÇÃO DO CONTACTOR MANOMÉTRICO

- I** 1. Conecte a união ao contactor, juntamente com o anel de vedação.
- 2. Conecte a conexão de combustível.
- 3. Aperte a braçadeira de fixação.
- 4. Conecte o conector elétrico.

COMPLEMENTAÇÃO DA TAREFA:

- Verifique a ocorrência de vazamentos junto à conexão
- I** • Feche as janelas de acesso 5103, 5104, 5105, 5106, 5215 e 5216 (57GT)

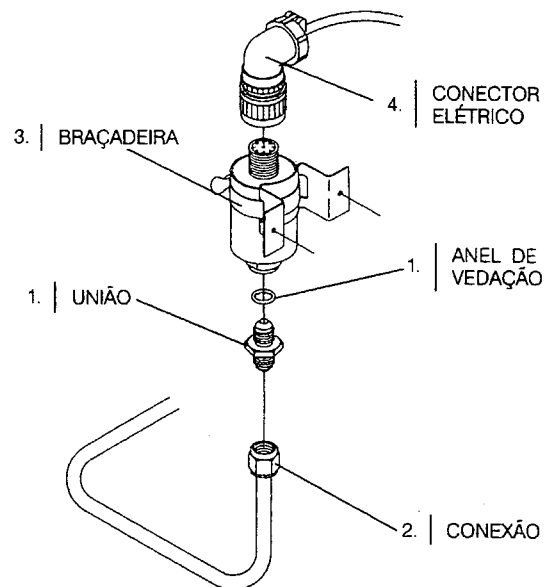
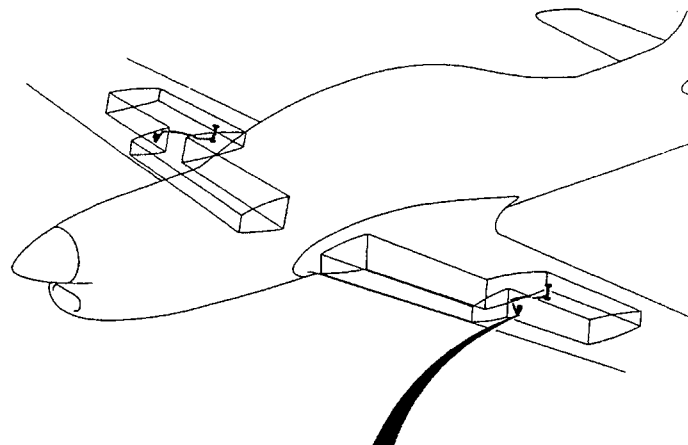
FINAL DA TAREFA

28 - 46 - 01

2-202

Revisão 6

O.T. 1T27-2-28GT-00-1



312JG28285.CIT

Figura 2-24-4

Revisão 6

28 - 46 - 01

2-203/(2-204 em branco)

